



CE

# NÁVOD NA MONTÁŽ, OBSLUHU A ÚDRŽBU



***Elektrické servopohony priamočiare  
UL 0, UL 1, UL 2***

## POTVRDENIE O KONTROLNO-KUSOVEJ SKÚŠKE

### ELEKTRICKÝ SERVOPOHON PRIAMOČIARY UL 0, UL 1, UL 2

Kód vyhotovenia .....	Napájacie napätie.....V .....	Hz
Výrobné číslo .....	Max. zaťažovacia sila .....	N
Rok výroby .....	Nastavená vypínacia sila.....	N
Schéma zapojenia .....	Rýchlosť prestavenia.....	mm/min
.....	Pracovný zdvih .....	mm
.....	Vysielač polohy .....	
Záručná doba ..... mesiacov	Vstupný signál.....	
Výrobné číslo elektromotora .....		
Výrobné číslo vysielača .....		
Výrobné číslo regulátora .....		
Kontrolno-kusová skúška vykonaná podľa TP 74 1017 00		
Skúšky vykonal .....	Balil .....	
Dátum skúšky .....	Pečiatka a podpis .....	

## POTVRDENIE O KOMPLETÁCII

Použitá armatúra.....	
Montážna firma .....	
Montážny pracovník .....	
Záručná doba ..... mesiacov	
Dátum montáže .....	Pečiatka a podpis .....

## POTVRDENIE O MONTÁŽI A INŠTALÁCII

Miesto montáže .....	
Montážna firma .....	
Montážny pracovník .....	
Záručná doba..... mesiacov	
Dátum montáže .....	Pečiatka a podpis .....

*Prosíme Vás, pred pripojením a uvedením servopohonu  
do prevádzky, podrobne prečítajte tento návod !*

*Preventívne a ochranné opatrenia uplatnené na tomto výrobku nemôžu poskytovať požadovanú bezpečnostnú úroveň, pokiaľ  
výrobok a jeho ochranné systémy nie sú uplatňované požadovaným a popísaným spôsobom a ak inštalácia a údržba nie je  
vykonávaná podľa príslušných predpisov a pravidiel!*

## **Obsah**

1.	Všeobecne.....	2
1.1	Účel a použitie výrobku .....	2
1.2	Pokyny pre bezpečnosť .....	2
1.3	Pokyny pre zaškolenie obsluhy.....	2
1.4	Upozornenia pre bezpečné používanie.....	3
1.5	Údaje na servopohone .....	3
1.6	Podmienky záruky.....	4
1.7	Servis záručný a pozáručný .....	4
1.7.1	Životnosť servopohonov .....	4
1.8	Prevádzkové podmienky .....	5
1.8.1	Umiestnenie výrobku a pracovná poloha.....	5
1.8.2	Pracovné prostredia .....	5
1.8.3	Napájanie a režim prevádzky .....	6
1.9	Konzervovanie, balenie, doprava, skladovanie a vybalenie .....	6
1.10	Zhodnotenie výrobku a obalu a odstránenie znečistenia .....	7
2.	Popis, funkcia a technické parametre .....	7
2.1	Popis a funkcia.....	7
2.2	Technické údaje.....	9
2.2.1	Mechanické pripojenie.....	13
2.2.2	Elektrické pripojenie .....	13
3.	Montáž a demontáž ES.....	17
3.1	Montáž .....	17
3.1.1	Mechanické pripojenie v prírubovom vyhotovení .....	17
3.1.2	Prívod káblov pre ich zapojenie .....	17
3.1.3	Elektrické pripojenie a kontrola funkcie .....	17
3.2	Demontáž .....	19
4.	Zoradenie.....	19
4.1	Zoradenie silovej jednotky.....	19
4.2	Zoradenie polohovo-signalizačnej jednotky .....	22
4.3	Zoradenie odporového vysielača (obr. 4).....	28
4.4	Zoradenie elektronického polohového vysielača (EPV) - odporového vysielača s prevodníkom .....	29
4.4.1	EPV – 2-vodičové vyhotovenie (Obr. 5, 5a).....	29
4.4.2	EPV – 3-vodičové vyhotovenie (Obr. 6, 6a).....	30
4.5	Zoradenie kapacitného vysielača CPT1/A (obr.7).....	30
4.6	Zoradenie vysielača DCPT3M .....	31
4.6.1	Nastavenie krajných hodnôt .....	32
4.6.2	Nastavenie stúpajúcej/klesajúcej charakteristiky výstupného signálu .....	32
4.6.3	Kalibračné MENU .....	32
4.6.4	Chybové hlásenia vysielača .....	33
4.7	Miestne elektrické ovládanie (obr.15).....	34
5.	Obsluha, údržba, poruchy a ich odstránenie.....	35
5.1	Obsluha.....	35
5.2	Údržba – rozsah a pravidlosť .....	35
5.3	Údržba pre zaručenie tesnosti .....	36
5.4	Poruchy a ich odstránenie.....	36
6.	Náhradné diely.....	37
6.1	Zoznam náhradných dielcov .....	38
7.	Prílohy.....	39
7.1	Schémy zapojenia UL 1, UL 2 .....	39
7.2	Schémy zapojenia UL 0 .....	43
7.3	Diagram práce spínačov .....	45
7.4	Rozmerové náčrtky .....	46
7.5	Záznam o záručnom servisnom zásahu .....	59
7.6	Záznam o pozáručnom servisnom zásahu .....	60
7.7	Obchodné zastúpenia .....	61

*Vydanie: 02/2025*

*Právo na zmenu vyhradené!*

*Ev. číslo dokumentu: 74 1024 00*

Tento Návod na montáž, obsluhu a údržbu je vypracovaný v zmysle požiadaviek príslušných smerníc EÚ, zákonov a nariadení vlády SR resp. ČR a v zmysle požiadaviek Vyhlášky MPSVR SR č. 508/2009. Je vypracovaný s cieľom zaistiť bezpečnosť a ochranu života a zdravia používateľa a s cieľom zamedziť vzniku materiálnych škôd a ohrozeniu životného prostredia.

## 1. Všeobecne

### 1.1 Účel a použitie výrobku

Elektrické servopohony (ďalej **ES**) priamočiare typu **UL 0, UL 1, UL 2** sú vysokovýkonné elektromechanické výrobky, konštruované pre priamu montáž na ovládané zariadenia (regulačné orgány - armatúry, ap.). Sú určené pre diaľkové ovládanie uzatváracích orgánov a ES **UL 0, UL 1, UL 2** s regulátormi pre automatickú reguláciu regulačných orgánov, v obidvoch smeroch ich pohybu. Môžu byť vybavené prostriedkami merania a riadenia technologických procesov, u ktorých je nositeľom informácie na ich vstupe a (alebo) výstupe unifikovaný analógový jednosmerný prúdový alebo napäťový signál. Môžu sa používať v kúrenárskech, energetických, klimatizačných a iných technologických zariadeniach, pre ktoré sú svojimi úžitkovými vlastnosťami vhodné. Na ovládané zariadenie sa pripája jú pomocou prírub podľa ISO 5210, resp. prostredníctvom stĺpkov a prírub.



1. Je zakázané používať ES ako zdvíhacie zariadenie !
2. Možnosť spínania ES prostredníctvom polovodičových prvkov /spínačov konzultujte s výrobcom servopohonu.

### 1.2 Pokyny pre bezpečnosť

#### Charakteristika výrobku z hľadiska miery ohrozenia

ES typu **UL 0, UL 1, UL 2**, na základe charakteristiky uvedenej v časti "Prevádzkové podmienky" a z hľadiska miery ohrozenia sú **vyhradené technické zariadenie s vysokou mierou ohrozenia**, pričom sa jedná o **elektrické zariadenia skupiny A** (vid. Vyhláška MPSVR SR č. 508/2009 - platí pre územie SR), s možnosťou umiestnenia v priestoroch z hľadiska úrazu elektrickým prúdom osobitne nebezpečných.

ES sú v zmysle smernice LVD 2014/35/EÚ resp. nariadenia vlády SR 148/2016 Z.z. resp. nariadenia vlády ČR 118/2016 Sb. a normy ČSN/STN EN 61010-1+A1+AC, v edícii v zmysle platného certifikátu, určené pre inštalačnú kategóriu (kategóriu prepäťia) II, stupeň znečistenia 2.

Za účelom preukázania zhody s požiadavkami smernice Rady Európy na strojové zariadenia **2006/42/EC**, smernice Rady Európskeho parlamentu **2014/34/EÚ** pre zariadenia a ochranné systémy používané v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu (označené ako Smernica ATEX 100a), smernice Rady **2014/35/EÚ** pre LVD a smernice Rady **2014/30/EÚ** pre EMC je na ES vykonané overenie v autorizovaných skúšobniach.

Výrobok splňa základné bezpečnostné požiadavky podľa ČSN/STN EN 60204-1 a je v zhode s ČSN/STN EN 55011 v platnej edícii.



*Poznámka: Zaradenie medzi elektrické zariadenia skupiny A vyplýva z možnosti umiestniť ES v priestoroch z hľadiska úrazu elektrickým prúdom osobitne nebezpečných (prostredie mokré - možnosť pôsobenia striekajúcej vody).*

#### Vplyv výrobku na okolie

**Elektromagnetická kompatibilita (EMC):** výrobok odpovedá požiadavkám smernice Európskeho parlamentu a Rady Európy o aproximácii právnych predpisov členských štátov, týkajúcich sa **elektromagnetickej kompatibility 2014/30/EC**, príslušného nariadenia vlády SR **127/2016** Z. z. a požiadavkám noriem EN IEC 61000-3-2+A1, EN 61000-3-3+A1, EN IEC 61000-6-2, EN IEC 61000-6-3, v edícii v zmysle platného certifikátu.

**Vibrácie vyvolané výrobkom:** vplyv výrobku je zanedbateľný.

**Hluk vytváraný výrobkom:** hladina hluku A v mieste obsluhy je max. 62 dB (A) (platí pre UL 0,), max.. 75 dB (A) (platí pre UL 1) resp. max. 80 dB (A) (platí pre UL 2).

### 1.3 Pokyny pre zaškolenie obsluhy

#### Požiadavky na odbornú spôsobilosť osôb vykonávajúcich montáž, obsluhu a údržbu



Elektrické pripojenie servopohonu môže realizovať len osoba v zmysle legislatívnych požiadaviek danej krajiny, v závislosti od požadovanej oblasti umiestnenia/použitia. Obsluhu môžu vykonávať pracovníci odborne spôsobilí a zaškolení výrobným závodom, resp. zmluvným servisným strediskom.

## 1.4 Upozornenia pre bezpečné používanie



1. Výrobky sú určené pre prácu v prostrediach s rozsahom teplôt: -25 °C až + 55 °C resp. -50 až +40°C resp. -50 až +55°C resp. -60°C až +40°C, s rozsahom tlaku: 0,8 až 1,1 bar.
2. Pokiaľ je servopohon umiestnený na zariadení, ktoré reguluje médium s vyššou teplotou ako + 55°C, zabezpečte zariadenie dodatočnou konštrukciou tak, aby bola zachovaná teplota okolia max. + 55°C a aby sa teplota neprenášala cez pripojovacie komponenty!
3. Záslepky vývodiek sú určené len pre obdobie prepravy a skladovania, t.j. pre obdobie po zabudovanie servopohonu do prevádzky kedy musia byť nahradené pripojovacími káblami!
4. V prípade nevyužitia niektoj vývodky pre vyvedenie kábla, musí byť táto nahradená vhodnou zaslepovacou zátkou
5. Teplota v mieste vstupu kálov do servopohonu môže dosiahnuť pri prevádzkovaní servopohonu max. 90°C. Pri výbere pripojovacích kálov do servopohonu je preto nutné uvažovať aj s touto teplotou.

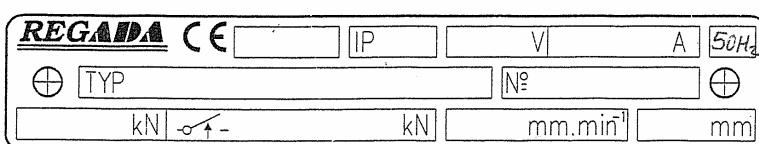
**Istenie výrobku :** ES UL 0, UL 1, UL 2 nemá vlastnú ochranu proti skratu. Preto do prívodu napájacieho napäťia musí byť zaradené vhodné istiacie zariadenie (istič resp. pojistka), ktoré slúži zároveň ako hlavný vypínač. Pre istenie odporúčame použiť pojistku typ „T“ alebo stýkač typ „C“.

**Druh zariadenia z hľadiska pripojenia:** Zariadenie je určené pre trvalé pripojenie.

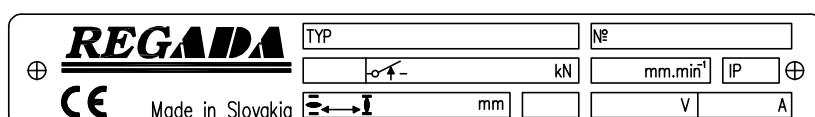
## 1.5 Údaje na servopohone

### Typový štítok pre UL 0

### Štítok výstražný:



### Typový štítok pre UL1 a UL 2



Typový štítok obsahuje základné identifikačné, výkonové a elektrické údaje: označenie výrobcu, typ, výrobné číslo, zaťažovaciu a vypínaci silu, rýchlosť prestavenia, stupeň krycia, pracovný zdvih, napájacie napätie a prúd.

Na servopohnoch sú použité grafické značky a symboly nahradzujúce náписy, niektoré z nich sú v súlade s ČSN/STN EN ISO 7010, ČSN/STN ISO 7000 a IEC 60417 v platnej edícii.



Nebezpečné napätie

(ČSN/STN EN ISO 7010-W012)



Zdvih servopohonu



Vypínacia sila



Ručné ovládanie

(0096 ČSN/STN ISO 7000)



Svorka ochranného vodiča

(5019 IEC 60417)

## 1.6 Podmienky záruky

Konkrétnie podmienky záruky obsahuje kúpna zmluva.

Záručná doba je podmienená :

**pre územie Slovenskej republiky**, montážou pracovníkom **elektrotechnikom** podľa § 21, vyhlášky č. 508/2009 Z.z. MPSvR SR a zaškoleným výrobnou firmou, resp. montážou zmluvným servisným strediskom,

**pre územie Českej republiky**, montážou pracovníkom **znaným** podľa § 5, vyhlášky 50/1978 Sb. a zaškoleným výrobnou firmou, resp. montážou zmluvným servisným strediskom

Dodávateľ zodpovedá za kompletnosť dodávky a zaručuje vlastnosti výrobku, ktoré stanovujú technické podmienky (TP) alebo vlastnosti dohodnuté v kúpnej zmluve.

Dodávateľ nezodpovedá za zhoršené vlastnosti výrobku, ktoré spôsobil odberateľ pri preprave, skladovaní, neodbornej montáži alebo nesprávnom prevádzkovaní.

## 1.7 Servis záručný a pozáručný

Pre všetky naše výrobky poskytujeme zákazníkom odborný firemný servis pre nasadenie, prevádzkovanie, obsluhu, revízie a pomoc pri odstraňovaní porúch.

**Záručný servis** je vykonávaný výrobným závodom na základe písomnej reklamácie.

V prípade výskytu závady, prosíme, túto nám láskavo oznamte a uveďte:

- základné údaje z typového štítku (typové označenie a výrobné číslo)
- dobu nasadenia, okolité podmienky (teplota, vlhkosť,...), režim prevádzky, vrátane častosti spínania, druh vypínania (polohové alebo silové), nastavenú vypínaciú silu
- druh závady – popis reklamovanej chyby
- doporučujeme predložiť tiež Potvrdenie o montáži...

Je nevyhnutné, aby aj **pozáručný servis** bol vykonávaný servisným strediskom výrobného závodu resp. niektorým zmluvným servisným strediskom, v súlade s národnou legislatívou.

### 1.7.1 Životnosť servopohonov

Životnosť ES je minimálne 6 rokov.

Servopohony použité na uzatvárací režim (uzatváracie armatúry), vyhovujú požiadavkám na minimálne **15 000 pracovných cyklov** (cyklus Z – O – Z pre lineárne servopohony).

Servopohony použité na regulačnú prevádzku (regulačné armatúry), vyhovujú nižšie uvedeným počtom **prevádzkových hodín**, pri celkovom počte 1 milión zopnutí:

Častosť spínania				
max. 1 200 [h <sup>-1</sup> ]	1 000 [h <sup>-1</sup> ]	500 [h <sup>-1</sup> ]	250 [h <sup>-1</sup> ]	125 [h <sup>-1</sup> ]
Minimálna očakávaná životnosť – počet prevádzkových hodín				
850	1 000	2 000	4 000	8 000

Doba čistého chodu je min. 200 hodín, maximálne 2 000 hodín.

**Životnosť v prevádzkových hodinách** závisí od začaženia a častoti spínania.

Poznámka: Veľká častosť spínania nezaistuje lepšiu reguláciu, preto nastavenie parametrov regulácie voľte len s nevyhnutne nutnou častotou spínania, potrebnou pre daný proces.

## 1.8 Prevádzkové podmienky

### 1.8.1 Umiestnenie výrobku a pracovná poloha

Zabudovanie a prevádzka ES je možná na krytých miestach priemyselných objektov bez regulácie teploty a vlhkosti, s ochranou proti priamemu vystaveniu klimatickým vplyvom (napr. priamemu slnečnému žiareniu), naviac špeciálne vyhotovenie „morské“ môže byť bez zastrešenia použité i pre ČOV, vodné hospodárstvo, vybrané chemické prevádzky, tropické prostredie a prímorské oblasti.

**Upozornenie:**



Pri umiestnení na voľnom priestranstve **musí byť** ES opatrený ľahkým zastrešením proti priamemu pôsobeniu atmosferických vplyvov.

Zabudovanie a prevádzka ES je možná v **ľubovoľnej polohe**. Obvyklou je poloha so zvislou polohou osi výstupnej časti nad armatúrou a s ovládaním hore.

### 1.8.2 Pracovné prostredia

V zmysle normy STN EN 60 721-2-1 v platnej edícii sú ES dodávané v nižšie uvedených vyhotoveniach:

- 1) Vyhotovenie „**mierne**“ - pre typ klímy mierna.
- 2) Vyhotovenie „**chladné**“ - pre typ klímy chladná.
- 3) Vyhotovenie „**tropické**“ - pre typ klímy tropická a suchá.
- 4) Vyhotovenie „**morské**“ - pre typ klímy morská.
- 5) Vyhotovenie „**arktické**“ - pre typ klímy arktická.

V zmysle STN 33 2000-1 a STN 33 2000-5-51 v platnej edícii ES musia odolávať vonkajším vplyvom a spoľahlivo pracovať:

v podmienkach vonkajších prostredí označených ako :

- teplé mierne až veľmi horúce suché s teplotami -25°C až +55°C ..... AA 7\*
- chladné až teplé mierne a suché s teplotami -50°C až +40°C ..... AA 8\*
- chladné až mierne horúce suché s teplotami -60°C až +40°C ..... AA 1\*+AA 5\*
- s relatívou vlhkosťou 10 -100%, vrátane kondenzácie s max. obsahom 0,029 kg vody v 1 kg suchého vzduchu, s vyššie uvedenými teplotami ..... AB 7\*
- s relatívou vlhkosťou 15 - 100%, vrátane kondenzácie s max. obsahom 0,036 kg vody v 1 kg suchého vzduchu, s vyššie uvedenými teplotami ..... AB 8\*
- s relatívou vlhkosťou 5 ÷ 100%, vrátane kondenzácie s max. obsahom vody 0,025 kg/kg suchého vzduchu, s vyššie uvedenými teplotami ..... AB 1+AB 5\*
- s nadmorskou výškou do 2 000 m, s rozsahom barometrického tlaku 86÷108 kPa ..... AC 1\*
- s pôsobením intenzívne tryskajúcej vody (IPx6) ..... AD 6\*
- s ponorením - (výrobok v krytí IPx8) ..... AD 8\*
- so silnou prašnosťou - s možnosťou pôsobenia nehorľavého, nevodivého a nevýbušného prachu; stredná vrstva prachu; spád prachu väčší než 350 ale najviac 1000 mg/m<sup>2</sup> za deň (výrobok v krytí IP 6x) ..... AE 6\*
- s občasným alebo príležitostným výskytom korozívnych a znečisťujúcich látok (občasné alebo príležitostné vystavenie korozívnym alebo znečisťujúcim chemickým látkam pri výrobe alebo používaní týchto látok) ; na miestach kde sa manipuluje s malými množstvami chemických produktov a tieto sa môžu náhodne dostať do styku s elektrickým zariadením ..... AF 3\*
- s trvalým vystavením veľkému množstvu korozívnych alebo znečisťujúcich chemických látok a soľnej hmly vo vyhotovení pre prostredie morské, pre ČOV a niektoré chemické prevádzky AF 4\*
- s možnosťou pôsobenia stredného mechanického namáhania:
  - stredných rázov, otriasov a chvenia ..... AG 2\*
  - stredných sínusových vibrácií s frekvenciou v rozsahu 10 až 150 Hz, s amplitúdou posuvu 0,075 mm pre f<f<sub>p</sub> a s amplitúdou zrýchlenia 9,8 m/s<sup>2</sup> pre f>f<sub>p</sub>; (prechodová frekvencia f<sub>p</sub> je 57 až 62 Hz) – platí pre dvojstípkové vyhotovenie ..... AH 2\*

- stredných sínusových vibrácií s frekvenciou v rozsahu 10 až 150 Hz, s amplitúdou posuvu 0,15 mm pre  $f < f_p$  a s amplitúdou zrýchlenia  $19,6 \text{ m/s}^2$  pre  $f > f_p$  (prechodová frekvencia  $f_p$  je 57 až 62 Hz) - platí pre štvorstĺpkové vyhotovenia ..... AH 2\*
- s vážnym nebezpečím rastu rastlín a pliesní ..... AK 2\*
- s vážnym nebezpečím výskytu živočíchov (hmyzu, vtákov, malých živočíchov) ..... AL 2\*
- so škodlivými účinkami žiareni:
  - unikajúcich bludných prúdov s intenzitou magnetického poľa (jednosmerného a striedavého sieťovej frekvencie) do  $400 \text{ A.m}^{-1}$  ..... AM 2-2\*
  - stredného slnečného žiarenia s intenzitou  $> 500 \text{ a} \leq 700 \text{ W/m}^2$  ..... AN 2\*
- stredných seismických účinkov so zrýchlením  $> 300 \text{ Gal} \leq 600 \text{ Gal}$  ..... AP 3\*
- s nepriamym ohrozením búrkovou činnosťou ..... AQ 2\*
- so silným pohybom vzduchu a veľkého vetra ..... AR 3 , AS 3\*
- so schopnosťami osôb odborne spôsobilých :
  - elektrotechnikov v zmysle §21, vyhlášky MPSVR SR č. 508/2009 (platí pre SR) ..... BA 4÷BA 5\*
  - resp. osôb znalých v zmysle §5, Vyhl. č. 50/1978 Sb. (platí pre ČR) ..... BA 4÷BA 5\*
- s časťom dotykom osôb s potenciálom zeme (osoby sa často dotýkajú vodivých častí, alebo stoja na vodivom podklade) ..... BC 3\*
- bez výskytu nebezpečných látok v objekte ..... BE 1\*

\* Označenia v zmysle STN 33 2000-1 a STN 33 2000-5-51 v platnej edícii.

### 1.8.3 Napájanie a režim prevádzky

#### Napájacie napätie :

elektromotor ..... 24 V AC/DC; 120 V AC, 230 resp. 220 V AC; 3x400 resp. 3x380 resp. 3x415 V AC resp. 3x460 V AC  $\pm 10\%$ ,  
ovládanie ..... 24 V AC resp. 220-240 V AC  $\pm 10\%$

#### Frekvencia napájacieho napäťa 50 Hz resp. 60\*\* Hz $\pm 2\%$

#### Režim prevádzky (v zmysle ČSN/STN EN 60034-1 v platnej edícii):

##### ES UL 0, UL 1, UL 2 sú určené pre **dial'kové ovládanie**:

- krátkodobý chod S2-10 min.
- prerušovaný chod S4-25%, max. 90 cyklov/hod.

##### ES s regulátormi sú určené pre **automatickú reguláciu**

- prerušovaný chod S4-25%, 90 až 1200 cyklov/hod.

#### Poznámky:

1. Režim prevádzky pozostáva z druhu zaťaženia, zaťažovateľa a častoti spínania.
2. ES UL 0, UL 1, UL 2 je možné po spojení s externým regulátorom použiť ako regulačný ES s tým, že max. zaťažovacia síla je 0,7 násobkom max. zaťažovacej sily pre ES UL 0, UL 1, UL 2 s dial'kovým ovládaním.

\*\*Rýchlosť prestavenia sa zvýší 1,2 krát a síla sa zníži 0,8 krát

### 1.9 Konzervovanie, balenie, doprava, skladovanie a vybalenie

Plochy bez povrchovej úpravy sú pred zabalením ošetrené konzervačným prípravkom MOGUL LV 2-3.

#### Skladovacie podmienky:

- Skladovacia teplota: -10 až +50 °C
- Relatívna vlhkosť vzduchu: max. 80 %
- Skladujte zariadenia v čistých, suchých a dobre vetraných miestnostiach, chránené pred nečistotami, prachom, pôdnou vlhkosťou (umiestnením do regálov alebo na palety), chemickými a cudzími zásahmi
- V skladovacích priestoroch sa nesmú nachádzať plyny s koróznymi účinkami.

ES sú dodávané v pevných obaloch, zaručujúcich odolnosť v zmysle požiadaviek noriem ČSN/STN EN 60654.

Obal tvorí krabica. Výrobky v krabiciach je možné baliť na palety (paleta je vratná). Na vonkajšej časti obalu je uvedené: označenie výrobcu, názov a typ výrobku, počet kusov, ďalšie údaje - nápisu a nálepky.

Prepravca je povinný zabalené výrobky, uložené v dopravných prostriedkoch zaistiť proti samovoľnému pohybu; v prípade otvorených dopravných prostriedkov musí zabezpečiť ich ochranu proti atmosférickým zrážkam a striekajúcej vode. Rozmiestnenie a zaistenie výrobkov v dopravných prostriedkoch musí zabezpečiť ich pevnú polohu, vylúčiť možnosť vzájomných nárazov a nárazov na steny dopravných prostriedkov.

Preprava je možná v nevykurovaných a nehermetizovaných priestoroch dopravných prostriedkov s vplyvmi v rozsahu : - teplota: -25° C až +70° C, (zvláštne vyhotovenia -45° C až +45° C)

- vlhkosť: 5 až 100 %, s max. obsahom vody 0.029 kg/kg suchého vzduchu
- barometrický tlak 86 až 108 kPa

**Po obdržaní ES prekontrolujte, či nedošlo počas prepravy resp. skladovania k jeho poškodeniu. Zároveň porovnajte, či údaje na štítkoch súhlasia so sprievodnou dokumentáciou a s kúpno-predajnou zmluvou /objednávkou. Prípadné nezrovnalosti, poruchy a poškodenia hláste ihned dodávateľovi.**



Ak ES a ich príslušenstvo nebudú ihneď montované, musia byť uskladnené v suchých, dobre vetraných krytých priestoroch, chránené pred nečistotami, prachom, pôdnou vlhkosťou (umiestnením do regálov alebo na palety), chemickými a cudzími zásahmi, pri teplote okolitého prostredia od -10°C do +50°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu max. 80 %, v špeciálnom vyhotovení pri teplote -50°C do +40°C.

- Je neprípustné skladovať ES vonku, alebo v priestoroch nechránených proti priamemu pôsobeniu klimatických vplyvov!
- Prípadné poškodenia povrchovej úpravy okamžite odstráňte - zabránite tým poškodeniu koróziou.
- Pri skladovaní po dobu viac než 1 rok, je nutné pred uvedením do prevádzky skontrolovať mazacie náplne.
- ES montované ale neuvedené do prevádzky je nutné chrániť rovnocenným spôsobom ako pri skladovaní (napr. vhodným ochranným obalom).
- Po zabudovaní na armatúru vo voľných a vlhkých priestoroch, alebo v priestoroch so striedaním teploty neodkladne zapojte vyhrievací rezistor - zabránite vzniku poškodenia koróziou od skondenzovanej vody v priestore ovládania.
- Prebytočný konzervačný tuk odstráňte až pred uvedením ES do prevádzky.

## 1.10 Zhodnotenie výrobku a obalu a odstránenie znečistenia

Výrobok aj obal je vyrobený z recyklovateľných materiálov. Jednotlivé zložky obalu aj výrobku po skončení jeho životnosti neodhadzujte, ale roztriedte ich podľa pokynov príslušných smerníc a predpisov o ochrane životného prostredia a odovzdajte na ďalšie spracovanie.

Výrobok ani obal nie sú zdrojom znečisťovania životného prostredia a neobsahujú nebezpečné zložky pre nebezpečný odpad.

## 2. Popis, funkcia a technické parametre

### 2.1 Popis a funkcia

ES UL 0, UL 1, UL 2 majú kompaktnú konštrukciu, s niekoľkými pripojenými modulmi. Skladajú sa z dvoch funkčne odlišených hlavných častí.

**Silová časť** je tvorená prírubou s pripojovacím členom resp. priamočiarym ústrojenstvom pre pripojenie na ovládané zariadenie a prevodmi uloženými v spodnom kryte; na opačnej strane sú vyvedené náhonové mechanizmy pre jednotky ovládacej časti.

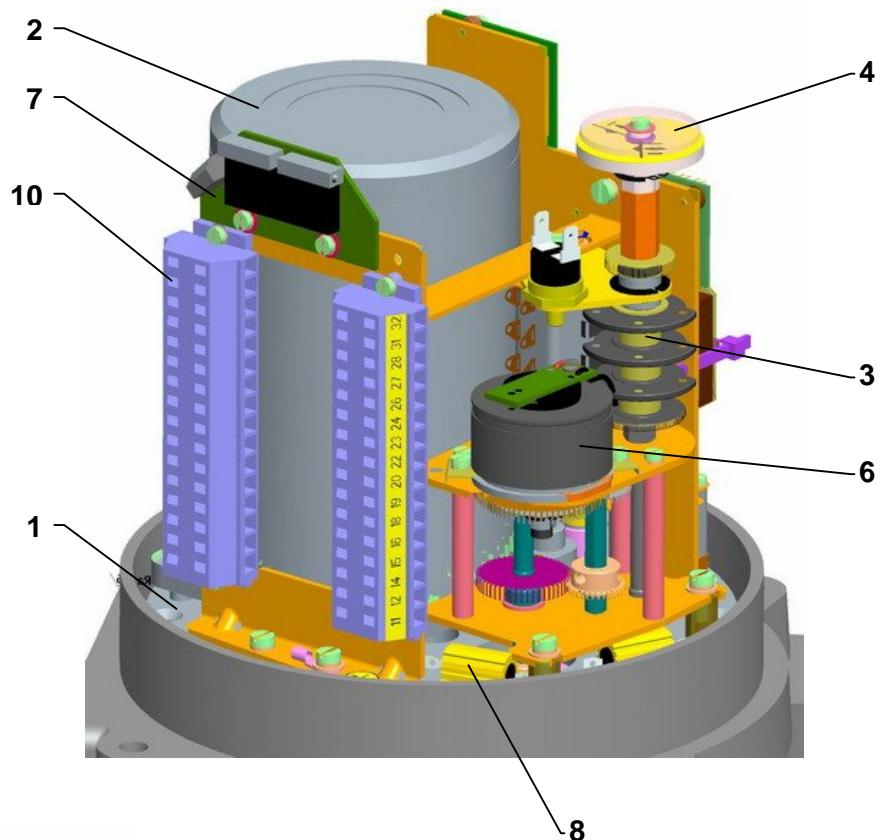
**Ovládacia časť (obr. 1, 1a, 1b)**, je uložená na doske ovládania (1), ktorá obsahuje:

- elektromotor (2) (pri jednofázovom vyhotovení s kondenzátorm)
- silovú jednotku (5) - ovládanú axiálnym posuvom závitovky
- polohovo-signalizačnú jednotku (3) s vysielačom polohy (6) - odporovým, kapacitným, resp. elektronickým polohovým vysielačom (7) a s mechanickým miestnym ukazovateľom polohy (4)
- vyhrievací rezistor (8) s tepelným spínačom
- elektronický modul (9)
- elektrické pripojenie prostredníctvom **svorkovníc** (10), umiestnených v priestore ovládania a káblových vývodiek vyhotovenia Ex d

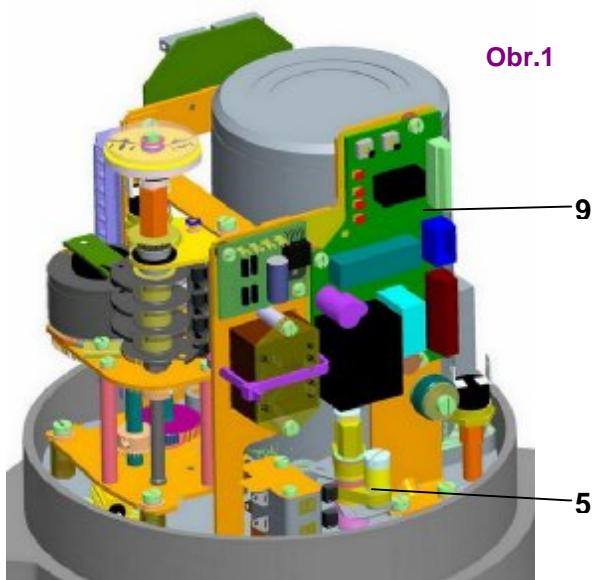
**Ďalšie príslušenstvo:**

**Ručné ovládanie** - tvorí ho ručné koleso so závitkovým prevodom

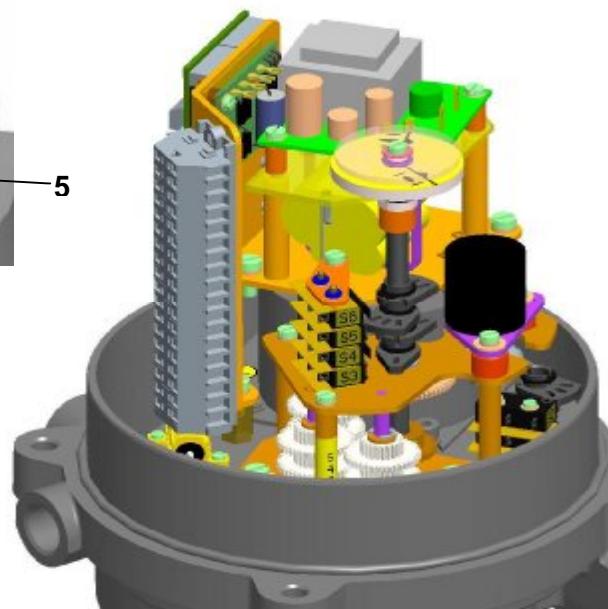
**Modul miestneho elektrického ovládania** (platí pre ES UL1, UL 2).



Obr.1



Obr.1a



Obr.1b

## 2.2 Technické údaje

Základné technické údaje ES:

sú uvedené v tabuľke č. 1.

**Tabuľka č. 1: Základné technické údaje**

Typ/typové číslo	Rýchlosť prestavenia <sup>2)</sup>	Pracovný zväz	Zaťažovací moment maximálny	Vypínacia sila ±10 [%]	Hmotnosť	Elektromotor <sup>1)</sup>					
						Režim prevádzky Otvor-Zatvori	Regulačná pre-vádzka	Menovitý výkon	otáčky	Prúd nominálny	
						[mm/min]	[mm]			[A]	
	50Hz	60Hz									
<b>UL 0</b> typové číslo 540	10	12	4 až 40 bez vysieláča	6,0	4,2-6,9	230 (220) resp. 24	13,8	375	0,135 resp. 1,35	0,82/500 resp. 82/63	
	15	18									
	20	24									
	40	48									
	80	96		2,9	2,1	110	13,8	375/450	0,27		
	10	12									
	15	18		6,0	5,0	110	13,8	375/450	0,3		
	20	24									
	40	48		2,9	2,1	110	14,2	375/450	3,3/250		
	80	96									
<b>UL 1</b> typové číslo 541	10	12	10 až 80 bez vysieláča	10	7,5-12,5	230 (220)	40	1300 (1250)	0,53	5/400	
	20	24									
	40	48									
	80	96		8,5	4	120 (110) 60Hz	40	1500	0,67		
	10	12									
	20	24		10	5	24 AC/DC	53	2600	3,1		
	40	48									
	80	96		8,5	4	3x400 (3x380) resp. 3x415	40	1300	0,21		
	10	12									
	20	24		6,3	3,2	1300	40	1300	0,4		
	40	48									
	80	96		6,3	3,2	24 AC/DC	53	2600	3,1		
	10	12									
	20	24		10	5	3x400 (3x380) resp. 3x415	40	1300	0,21		
	40	48									
	80	96		6,3	3,2	24 AC/DC	53	2600	3,1		

Typ/ typové číslo	Rýchlosť prestavenia 2)	Pracovný závih	Max. zaťažovací moment		Vypínacia sila ±10 [%]	Hmotnosť	Elektromotor <sup>1)</sup>							
			Režim prevádzky Otvor-Zatvor	Regulačná pre- vádzka			Menovitý		Prúd	Kapacita kond.				
			[mm/min]	[mm]	[kN]	[kg]	výkon	otáčky	nominálny rozbehový ±20 %					
	50Hz	60Hz												
UL 2 typové číslo 542	14	10 až 120 bez vysielača	15 resp. 10	10 resp. 6,5	15-25 resp. 10-16	26 až 34,2	Jednofázové	230 (220)	60	2750	0,7	1,35	7/400	
	25								120	2600	1,0	1,9	8/450	
	40								70	3380	1,1	2	16/250	
	60								120	3100	2,0	3,8	8/450	
	80													
	100													
	120													
	14	10 až 120 bez vysielača	15 resp. 10	10 resp. 6,5	15-25 resp. 10-16		Jednofázové/ Jednosmerné	24 AC/DC	150	2500			-	
	17													
	25													
	40													
	60													
	72													
	80													
	96													
	100	10 až 120 bez vysielača	12	8	12-20	26 až 34,2	trojfázové	3x400 (3x380) resp. 3x415	90	2740	0,35	1,3	-	
	120													
	144													
	14													
	25													
	40													
	60													
	80													
	100													
	120													
	14													
	25													
	40													
	60													
	80													
	100													
	120													
	14													
	25													
	40													
	60													
	80													
	100													
	120													

1) Spínacie prvky pre rôzny charakter záťaže (teda aj pre ES) určuje norma ČSN/STN EN 60947-4-1.

2) Odchýlky rýchlosťi prestavenia :.....±10% pri 230 V resp. 220 V AC, 3x400V resp. 3x380V resp. 3x415 V AC.

**Ďalšie technické údaje:**

**Krytie servopohonu:** ..... IP 66/IP68 (ČSN/STN EN 60 529 v platnej edícii)

Podľa definície pre elektrické servopohony, krytie IP 68 vyhovuje nasledujúcim požiadavkám:

- výška stĺpca vody: max. 10 m
- doba nepretržitého ponorenia vo vode: max. 96 hodín

**Mechanická odolnosť:**

sínusové vibrácie s frekvenciou v rozsahu 10 až 150 Hz ..... s amplitúdou posuvu  $0,15 \text{ mm}$  pre  $f < f_p$   
..... s amplitúdou zrýchlenia  $19,6 \text{ m/s}^2$  pre  $f > f_p$   
..... (prechodová frekvencia  $f_p$  musí byť v rozsahu 57 až 62 Hz))

odolnosť pádom ..... 300 pádov so zrýchlením  $5 \text{ m.s}^{-2}$

**Samovzpernosť:** ..... samovzperný

**Ochrana elektromotoru:** ..... tepelným spínačom, okrem UL 0

**Brzdenie ES:** ..... zdržou

**Vôľa výstupnej časti:** ..... max. 0,5mm (pri zaťažení 5% hodnotou z max. sily)

**Elektrické ovládanie:**

- diaľkové ovládanie (pohyb výstupného člena servopohonu je ovládaný napájacím napäťom, resp. vstupným unifikovaným signálom)

**Nastavenie koncových polôh:**

Koncové polohové spínače sú nastavené na pracovný zdvih s presnosťou  $\pm 3\%$  zo zdvihu uvedeného na typovom štítku ES.

Pridavné polohové spínače (S5, S6) sú nastavené ..... cca 0,5 mm pred koncovými polohami.

Hysterézia polohových spínačov ..... max. 2,5% zo zdvihu uvedeného na typovom štítku ES

**Nastavenie silových spínačov:**

Vypínacia sila, pokiaľ nie je špecifikované iné nastavenie, je nastavený na maximálnu hodnotu s toleraciou  $\pm 10\%$ .



*Pri ES UL 0 sa vypínacia sila nedá prestavovať u zákazníka!*

**Spínače (S1, S2, S3, S4, S5, S6):****UL 0:**

Typ **DB 6** - so striebornými kontaktmi – štandardné vyhotovenie:

- 250 VAC, od 20 mA do 2 A;  $\cos\varphi = 0.6$ ; 24 V a 48 VDC, od 20 mA do 1 A;  $T=L/R=3 \text{ msec}$ .
- minimálne vypínacie napätie: 20 V; prepínacia doba: max. 20 ms
- izolačný odpor:  $50 \text{ M}\Omega$

Typ **DB 3** - s pozlátenými kontaktmi (platí pre spínače S5,S6, resp. po dohode aj pre S3, S4):

- max. 250 VAC; od 1 mA do 0,1(0,05)A; 24 V a 48 VDC, od 1 mA do 0,1 A;  $T=L/R=3 \text{ msec}$ .

**UL 1, UL 2:**

Typ **D38, resp. D45** - so striebornými kontaktmi – štandardné vyhotovenie:

- napájacie napätie 250 V(AC); 50/60 Hz; 16(4) A;  $\cos\varphi=0,6$  resp.: 24 V(DC);  $T=L/R=3 \text{ ms}$ ; minimálny prúd 100mA

Typ **D41** - s pozlátenými kontaktmi (neplatí pre spínače S1, S2 vo vyhotovení so stýkačmi):

- napájacie napätie 0,1 (0,05) A, max. 250 VAC; 0,1 / 24 VDC;  $T=L/R=3 \text{ ms}$
- minimálny prúd 5mA.

V momentovej jednotke ES UL 1, UL 2 podľa obr. 2a sú použité spínače (S1,S2):

Typ **DB 6** - so striebornými kontaktmi – štandardné vyhotovenie:

- 250 VAC, od 20 mA do 2 A;  $\cos\varphi = 0.6$ ; 24 V a 48 VDC, od 20 mA do 1 A;  $T=L/R=3 \text{ msec}$ .
- minimálne vypínacie napätie: 20 V; prepínacia doba: max. 20 ms
- izolačný odpor:  $50 \text{ M}\Omega$

Typ **DB 3** - s pozlátenými kontaktmi :

- max. 250 VAC; od 1 mA do 0,1(0,05)A; 24 V a 48 VDC, od 1 mA do 0,1 A;  $T=L/R=3 \text{ msec}$ .

**Relé sily spínača S1, resp S2 (ReS11, ReS12):**

Typ **RT 424**

- 250 V AC, 8 A; 24 VDC, 8 A; max. spínaný výkon AC 2000 VA.

**Vyhrievací prvak (E1)**

Vyhrievací rezistor - napájacie napätie:	..... podľa napájacieho napäťa motora (24, max. 250 VAC);
<b>UL 0:</b> Vyhrievací výkon .....	..... cca 10 W/55°C
Spínanie rezistora .....	..... tepelným spínačom
<b>UL 1:</b> Vyhrievací výkon .....	..... cca 20 W/55 °C
Spínanie rezistora .....	..... tepelným spínačom
<b>UL 2:</b> Vyhrievací výkon .....	..... cca 40 W/55 °C
Spínanie rezistora .....	..... tepelným spínačom

**Tepelný spínač vyhrievacieho prvku (F2)**

Napájacie napätie: .....	..... podľa napájacieho napäťa motora (max. 250 VAC, 5 A)
Teplota zopnutia: .....	+20°C ± 3 K
Teplota vypnutia:.....	+30°C ± 4 K

**Ručné ovládanie:**

- ručným kolesom po odskrutkovaní aretačnej skrutky (okrem UL 0). Otáčaním ručného kolesa v smere hodinových ručičiek sa výstupný hriadeľ servopohonu pohybuje v smere „Z“.

**Vysielače polohy****Odporový:**

Hodnota odporu - jednoduchý <b>B1</b> .....	..... 100; 2 000 Ω
Hodnota odporu - dvojitý <b>B2</b> .....	..... 2x100; 2x2 000 Ω
Životnosť vysielača .....	..... 1.10 <sup>6</sup> cyklov
Zaťažiteľnosť .....	..... 0,5 W pri 40 °C, (0 W/125 °C)
Nominálny prúd bežca .....	..... max.35 mA
Maximálne napájacie napätie .....	..... √PxR V DC/AC
Odhýlka linearity odporového vysielača polohy .....	..... ±2,5 [%] <sup>1)</sup>
Hysterézia odporového vysielača polohy .....	..... max. 2,5 [%] <sup>1)</sup>
Hodnoty odporu v koncových polohách: .....	..... "O" ..... ≥ 93%, "Z" ..... ≤ 5%

**Kapacitný vysielač (B3): bezkontaktný, životnosť 10<sup>8</sup> cyklov****2-vodičové zapojenie** so zabudovaným zdrojom, resp. bez zdroja.

Prúdový signál **4 ÷ 20 mA** (DC) je získavaný z kapacitného vysielača, ktorý je napájaný z vnútorného, resp. externého napájacieho zdroja. Elektronika vysielača je chránená proti prípadnému prepôlovaniu a prúdovému preťaženiu. Celý vysielač je galvanicky izolovaný, takže na jeden externý zdroj možno pripojiť väčší počet vysielačov.

Napájacie napätie vo vyhotovení so zabudovaným zdrojom .....	..... 24 V DC
Napájacie napätie pre vyhotovenie bez zdroja.....	..... 18 až 28 V DC
Zvlnenie napájacieho napäťa .....	..... max. 5%
Maximálny príkon .....	..... 0,6 W
Zaťažovací odpor .....	..... 0 až 500 Ω
Zaťažovací odpor môže byť jednostranne uzemnený.	
Vplyv zaťažovacieho odporu na výstupný prúd.....	..... 0,02 %/100 Ω
Vplyv napájacieho napäťa na výstupný prúd .....	..... 0,02 %/1V
Teplotná závislosť.....	..... 0.5 % / 10 °C
Hodnoty výstupného signálu v koncových polohách:	"O" .... 20 mA (svorky 81; 82) "Z" .... 4 mA (svorky 81; 82)
Tolerancia hodnoty výstupného signálu kapacitného vysielača	"Z" ..... +0,2 mA "O" ..... ±0,1 mA

**DCPT3M – prúdový vysielač (B3)****- 2-vodičové zapojenie** bez zdroja resp. so zabudovaným zdrojom

Prúdový signál .....	..... <b>4 ÷ 20 mA</b> (DC) s možnosťou zrkadlenia ( <b>20 ÷ 4 mA</b> )
Princíp činnosti .....	..... bezkontaktný, magnetorezistentný
Diskrétnosť vysielača bez prevodov.....	..... 0,0879 °
Zaťažovací odpor.....	..... 0 až 500 Ω
Pracovný zdvih .....	..... 35 až 100 % z pevného zdvihu na danom stupni
Nelinearita .....	..... max. ±1 %
Nelinearita s prevodom.....	..... max. ±2,5 %

Napájacie napäťie pre vyhotovenie bez zdroja.....	15 až 30 V DC, max.42 mA
Napájacie napäťie vo vyhotovení so zabudovaným zdrojom.....	24 V DC
Pracovná teplota.....	-40 až +80°C
Tolerancia hodnoty výstupného signálu .....	„Z“ +0,2 mA „O“ ±0,1 mA
.....	±2,5 % <sup>1)</sup>
Odhýlka linearity .....	max. 2,5 % <sup>1)</sup>
Hysterézia.....	pomocou blikania LED diódy
Chybové hlásenia .....	
<b>Elektronický polohový vysielač (EPV) - prevodník R/I (B3)</b>	
<b>-2-vodičové resp. 3-vodičové zapojenie</b> (bez zabudovaného zdroja, resp. so zabudovaným zdrojom)	
Výstupný signál pre 2-vodičové zapojenie.....	4 ÷ 20 mA (DC)
Výstupný signál pre 3-vodičové zapojenie.....	0 ÷ 5 mA (DC) ..... 0 ÷ 20 mA (DC) ..... 4 ÷ 20 mA (DC) ..... 0 ÷ 10 V (DC) - len pre UL 0
Napájacie napäťie pre 2-vodičové zapojenie bez zdroja .....	15 až 30 V DC
Napájacie napäťie pre 2-vodičové zapojenie so zdrojom.....	24 V DC ± 1,5%
Zaťažovací odpor pre 2-vodičové zapojenie .....	max. $RL=(Un-9V)/0,02A$ [Ω] ..... ( $Un$ - napájacie napäťie [V])
Napájacie napäťie pre 3-vodičové zapojenie.....	24 V DC ±20 % (pre UL 0), ±1,5 % (pre UL 1,2)
Zaťažovací odpor pre 3-vodičové zapojenie pre UL 1,2.....	max. 3 kΩ
Zaťažovací odpor pre 3-vodičové zapojenie 0 - 5mA pre UL 0.....	max. 3 kΩ
Zaťažovací odpor pre 3-vodičové zapojenie 0 - 20mA pre UL 0.....	max. 750 Ω
Zaťažovací odpor pre 3-vodičové zapojenie 0 - 10 V pre UL 0.....	min. 10 kΩ
Teplotná závislosť.....	max. 0,020 mA / 10 °C
Hodnoty výstupného signálu v koncových polohách na svorkách 81,82 .....	„O“ .... 20 mA (5 mA, 10 V) ..... „Z“ .... 0 mA (4 mA, 0 V)
Tolerancia hodnoty výstupného signálu .....	„Z“ +1,5 % <sup>1)</sup> ..... „O“ ±1,5 % <sup>1)</sup>
Odhýlka linearity .....	±2,5 % <sup>1)</sup>
Hysterézia.....	max. 2,5 % <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> z menovitej hodnoty vysielača vzťahovaná na výstupné hodnoty

#### Mazanie:

-viď. kapitola Údržba – rozsah a pravidelnosť.

#### 2.2.1 Mechanické pripojenie

– prírubové s priamym pripojením (EN 15714-2), stípkové (dvoj resp. štvorstípkové) a prírubové  
Hlavné a pripojovacie rozmery sú uvedené v rozmerových náčrtkoch

#### 2.2.2 Elektrické pripojenie

**Svorkovnicové (X) pre ES UL 0** - max. 24 bezskrutkových svoriek s prierezom pripojovacieho vodiča  
od 0,08 do 1,5 mm<sup>2</sup>;

**Svorkovnicové (X) pre ES UL 1, UL 2** - max. 32 bezskrutkových svoriek s prierezom pripojovacieho  
vodiča od 0,08 do 2,5 mm<sup>2</sup>;

**Vstup pre káble – ako štandard** (teplota na vstupe káblor je max. 90°C):

#### UL 0:

1 kálová vývodka - 1xM16x1,5 (øD = 3,2 až 7,0 mm);  
1 kálová vývodka - 1xM16x1,5 (øD = 5,0 až 10,0 mm);  
1 kálová vývodka - 1xM16x1,5 (øD = 5,0 až 10,0 mm);

#### UL 1, UL 2:

1 kálová vývodka - M20x1,5 (øD = 3,2 až 8,7 mm);  
1 kálová vývodka - M20x1,5 (øD = 6,1 až 11,7 mm);  
1 kálová vývodka - M20x1,5 (øD = 6,5 až 14,0 mm);

Na zaistenie kálových vývodiek je použité lepidlo WEICONLOCK AN 302-43.  
Použitý kábel musí byť v zhode s normou STN EN 60079-14, kapitola 10.6.2 b).

Upozornenie: Tepelná odolnosť prívodných vodičov musí byť minimálne +90°C.

### **Tabuľka č. 3: Tabuľka prevodu prierezov vodičov (mm<sup>2</sup> – AWG)**

Prierez vodiča	
mm <sup>2</sup>	AWG
0,05	30
0,2	24
0,34	22
0,5	20
0,75	18
1,5	16
2,5	14

Tabuľka prevodu uťahovacích momentov (N.m – lbs.-in)	
Uťahovací moment	
N.m	lbs.-in
0,2	2,7
0,3	4
0,5	7

#### **Ochranná svorka:**

Pri uvádzaní do prevádzky – pri inštalácii zariadenia:

- pre bezpečné používanie servopohonu je nevyhnutné pripojiť **vonkajšiu a vnútornú zemniacu svorku**. Umiestnenie vonkajšej a vnútornej ochrannej svorky je znázornené na **obr.1c** a **obr.1d**. Pre zalisovanie vodiča do vonkajšej zemniacej svorky je potrebné použiť kliešte pre izolované očká HP3 (fy CEMBRE).

Vonkajšia a vnútorná zemniaca svorka, sú vzájomne prepojené a označené **znakom ochranného uzemnenia**.

Do prívodu napájania musí byť zaradený **vypínač** resp. **istič**, ktorý musí byť umiestnený čo najbližšie k zariadeniu, ľahko prístupný obsluhe a označený ako **odpojovacie zariadenie** servopohonu.

Elektrické pripojenie sa vykonáva podľa schém zapojenia vložených resp. vlepených do vrchného krytu ES.

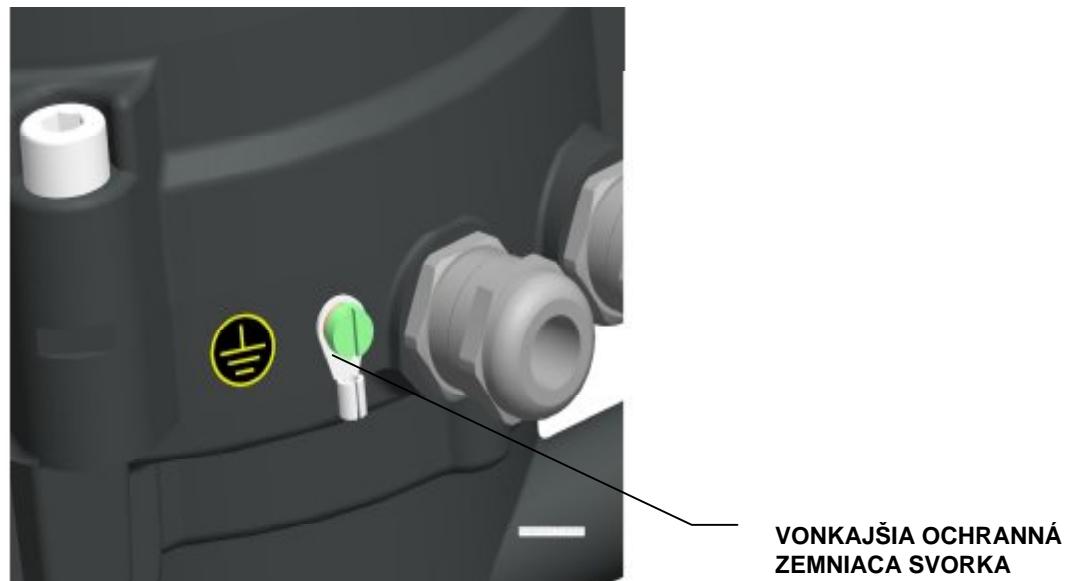
#### **Ochrana výrobku**

Pre ochranu produktu doporučujeme použiť poistky alebo vhodný istič.

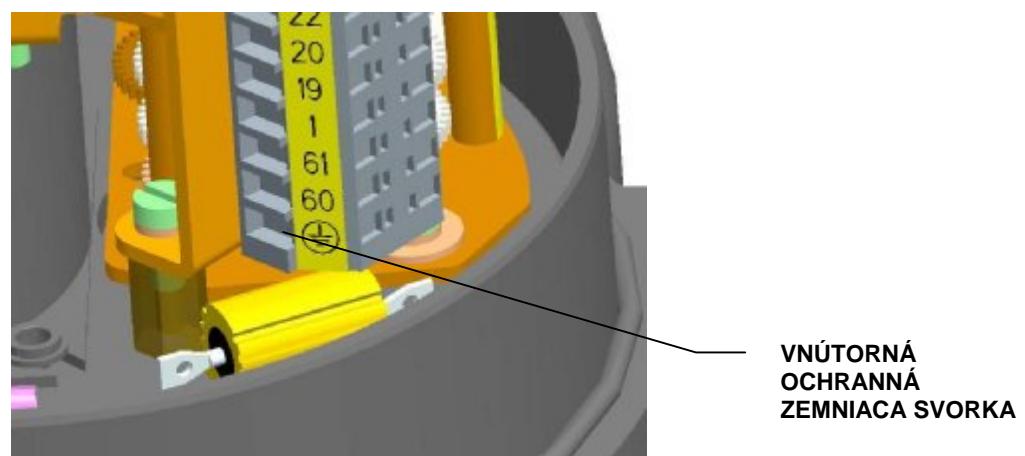
Tabuľka č. 4: Hodnoty a charakteristiky poistiek

Typ	Objednávací kód	Napätie	Frekvencia (Hz)	Motor Výkon / Príkon (W)	max. prúd ES (A)	Hodnota poistky
UL 0 540	540.X-0XXXX/YY	230 VAC	50	13,8/31	0,22	T 0,500 A / 250 V
	540.X-LXXXX/YY	220 VAC			2,2	T 3,15 A / 250 V
	540.X-3XXXX/YY	24 VAC	50			
	541.X-0XXXX/YY	230 VAC	50	40/90	0,5	T 1,6 A / 250 V
UL 1 541	541.X-LXXXX/YY	220 VAC				
	541.X-1XXXX/YY	3x400 VAC 3x415 VAC	50	40/110	0,3	T 0,8 A / 250 V
	541.X-MXXXX/YY	3x380 VAC				
	542.X-0XXXX/YY	230 VAC	50	60/120	0,86	T 1,6 A / 250 V
UL 2 542	542.X-LXXXX/YY	220 VAC				
	542.X-1XXXX/YY	3x400 VAC 3x415 VAC		90/150	0,56	T 1,0 A / 250 V
	542.X-MXXXX/YY	3x380 VAC				
	542.X-NXXXX/YY			120/228	1,3	T 1,6 A / 250 V
	542.X-0XXXX/YY	230 VAC				
	542.X-LXXXX/YY	220 VAC				
	542.X-1XXXX/YY	3x400 VAC 3x415 VAC				
	542.X-2XXXX/YY			180/300	0,82	T 1,6 A / 250 V
	542.X-MXXXX/YY	3x380 VAC				
	542.X-NXXXX/YY					

**Elektrické pripojenie:** - podľa **schém zapojenia**, vlepených do vrchného krytu ES.



Obr.1c



Obr.1d

### 3. Montáž a demontáž ES



*Dbajte na bezpečnostné predpisy !*

Poznámka:

Opäťovne overte, či umiestnenie ES odpovedá časti "Prevádzkové podmienky". Ak sú podmienky nasadenia odlišné od doporučených, je potrebná konzultácia s výrobcom.

Pred začatím montáže ES na armatúru :

- Znovu prezrite, či ES neboli počas skladovania poškodený.
- Podľa štítkových údajov overte súlad výrobcom nastaveného pracovného zdvihu (pracovných otáčok) a pripojovacích rozmerov ES s rozmermi armatúry.
- V prípade nesúladu, vykonajte zoradenie podľa časti "Zoradenie".

#### 3.1 Montáž

ES je od výrobcu zoradený na parametre podľa typového štítku.

Pred montážou nasadte koleso ručného ovládania.

Servopohony sa môžu montovať a prevádzkovať v ľubovoľnej polohe. Pri inej ako vertikálnej polohe ES, musia byť stĺpiky umiestnené v polohe jeden nad druhým.

Pri montáži je nutné uvažovať s priestorom pre demontáž vrchného krytu a s možnosťou zoradenia prvkov.

##### 3.1.1 Mechanické pripojenie v prírubovom vyhotovení

- Dosadacie plochy pripojovanej prírubi ES armatúry dôkladne odmastite;
- Výstupný hriadeľ armatúry ľahko natrite tukom, neobsahujúcim kyseliny;
- ES prestavte do krajnej polohy "ZATVORENÉ", do rovnakej krajnej polohy prestavte armatúru;
- ES nasadte na armatúru tak, aby výstupný hriadeľ armatúry bol spoľahlivo spojený so spojkou servopohonu.

**Upozornenie!**

**Nasadenie na armatúru vykonajte nenásilne, napäťo, keďže môže dôjsť ku poškodeniu prevodu!**

- Pomocou ručného kolesa natáčajte ES, ak je ešte potrebné zosúladiť otvory v prírube ES a armatúry;
- Overte, či pripojovacia príruba prilieha k armatúre/prevodovke.
- Prírubi upevnite štyrmi skrutkami (s mechanickou pevnosťou min. 8G) utiahnutými tak, aby bolo možné ES pohybovať. Upevňovacie skrutky rovnomerne krížom utiahnite.
- Na záver mechanického pripojenia vykonajte **kontrolu správnosti spojenia s armatúrou**, otáčaním ručného kolesa.

##### 3.1.2 Prívod kálov pre ich zapojenie

Teplota na vstupe kálov je max. 90°C.

##### 3.1.3 Elektrické pripojenie a kontrola funkcie

Následne vykonajte elektrické pripojenie k sieti resp. k nadväzujúcemu systému.



1. Riadte sa pokynmi časti „Požiadavky na odbornú spôsobilosť ...“ !
2. Pri položení elektrického vedenia je potrebné dodržiavať predpisy pre inštaláciu silno-prúdych zariadení! Prívodné káble musia byť schváleného typu. Tepelná odolnosť prívodných kálov a vodičov musí byť minimálne +90°C.
3. Vodiče ku svorkovniciam privádzajte skrutkovacími kálovými vývodkami!
4. Pred uvedením ES do prevádzky je potrebné pripojiť vnútornú a vonkajšiu zemniacu svorku!
5. Prívodné káble musia byť upevnené k pevnej konštrukcii najďalej 150 mm od vývodiek!
6. Silové vypínanie nie je vybavené mechanickým blokovacím mechanizmom (okrem UL 2)

## **Elektrické pripojenie na svorkovnicu :**

**Pred elektrickým pripojením odoberte vrchný kryt servopohonu a skontrolujte, či druh prúdu, napájacie napätie a frekvencia súhlasia s údajmi na typovom štítku elektromotora.**

Elektrické pripojenie:

- elektrické pripojenie vykonajte podľa schémy zapojenia, ktorá je vlepená vo vrchnom kryte ES.
- elektrické pripojenie sa vykonáva cez kálové vývodky viď. č. 2.2.2.
- Po elektrickom pripojení nasadte kryt a skrutkami ho rovnomerne krížom utiahnite. Kálové vývodky pevne utiahnite, len vtedy je zaručené krytie.

Poznámky:

1. Pre pripojenie vstupných ovládacích signálov a výstupných signálov je potrebné použiť tienené vodiče s oceľovým drôteným opletením (Galvanised Steel Wire Braid E GSWB), napr. typ káblu „Bruflex® HSLCH“ 4x0,5 (firma Bruns Kabel).
2. S ES sú dodávané upchávkové vývodky, ktoré v prípade tesného nasadenia na prívodné vedenia umožňujú zabezpečiť krytie až IP 68.
3. Pri upevňovaní kábla je potrebné prihliadať k prípustnému polomeru ohybu, aby nedošlo k poškodeniu resp. neprípustnej deformácii tesniaceho elementu kálovej vývodky. Prívodné káble musia byť upevnené k pevnej konštrukcii najďalej 150 mm od vývodiek.
4. Pre pripojenie diaľkových vysielačov doporučujeme použiť tienené vodiče.
5. Čelné plochy krytu ovládacej časti musia byť pred opäťovným upevnením čisté.
6. Reverzácia ES je zaručená, ak časový interval medzi vypnutím a zapnutím napájacieho napäťa pre opačný smer pohybu výstupnej časti je minimálne 50 ms.
7. Oneskorenie po vypnutí, t.j. čas od reakcie spínačov až kým je motor bez napäťa, smie byť max. 20 ms.



*Dbajte na pokyny výrobcov armatúr, či vypínanie v koncových polohách má byť realizované prostredníctvom polohových, alebo silových spínačov!*



**Upozornenie:**

1. Prívod k servopohonu a spojenie s jeho spínacími, ochrannými a istiacimi prístrojmi môžu vykonávať len pracovníci s príslušnou kvalifikáciou a musia pri tom dbať na príslušné normy a schémy zapojení, ako sú uvedené v tomto Návode.....
2. Po pripojení prívodných káblov je nutné vykonať kontrolu všetkých svoriek. Pripojené vodiče nesmú namáhať pripojovacie svorky ani ľahom ani ohybom. Pri pripojení hliníkovými vodičmi doporučujeme vykonať nasledujúce opatrenie:
3. Tesne pred pripojením hliníkového vodiča je nutné odstrániť zoxidovanou vrstvu na vodiči a novej oxidácii zabrániť nakonzervovaním spoja neutrálou vazelinou.

Po zapojení sa krátkym spustením servopohonu v medzipolohe pracovného zdvihu presvedčte, či sa výstupný hriadeľ servopohonu otáča správnym smerom. O tom sa môžete presvedčiť tak, že pri behu servopohonu v určitom smere stlačíte tyčkou z izolantu páčku príslušného mikrospínača koncového, polohového alebo silového (podľa spôsobu ovládania servopohonu).

Pokial' sa servopohon nezastaví, ale zastaví sa až na popud mikrospínača, príslušného pre opačný smer otáčania, musíte zmeniť zmysel otáčania výstupného hriadeľa servopohonu. Zmysel otáčania výstupného hriadeľa zmeníte pri servopohone s jednofázovým elektromotorom tak, že navzájom prepojíte prívodné vodiče na svorky na svorkovici elektromotora.

Pri servopohonoch s trojfázovým elektromotorom prepojte niektoré dva vodiče na svorkách U, V, W svorkovnice servopohonu. Potom kontrolu funkcie opakujte.

**Dôležité upozornenia!**

- 1) Pri zoradení, oprave a údržbe servopohon zabezpečte predpísaným spôsobom, aby nedošlo k jeho pripojeniu na sieť a tým i k možnosti úrazu elektrickým prúdom alebo otáčaním servopohonu.
- 2) Pri reverzácií chodu servopohonov s jednofázovým elektromotorom nesmie ani na okamžik byť fáza na oboch vývodoch rozbehového kondenzátora, inak môže dôjsť k vybitiu kondenzátora cez kontakty silových spínačov a tým ku ich zlepneniu.

Po zoradení servopohonu skontrolujte jeho funkciu pomocou ovládacieho obvodu. Zvlášť skontrolujte, či sa servopohon správne rozbieha a či je elektromotor po vypnutí príslušného mikrospínača bez napäťa. Pokial' tomu tak nie je, vypnite ihned napájanie servopohonu, aby nedošlo k poškodeniu elektromotora a vyhľadajte závadu.

Po elektrickom pripojení vykonajte **kontrolu funkcie** :

- Po elektrickom pripojení je potrebné pre správnu funkciu polohových a silových spínačov S1 až S6 skontrolovať a podľa potreby upraviť zapojenie sledu jednotlivých fázových vodičov pre napájanie 3~ elektromotora.
- Armatúru ručne prestavte do medzipolohy.
- Priveďte napájacie napätie na svorku pre napájanie ES do smeru „otvára“ a sledujte smer otáčania výstupného hriadeľa ES. Pri správnom zapojení ES sa musí výstupná časť ES pri pohľade do ovládania otáčať proti smeru chodu hodinových ručičiek. Ak tomu tak nie je, je potrebné zameniť navzájom prívod fáz L1 a L3 na svorkách č.2 a 4 pri trojfázovom elektromotore. Po zámene skontrolujte smer otáčania ES.
- Ak je niektorá z funkcií nesprávna, skontrolujte zapojenie spínačov podľa schém zapojenia.

### 3.2 Demontáž

**Pred demontážou je potrebné odpojiť elektrické napájanie ES! Predpísaným spôsobom zabezpečte, aby nedošlo ku pripojeniu ES na siet' a tým ku možnosti úrazu elektrickým prúdom!**

- Vypnite ES od napájania.
- Pripojovacie vodiče odpojte od svorkovnice ES a kábel uvoľnite z vývodiek.
- Uvoľnite upevňovacie skrutky príruby a ES oddel'te od armatúry.
- Pri odosielaní do opravy ES uložte do dostatočne pevného obalu, aby počas prepravy nedošlo k jeho poškodeniu.

## 4. Zoradenie



Dbajte na bezpečnostné predpisy! Predpísaným spôsobom zabezpečte, aby nedošlo ku pripojeniu ES na siet' a tým ku možnosti úrazu elektrickým prúdom!

Po mechanickom spojení, elektrickom pripojení a overení spojenia a funkcie pristúpte k nastaveniu a zoradeniu zariadenia. Zoradenie sa vykonáva na mechanicky a elektricky pripojenom ES. Táto kapitola popisuje zoradenie ES na vyšpecifikované parametre v prípade, že došlo k prestaveniu niektorého prvku ES. Rozmiestnenie nastavovacích prvkov ovládacej dosky je na obr. 1.

#### Definovanie smeru pohybu:

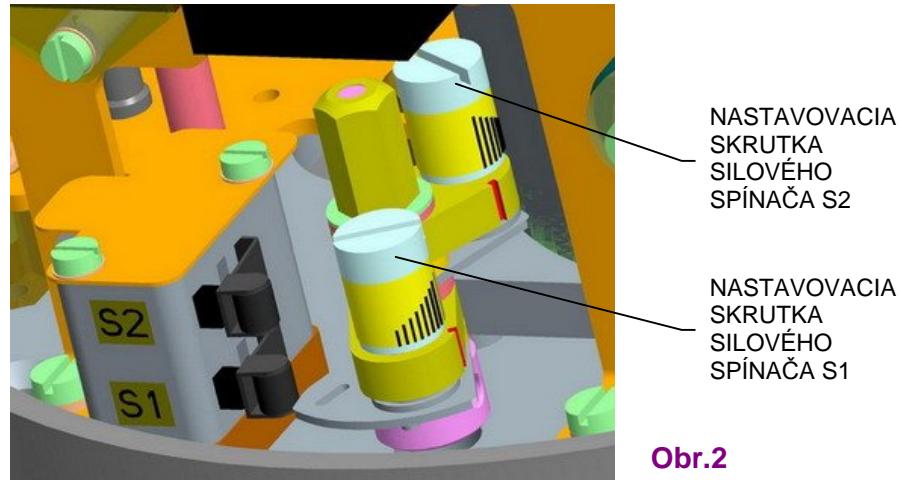
- smer pohybu „**zatvára**“ – ak sa výstupná časť ES otáča v smere hodinových ručičiek pri pohľade do ovládacej časti ES z vrchu.

### 4.1 Zoradenie silovej jednotky

Vo výrobnom závode sú vypínacie sily ako pre smer "otvára" (silový spínač S1), tak aj pre smer "zatvára" (silový spínač S2) nastavené na stanovenú hodnotu s presnosťou  $\pm 10\%$ . Pokiaľ nie je dohodnuté inak, sú nastavené na maximálnu hodnotu.

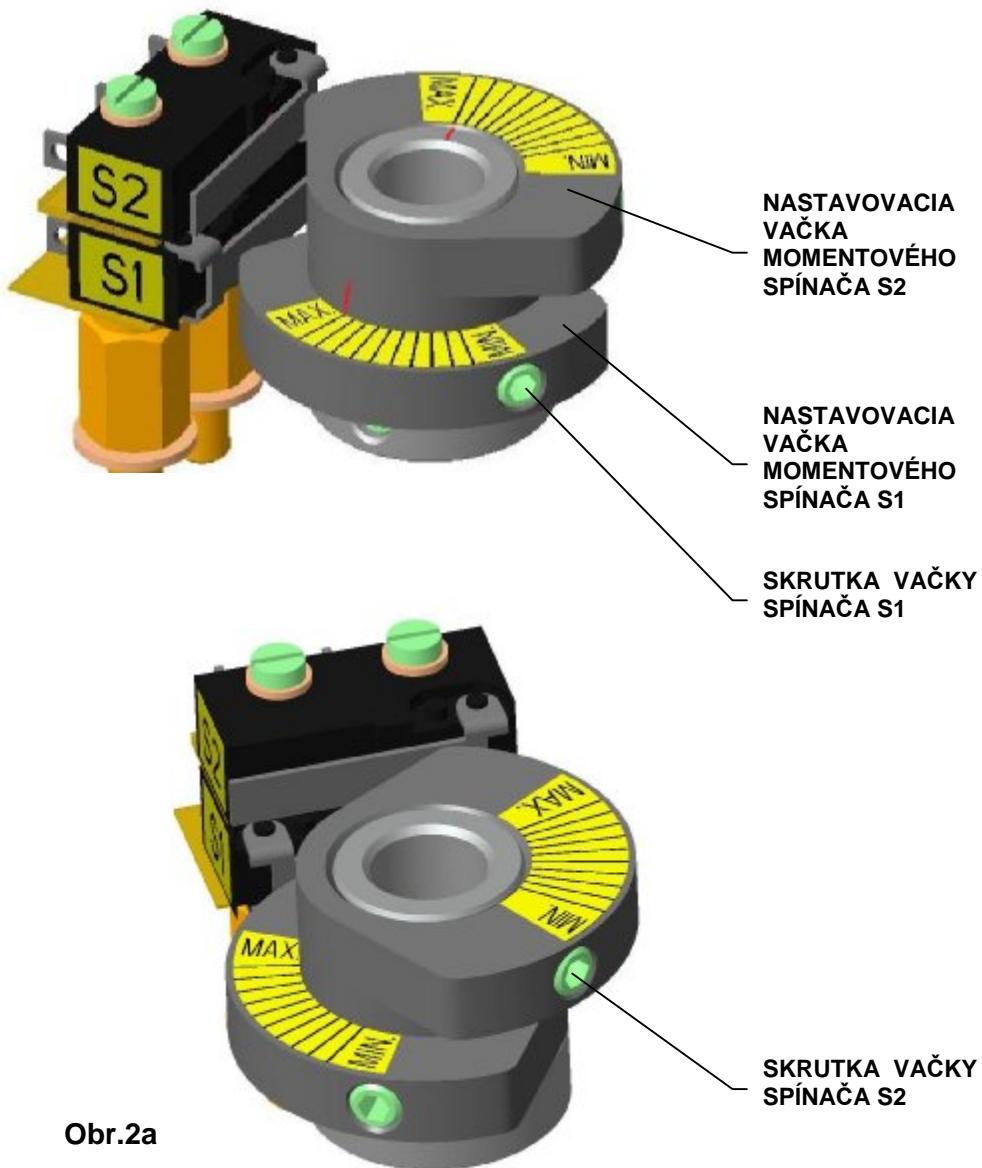
Zoradenie a prestavovanie silovej jednotky pre ES **UL 0-Ex** na iné hodnoty sily bez skúšobného zariadenia pre meranie sily nie je možné.

Zoraďovanie a prestavovanie silovej jednotky pre **ES UL 1-Ex** na iné hodnoty sily je možné pomocou nastavovacích skrutiek podľa **obr. 2**. Vypínaciu silu je možné len znižovať otáčaním nastavovacích skrutiek so stupnicou voči ryske na ramene silovej jednotky. Nastavenie na najdlhšiu rysku znamená prestavenie vypínacej sily na maximálnu hodnotu. Nastavenie na kratšiu rysku znamená znižovanie vypínacej sily.



Obr.2

Zoraďovanie a prestavovanie momentovej jednotky pre ES **UL 2, UL 2.4, UL 2.5** vo verzii podľa obr.2a na iné hodnoty momentov je možné pomocou nastavenia vačiek momentovej jednotky. Vypínaní moment je možné len znižovať. Moment je možné znižovať uvoľnením skrutky príslušnej vačky a natáčaním tejto vačky so stupnicou voči ryske na hriadele momentovej jednotky. Nastavenie na rysku stupnice, ktorá je najbližšie k nápisu „MAX.,“ znamená prestavenie vypínacieho momentu na maximálnu hodnotu. Nastavenie za túto oblasť nie je prípustné. Ryska pri nápise „MIN.“ neznamená pre konkrétny ES nastavenie na minimálny moment, ale má len informatívny charakter, udávajúci smer znižovania momentu.



Obr.2a

## 4.2 Zoradenie polohovo-signalizačnej jednotky

### UL 1, UL 2 (obr.3):

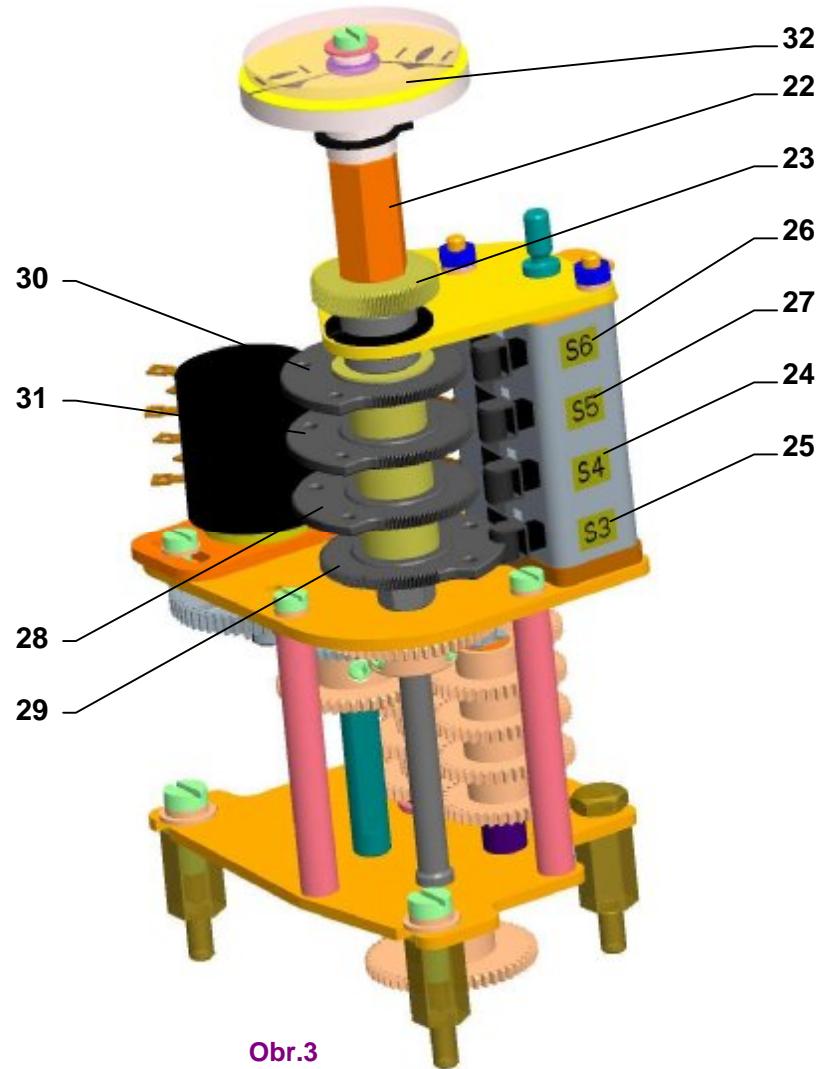
ES z výrobného závodu je nastavený na pevný zdvih (podľa špecifikácie), uvedený na typovom štítku. Pri nastavení, zoradení a prestavení polohových a signalizačných spínačov postupujte nasledovne (obr. 3):

- prestavné koleso presuňte na požadovaný stupeň rozsahu podľa tabuľky č.5a a obr.3c uvoľnením skrutky prestavného kolesa a po prestavení ho utiahnite. Pri nastavení prestavného kolesa dbajte na správny záber s kolesom daného stupňa
- vo vyhotovení s odporovým vysielačom vysuňte vysielač zo záberu, (obr.4)
- uvoľnite maticu (22) pri súčasnom pridržaní centrálnej ryhovanej maticy (23) a potom maticu (23) zaistujúcu vačky uvoľnite natol'ko, aby tanierové pružiny ešte na vačkách vytvárali axiálny prítlač,
- ES prestavte do polohy "otvorené" a vačkou (29) otáčajte v smere hodinových ručičiek (pri pohľade zvrchu na ovládaciu dosku), až prepne spínač S3 (25),
- ES prestavte o zdvih, v ktorom má signalizovať polohu "otvorené" a vačkou (31) otáčajte v smere hodinových ručičiek, až prepne spínač S5 (27),
- ES prestavte do polohy "zatvorené" a vačkou (28) otáčajte proti smeru hodinových ručičiek, až prepne spínač S4 (24),
- ES prestavte späť o zdvih, v ktorom má signalizovať polohu "zatvorené" a vačkou (30) otáčajte proti pohybu hodinových ručičiek, až prepne spínač S6 (26).
- po zoradení ES vačky zaistite centrálnou ryhovanou maticou (23) rukou a pri jej súčasnom pridržaní utiahnite aj kontramaticu (22).
- pootočte kotúče ukazovateľa polohy (32) pre daný pracovný zdvih voči ryske na priezore vrchného krytu.
- Po zoradení polohovo-signalizačnej jednotky je potrebné v prípade potreby (podľa vybavenia ES) zoradiť vysielač polohy, prevodník, prípadne regulátor polohy.

Poznámka 1: Možnosť signalizácie je počas celého pracovného zdvihu v oboch smeroch , t.j. 100 %.

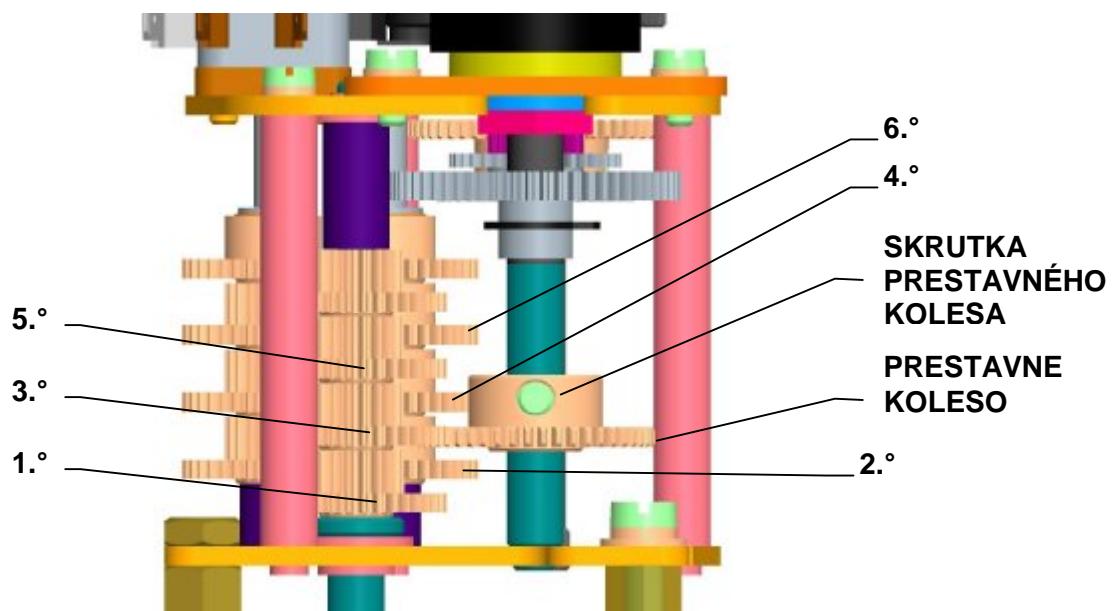
Poznámka 2: - označenie spínačov

- S3 - polohový spínač "otvorené"
- S4 - polohový spínač "zatvorené"
- S5 – prídavný polohový (signalizačný) spínač "otvorené"
- S6 - prídavný polohový (signalizačný) spínač "zatvorené"



TABUĽKA č. 5a

ROZSAH (RAD ZDVIHU)	STUPEŇ ZDVIHU	MAX. PRACOVNÝ ZDVIH PRE UL 1 (mm)	MAX. PRACOVNÝ ZDVIH PRE UL 2 (mm)
I.	1. <sup>°</sup>	10	3,75
	2. <sup>°</sup>	20	7,5
	3. <sup>°</sup>	40	15
	4. <sup>°</sup>	80	30
	5. <sup>°</sup>	-	<b>60</b>
	6. <sup>°</sup>	-	<b>120</b>
II.	1. <sup>°</sup>	12	5
	2. <sup>°</sup>	24	10
	3. <sup>°</sup>	48	20
	4. <sup>°</sup>	-	40
	5. <sup>°</sup>	-	<b>80</b>
III.	1. <sup>°</sup>	15	6
	2. <sup>°</sup>	30	12
	3. <sup>°</sup>	60	24
	4. <sup>°</sup>	-	48
	5. <sup>°</sup>	-	<b>96</b>



Obr.3c

**UL 0 (obr.3a):**

ES z výrobného závodu je nastavený na pevný zdvih (podľa špecifikácie), uvedený na typovom štítku. Pokiaľ zákazník nešpecifikuje hodnotu konkrétneho pracovného zdvihu, je tento nastavený na **5. stupeň** vybraného radu zdvihu.

Pri nastavení, zoradení a prestavení polohových a signalizačných spínačov postupujte nasledovne (**obr. 3a**):

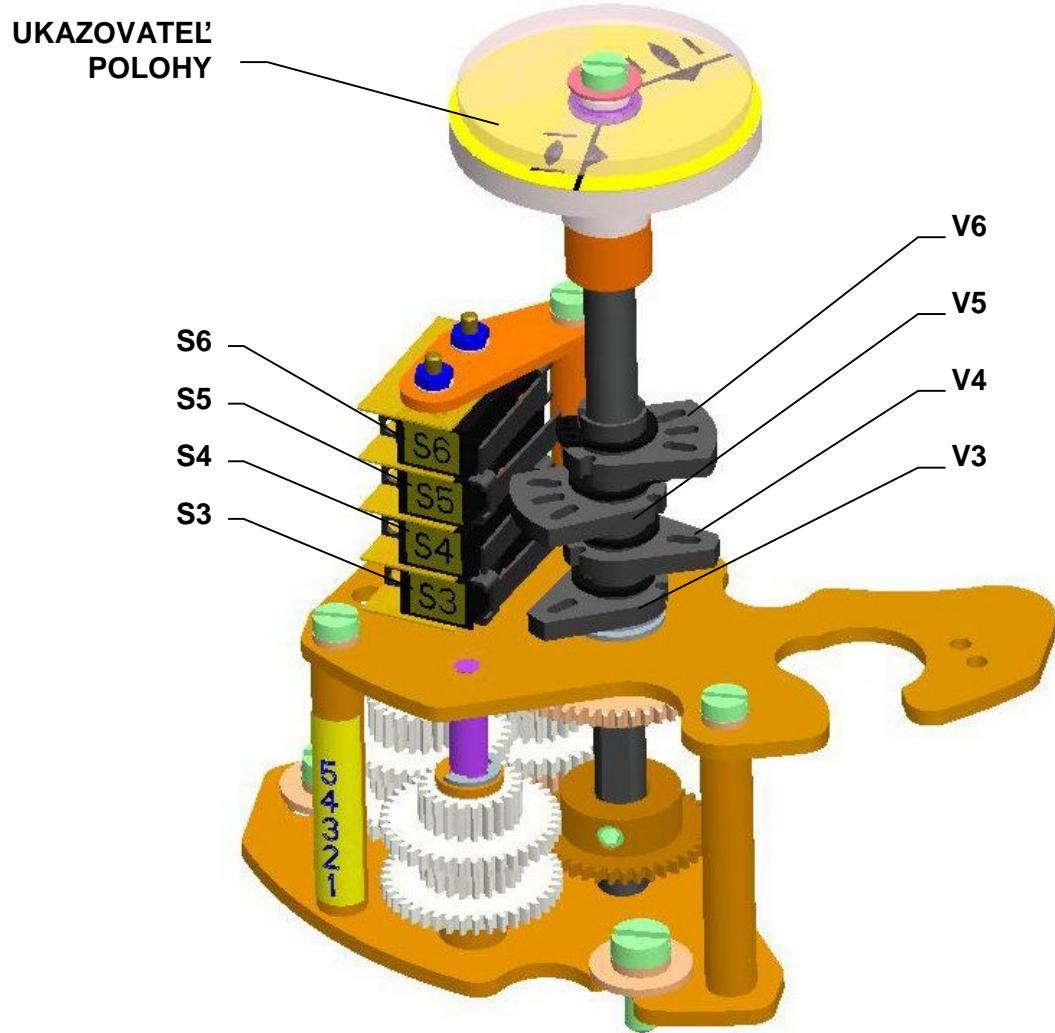
- prestavné koleso presuňte na požadovaný stupeň rozsahu podľa **tabuľky č.5 a obr.3b** uvoľnením skrutky prestavného kolesa a po prestavení ho utiahnite. Pri nastavení prestavného kolesa dbajte na správny záber s kolesom daného stupňa
  - ES prestavte do polohy "otvorené" a vačkou V3 otáčajte v smere hodinových ručičiek (pri pohľade z vrchu na ovládaciu dosku), až prepne spínač S3
  - ES prestavte do polohy "zatvorené" a vačkou V4 otáčajte proti smeru hodinových ručičiek, až prepne spínač S3
  - ES prestavte do polohy v ktorej chcete, aby zopol signalizačný spínač S5 pri pohybe do smeru "otvára" a vačkou V5 otáčajte v smere hodinových ručičiek , až prepne spínač S5
  - ES prestavte do polohy v ktorej chcete, aby zopol signalizačný spínač S6 pri pohybe do smeru "zatvára" a vačkou V6 otáčajte v smere hodinových ručičiek , až prepne spínač S6
  - pootočte kotúče ukazovateľa polohy pre daný zdvih voči ryske na priezore vrchného krytu.
- Po zoradení polohovo-signalizačnej jednotky je potrebné v prípade potreby (podľa vybavenia ES) zoradiť vysielač polohy.

*Poznámka 1: Možnosť signalizácie spínačov S5, S6 je 40% z maximálneho pracovného zdvihu nastaveného podľa **tabuľky č.5** na danom stupni. V prípade potreby väčšieho pásma pre signalizáciu je možné využiť reverznú funkciu spínačov.*

*Poznámka 2: - označenie spínačov*

- S3 - polohový spínač "otvorené"
- S4 - polohový spínač "zatvorené"
- S5 – prídavný polohový (signalizačný) spínač "otvorené"
- S6 - prídavný polohový (signalizačný) spínač "zatvorené"

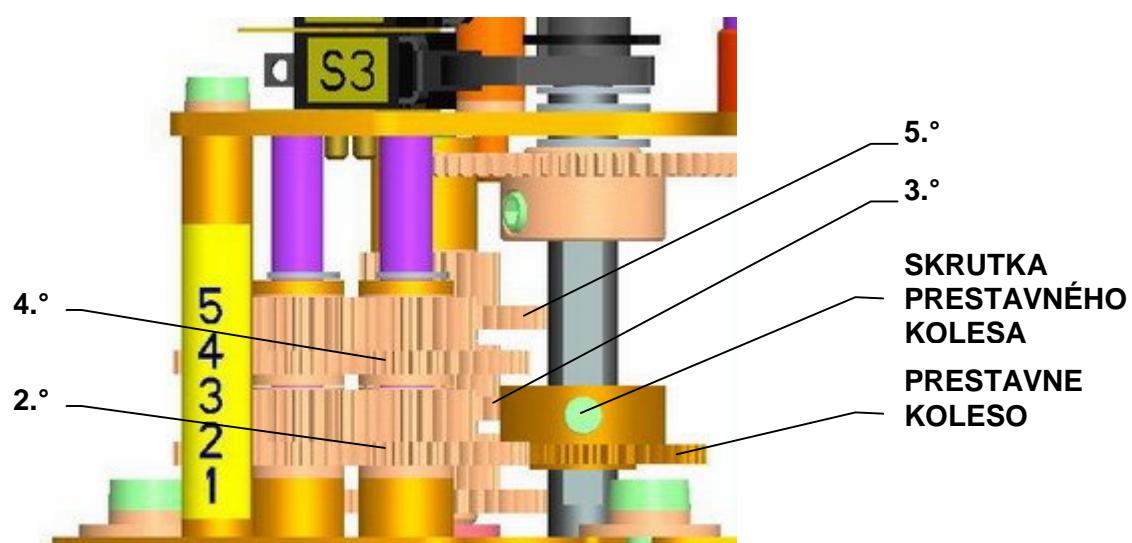
*Poznámka 3: Silový a polohový spínač sú zapojené v sérii (viď. schémy zapojenia). V prípade potreby tesného uzatvárania armatúry v krajnej polohe od sily v príslušnom smere, je potrebné zoradiť príslušný polohový spínač (S3 resp. S4) tak, aby nezopol pred dosiahnutím vypínacej sily. Pri zoradení ES s armatúrou sa riadte aj pokynmi výrobcu armatúry!*



Obr.3a

TABUĽKA č. 5

ROZSAH (RAD ZDVIHU)	STUPEŇ ZDVIHU	MAX. PRACOVNÝ ZDVIH (mm)
I.	1. <sup>°</sup>	-
	2. <sup>°</sup>	4
	3. <sup>°</sup>	7,5
	4. <sup>°</sup>	14
	5. <sup>°</sup>	<b>25</b>
II.	1. <sup>°</sup>	-
	2. <sup>°</sup>	5
	3. <sup>°</sup>	8,5
	4. <sup>°</sup>	16
	5. <sup>°</sup>	<b>30</b>
III.	1. <sup>°</sup>	-
	2. <sup>°</sup>	6
	3. <sup>°</sup>	10,5
	4. <sup>°</sup>	20
	5. <sup>°</sup>	<b>35</b>
IV.	1. <sup>°</sup>	-
	2. <sup>°</sup>	7
	3. <sup>°</sup>	12,5
	4. <sup>°</sup>	22,5
	5. <sup>°</sup>	<b>40</b>



Obr.3b

#### 4.3 Zoradenie odporového vysielača (obr. 4)

V ES UL 0, UL 1, UL 2 je odporový vysielač použitý vo funkcií diaľkového ukazovateľa polohy.

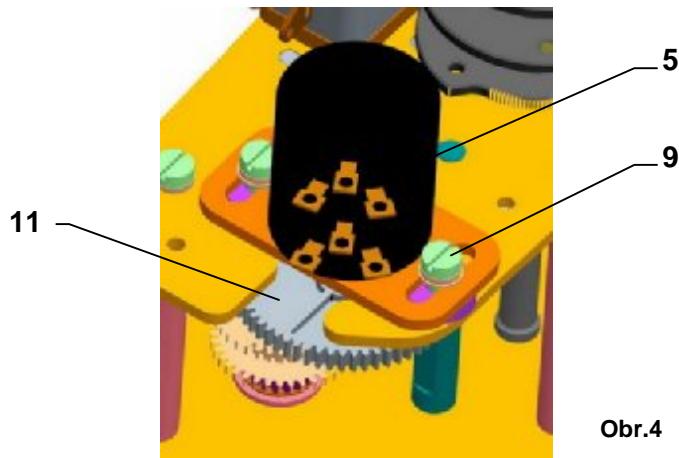
**Pred zorad'ovaním odporového vysielača musia byť zoradené spínače polohy (S3,S4).** Zoradenie spočíva v nastavovaní hodnoty odporu vysielača v definovanej krajnej polohe ES.

**Poznámky:**

V prípade, že sa ES nevyužíva v celom rozsahu pracovného zdvihu, hodnota odporu v krajnej polohe „otvorené“ sa úmerne zníži.

Použité sú vysielače s ohmickou hodnotou podľa špecifikácie zákazníka.

Vo vyhotovení ES s 2-vodičovým prevodníkom je použitý vysielač s ohmickou hodnotou 100 W.



Obr.4

Postup pri zorad'ovaní je nasledovný :

- Uvoľnite upevňovacie skrutky (9) držiaka vysielača a vysielač vysuňte zo záberu s náhonovým kolesom.
- ES prestavte do polohy "zatvorené" (ručným kolesom, až po zopnutie príslušného koncového spínača S2, resp. S4)
- Merací prístroj na meranie odporu pripojte na svorky 71 a 73 svorkovnice ES. Natáčajte pastorok vysielača (11), až na meracom prístroji nameriate hodnotu odporu  $\leq 5\%$  menovitej hodnoty odporu vysielača.
- V tejto polohe vysielač zasuňte do záberu s náhonovým kolesom a utiahnite upevňovacie skrutky na držiaku vysielača.
- Skontrolujte hodnotu odporu v oboch krajných polohách a v prípade potreby postup opakujte. Po správnom zoradení odpojte merací prístroj zo svorkovnice .

#### 4.4 Zoradenie elektronického polohového vysielača (EPV) - odporového vysielača s prevodníkom

##### 4.4.1 EPV – 2-vodičové vyhotovenie (Obr. 5, 5a)

Odporový vysielač s prevodníkom je z výrobného závodu nastavený tak, že výstupný prúdový signál meraný na svorkách 81-82 má hodnotu:

- v polohe „otvorené“ ..... 20 mA
- v polohe „zatvorené“ ..... 4 mA

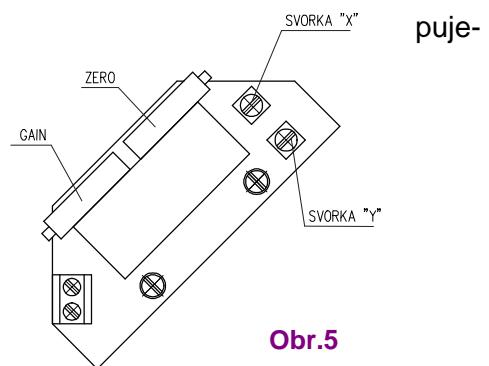
V prípade potreby opäťovného zoradenia prevodníka postupejme takto:

##### Zoradenie EPV – 2-vodičové vyhotovenie:

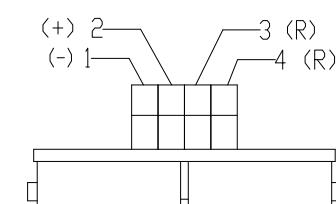
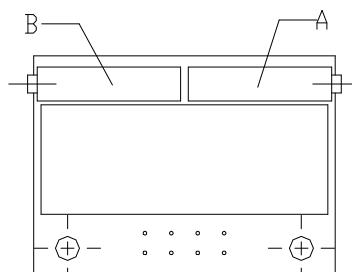
- ES prestavte do polohy „zatvorené“ a vypnite napájanie prevodníka.
- Zoradte odporový vysielač podľa predchádzajúcej kapitoly s tým, že hodnotu odporu merajte na svorkách X-Y, resp. R-R podľa typu použitého prevodníka (**obr. 5, 5a**). Použitý je odporový vysielač s ohmickej hodnotou 100 W.
- Zapnite napájanie prevodníka.
- Otáčaním nastavovacieho trimra **ZERO**, resp. **A** nastavte hodnotu výstupného prúdového signálu meraného na svorkách 81-82 na hodnotu **4 mA**.
- ES prestavte do polohy „otvorené“.
- Otáčaním nastavovacieho trimra **GAIN**, resp. **B** nastavte hodnotu výstupného prúdového signálu meraného na svorkách 81-82 na hodnotu **20 mA**.
- Skontrolujte výstupný signál z prevodníka v obidvoch krajných polohách a v prípade potreby potup zopakujte.

##### Poznámka:

Hodnotu výstupného signálu 4-20mA je možné nastaviť pri hodnote 75 až 100% menovitej ohmickej hodnoty odporového vysielača. Pri hodnote menej než 75% sa hodnota 20 mA úmerne znížuje.



Obr.5



Obr. 5a

#### 4.4.2 EPV – 3-vodičové vyhotovenie (Obr. 6, 6a)

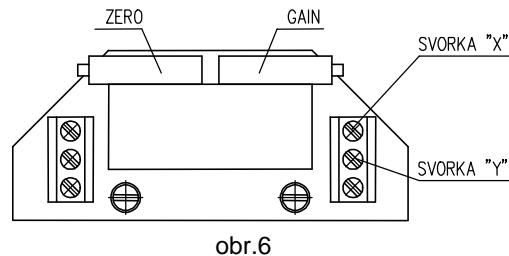
Odporový vysielač s prevodníkom je z výrobného závodu nastavený tak, že výstupný prúdový signál meraný na svorkách 81-82 má hodnotu:

- v polohe "otvorené" ..... 20 mA  
resp. 5 mA, resp. 10 V
- v polohe "zatvorené" ..... 0 mA  
resp. 4 mA, resp. 0 V

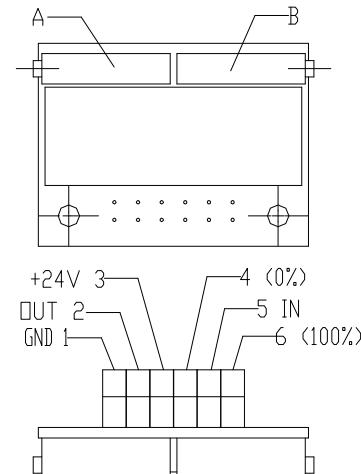
podľa vyšpecifikovaného vyhotovenia prevodníka .

V prípade potreby opäťovného zoradenia prevodníka postupujte takto:

- ES prestavte do polohy „zatvorené“ a vypnite napájanie prevodníka.
- Zoradte odporový vysielač podľa predchádzajúcej kapitoly s tým, že hodnotu odporu merajte na svorkách X-Y, resp. **0%-100%**. (obr. 6, 6a). Použitý je odporový vysielač s ohmickou hodnotou 2000 W resp. 100W.
- Zapnite napájanie prevodníka.
- Otáčaním nastavovacieho trimra **ZERO**, resp. **A** nastavte hodnotu výstupného signálu meraného na svorkách 81-82 na hodnotu 0 mA resp. 4 mA, resp. 0 V.
- ES prestavte do polohy „otvorené“.
- Otáčaním nastavovacieho trimra **GAIN**, resp. **B** nastavte hodnotu výstupného prúdového signálu meraného na svorkách 81-82 na hodnotu 20 mA resp. 5 mA, resp. 10 V.
- Skontrolujte výstupný signál z prevodníka v obidvoch krajných polohách a v prípade potreby postup zopakujte.



obr.6



Obr.6a

Poznámka:

Hodnotu výstupného signálu (0 -20mA ,4 -20mA, 0 -5mA resp. 0-10V podľa špecifikácie) je možné nastaviť pri hodnote 85 až 100% ohmickej hodnoty odporového vysielača. Pri hodnote menej než 85% sa hodnota výstupného signálu úmerne znižuje.

#### 4.5 Zoradenie kapacitného vysielača CPT1/A (obr.7)

Táto kapitola popisuje zoradenie vysielača na vyšpecifikované parametre (štandardné hodnoty výstupných signálov) v prípade, že došlo k ich prestaveniu. Kapacitný vysielač slúži ako vysielač polohy ES s unifikovaným výstupným signálom 4÷20 mA.

Poznámka:

V prípade potreby obrátených výstupných signálov (v polohe „OTVORENÉ“ minimálny výstupný signál) obráťte sa na pracovníkov servisných stredísk.

Kapacitný vysielač CPT1/A je výrobcom zoradený na pevný pracovný zdvih podľa objednávky a zapojený podľa schém zapojenia vlepených v kryte. Pred elektrickou skúškou kapacitného vysielača je nutné vykonať kontrolu napájacieho zdroja užívateľa po pripojení na svorky svorkovnice. Pred zoradením kapacitného vysielača musia byť zoradené polohové spínače. Zoradenie sa vykonáva pri menovitom napájacom napätí 230 V/50 Hz a teplote okolia  $20 \pm 5^\circ\text{C}$ .

Jednotlivé vyhotovenia ES so zabudovaným kapacitným vysielačom je možné špecifikovať ako :

- A) Vyhotovenie bez napájacieho zdroja** (2-vodičové vyhotovenie)
- B) Vyhotovenie s napájacím zdrojom** (2-vodičové vyhotovenie)

##### A.) Zoradenie kapacitného vysielača bez napájacieho zdroja :

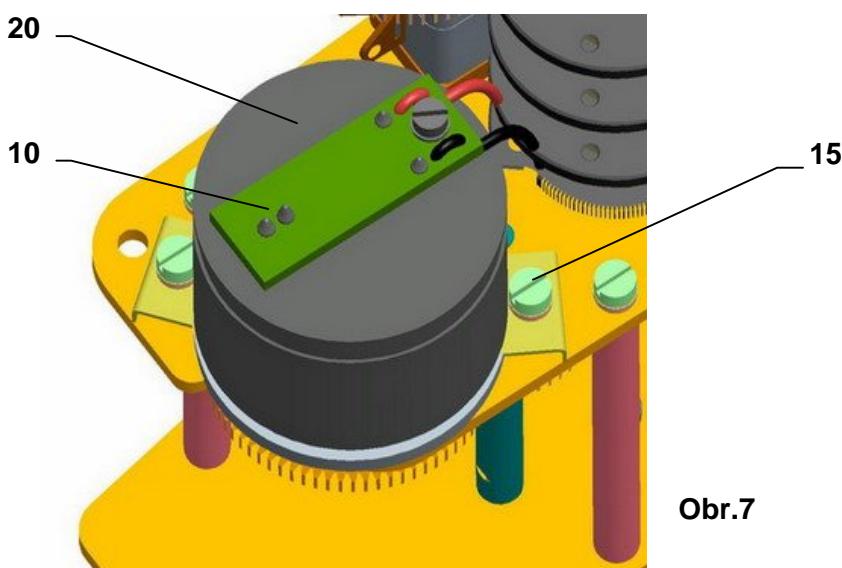
Pred pripojením prekontrolujte napájací zdroj. Namerané napätie musí byť v rozsahu **18 až 28 V DC**.



Napájacie napätie **nesmie byť v žiadnom prípade vyššie ako 30 V DC**. Pri prekročení tejto hodnoty môže dôjsť k trvalému poškodeniu vysielača!

Pri kontrole resp. zoradení výstupného signálu 4÷20 mA postupujte takto:

- Do série s vysielačom ( pól“-; svorka 82 ) zapojte miliampérmetr triedy presnosti 0,5 so zaťažovacím odporom nižším ako  $500\ \Omega$ .
- Prestavte ES do polohy „ZATVORENÉ“, hodnota signálu musí pritom klesať.
- Skontrolujte hodnotu signálu pre polohu „ZATVORENÉ“ (4 mA).
- Doladenie signálu vykonajte tak, že po uvoľnení upevňovacích skrutiek (15) natáčajte vysielačom (10), až dosiahne signál žiadanú hodnotu 4 mA. Upevňovacie skrutky opäťovne utiahnite.
- ES prestavte do polohy „OTVORENÉ“, hodnota signálu musí pritom stúpať.
- Skontrolujte hodnotu signálu pre polohu „OTVORENÉ“ (20 mA).
- Doladenie signálu vykonajte otáčaním trimra (20), až signál dosiahne žiadanú hodnotu 20 mA.
- Opäťovne vykonajte kontrolu výstupného signálu v polohe „ZATVORENÉ“ a následne „OTVORENE“.
- Tento postup opakujte až do dosiahnutia zmeny zo 4 na 20 mA s chybou menšou než 0,5 %.
- Odpojte miliampérmetr, skrutky zaistite zakvapkávacím lakom.



Obr.7

#### B.) Zoradenie kapacitného vysielača s napájacím zdrojom :

1.) Kontrola napájacieho napäcia: 230 V AC, resp. 24 V AC (podľa vyhotovenia)  $\pm 10\%$  na svorkách 1 resp. 60 a 61

2.) Pri kontrole resp. zoradení výstupného signálu 4÷20 mA postupujte takto:

- Na vyvedené svorky 81,82 pripojte miliampérmetr triedy presnosti 0,5 so zaťažovacím odporom nižším ako  $500\ \Omega$ .
- Ďalší postup ako pri vyhotovení bez napájacieho zdroja v predchádzajúcej časti A.



*Užívateľ musí zabezpečiť pripojenie dvojvodičového okruhu kapacitného vysielača na elektrickú zem naväzujúceho regulátora, počítača a pod. Pripojenie musí byť vykonané iba v jednom mieste v ľubovoľnej časti okruhu mimo ES!*

Poznámka:

*Pomocou trimra (20) je možné unifikovaný výstupný signál kapacitného vysielača zoradiť pre ľubovoľnú hodnotu pracovného zdvihu z rozsahu cca 50% až 100% výrobcom nastavenej hodnoty pracovného zdvihu, uvedenej na typovom štítku ES.*

#### 4.6 Zoradenie vysielača DCPT3M

Pred zoraďovaním vysielača **DCPT3M (obr.8)** musia byť zoradené koncové polohové spínače S3 a S4. Zoradenie vysielača spočíva v nastavovaní hodnoty výstupného signálu v krajných polohách ES.

Štandardne (pokiaľ zákazník neurčí ináč) je od výrobcu zoradený vysielač DCPT3M tak, že pre krajnú polohu „**zatvorené**“ je nastavená hodnota výstupného signálu **4 mA** a pre krajnú polohu „**otvorené**“ **20 mA**. Charakteristika výstupného signálu je štandardne nastavená na **20-4 mA (klesajúca)**.

*Poznámky 1: -tento typ vysielača umožňuje priradenie hodnoty výstupného signálu 4 mA resp. 20 mA ktorékoľvek krajnej polohe ES.*

*2:-vysielač je nastaviteľný v rozsahu 35 až 100 % z pevného zdvihu uvedeného na typovom štítku*

#### 4.6.1 Nastavenie krajných hodnôt

V prípade potreby nového zoradenia krajných polôh vysielača postupujte nasledovne:

##### Nastavenie polohy „4 mA“:

- Zapnite napájacie napätie vysielača DCPT3M
- ES prestavte do krajnej polohy v ktorej chcete nastaviť hodnotu signálu **4 mA** a stlačte (na dobu cca 2s) tlačidlo „**4**“ pokial neblikne LED

##### Nastavenie polohy „20 mA“:

- Zapnite napájacie napätie vysielača DCPT3M
- ES prestavte do krajnej polohy v ktorej chcete nastaviť hodnotu signálu **20 mA** a stlačte (na dobu cca 2s) tlačidlo „**20**“ pokial neblikne LED

*Poznámka 1: Pri zápisе prvej krajnej polohy môže dôjsť k chybovému hláseniu vysielača (2x bliknutie LED). Chybové hlásenie zmizne po zapísaní druhej krajnej polohy v prípade, že sú zapísané krajné hodnoty v rozmedzí 35 až 100 % z pevného zdvihu uvedeného na typovom štítku.*

V prípade potreby zmeňte charakteristiku výstupného signálu z klesajúcej na stúpajúcu resp. zo stúpajúcej na klesajúcu podľa nasledujúcej kapitoly.

#### 4.6.2 Nastavenie stúpajúcej/klesajúcej charakteristiky výstupného signálu

Pri zmene charakteristiky výstupného signálu vysielača zostávajú zachované nastavené koncové polohy „4 mA“ a „20 mA“, ale mení sa pracovná oblasť (dráha DCPT3M) medzi týmito bodmi na doplnok pôvodnej pracovnej oblasti.

Pri nastavení vysielača DCPT3M tak, že pre krajnú polohu „**zatvorené**“ je nastavená hodnota výstupného signálu **4 mA** a pre krajnú polohu „**otvorené**“ **20 mA** je potrebné nastaviť charakteristiku na **20-4 mA (klesajúcu)**.

Pri nastavení vysielača DCPT3M tak, že pre krajnú polohu „**zatvorené**“ je nastavená hodnota výstupného signálu **20 mA** a pre krajnú polohu „**otvorené**“ **4 mA** je potrebné nastaviť charakteristiku na **4-20 mA (stúpajúcu)**.

V prípade potreby prepínania charakteristiky výstupného signálu vysielača 4-20 mA (stúpajúca), alebo 20-4 mA (klesajúca) postupujte nasledovne:

- Zapnite napájacie napätie vysielača DCPT3M
- Pre **4-20 mA (stúpajúca charakteristika)** stlačte tlačidlo „**20**“ a následne „**4**“ a držať obidve tlačidlá do bliknutia LED
- Pre **20-4 mA (klesajúca charakteristika)** stlačte tlačidlo „**4**“ a následne „**20**“ a držať obidve tlačidlá do bliknutia LED

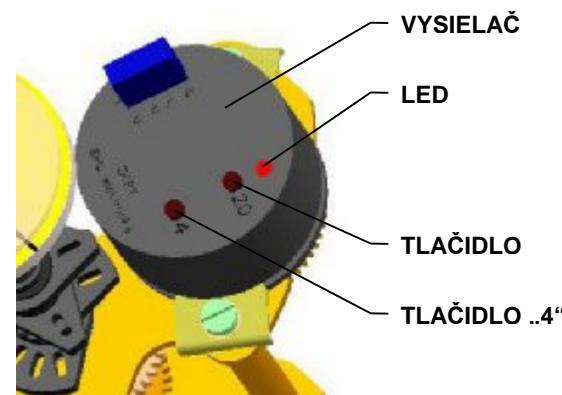
#### 4.6.3 Kalibračné MENU

Kalibračné menu umožňuje nastavenie **default** parametrov a **kalibrovať** hodnoty prúdu **4 a 20 mA** (jemne doladiť hodnoty výstupných prúdov 4 a 20 mA v koncových polohách).

##### Nastavenie štandardných (default) parametrov:

- Vypnite napájacie napätie pre napájací zdroj vysielača.
- Stlačte a súčasne držte nastavovacie tlačidlá „**4**“ a „**20**“.
- Zapnite napájacie napätie pre napájací zdroj vysielača.
- Držte obidve tlačidlá do prvého a ďalej do druhého bliknutia LED.

*Upozornenie: Pri tomto zápisе štandardných (default) parametrov dôjde k prepísaniu kalibrácie vysielača a preto je nutné vysielač nanovo skalibrovať.*



Obr.8

**Vstup do kalibračného MENU:**

- Vypnite napájacie napäťie pre napájací zdroj vysielača.
- Stlačte a súčasne držte nastavovacie tlačidlá „4“ a „20“.
- Zapnite napájacie napäťie pre napájací zdroj vysielača.
- Držte stlačené obidve tlačidlá do prvého bliknutia LED a potom ich uvoľnite.

**Prepínanie v kalibračnom režime medzi 4 a 20 mA:**

- Pre 4 mA stlačte „20“, následne „4“ a obidva tlačidlá držať do bliknutia LED.
- Pre 20 mA stlačte „4“, následne „20“ a obidva tlačidlá držať do bliknutia LED.

**Nastavenie prúdu 4/20 mA v kalibračnom MENU:**

- Pre znižovanie hodnoty prúdu stlačte tlačidlo „20“. Držanie stlačeného tlačidla vyvolá automatické opakovanie (autorepeat) znižovania hodnoty výstupného prúdu a uvoľnením tlačidla sa práve aktuálna hodnota zapíše.
- Pre zvyšovanie hodnoty prúdu stlačte tlačidlo „4“. Držanie stlačeného tlačidla vyvolá automatické opakovanie (autorepeat) zvyšovania hodnoty výstupného prúdu a uvoľnením tlačidla sa práve aktuálna hodnota zapíše.

**4.6.4 Chybové hlásenia vysielača**

V prípade vzniku chyby začne blikať dióda LED. Počet opakovaní bliknutia LED udáva chybový kód uvedený v **tabuľke č.5**.

TABUĽKA č. 5	
Počet bliknutí LED	Chyba
1x	Poloha snímača mimo pracovnú oblasť
2x	Chybne nastavený pracovný rozsah uhlu natočenia vysielača
3x	Tolerančná úroveň magnetického pola je mimo prípustných hodnôt
4x	Chybné parametre v EEPROM
5x	Chybné parametre v RAM

#### 4.7 Miestne elektrické ovládanie (obr.15)

- doplnková výbava

V prípade potreby (zoraďovanie, kontrola funkcie, ap.) pri zabezpečenom napájaní je možné ES prestavovať miestnym elektrickým ovládaním. Po prepnutí miestneho ovládania na režim „MIESTNE“ je možné tlačidlami OPEN a CLOSE ovládať pohyb výstupného člena v zadanom smere. LED diody indikujú jednotlivé stavy miestneho ovládania.

Ovládanie je možné po odobratí visiaceho zámku (1). Postupným stláčaním tlačidla (2) **REMOTE-OFF-LOCAL** sa mení voľba režimu ovládania na „**DIAL'KOVÉ**“, „**VYPNUTÉ**“, „**MIESTNE**“, „**VYPNUTÉ**“. Postupným stláčaním sa voľba režimu cyklicky opakuje. Táto voľba je zobrazovaná LED diódami viditeľnými na prednom paneli miestneho ovládania.

Prítomnosť napájacieho napäťa pre ovládanie miestneho ovládania je signalizovaná rozsvietením jednej z troch LED diód REMOTE (6), OFF (7), alebo LOCAL (8).

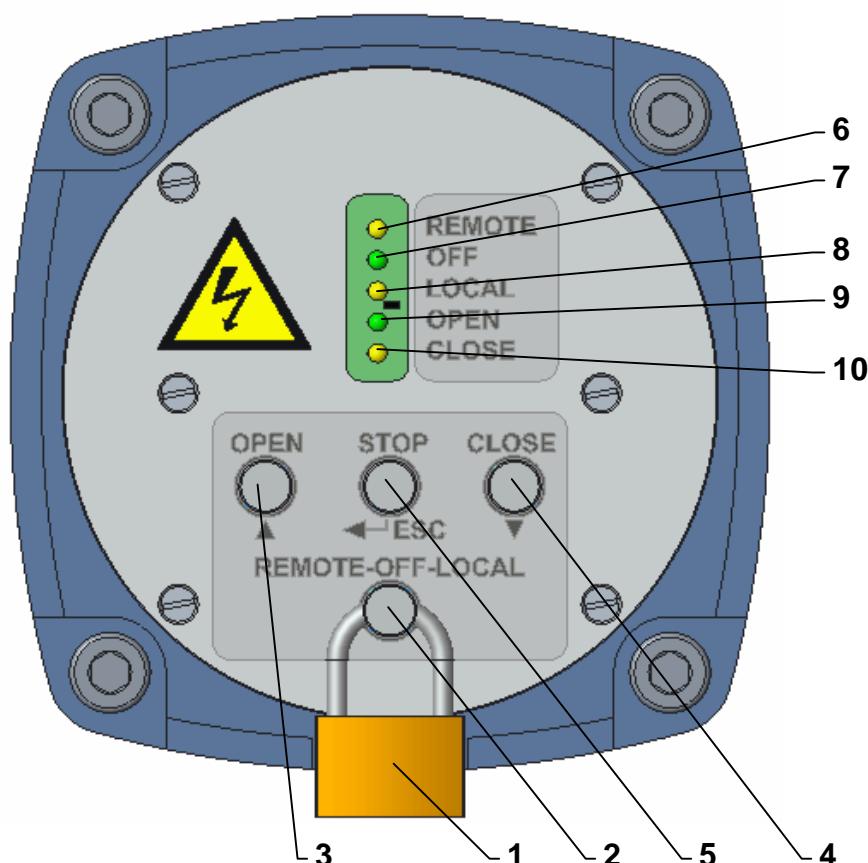
Jednotlivé režimy miestneho ovládania:

Režim „**OFF**“ (**VYPNUTÉ**) – v tomto režime nie je možné ES ovládať diaľkovo ani miestne. Režim je signalizovaný rozsvietením LED diody **OFF** (7).

Režim „**LOCAL**“ (**MIESTNE**) – v tomto režime je možné ES ovládať miestne do smeru otvára, zatvára a zastaviť ho tlačidlami **OPEN** (3) (otvára), **CLOSE** (4) (zatvára) a **STOP** (5). Režim „**LOCAL**“ je signalizovaný rozsvietením LED diody **LOCAL** (8). Stlačenie tlačidla **OPEN** v tomto režime je signalizované rozsvietením LED diody **OPEN** (9). Stlačenie tlačidla **CLOSE** v tomto režime je signalizované rozsvietením LED diody **CLOSE** (10). Stlačením tlačidla **STOP** signálne LED diody **OPEN** (9) a **CLOSE** (10) zhasnú.

Režim „**REMOTE**“ (**DIAL'KOVÉ**) – v tomto režime je možné ES ovládať povelmi z nadradeného systému diaľkovo. Režim „**REMOTE**“ je signalizovaný rozsvietením LED diody **REMOTE** (7). V tomto režime sú tlačidlá **OPEN**, **STOP** a **CLOSE** nefunkčné.

Po ukončení práce s miestnym elektrickým ovládaním odporúčame v režime „**REMOTE**“ (**DIAL'KOVÉ**) opäť nasadiť na tlačidlo (2) visiaci zámok a uzamknúť ho pre prípad nežiaduceho zásahu nepovolanou osobou. Visiaci zámok je možné nasadiť a uzamknúť na tlačidlo (2) v ľubovoľnom režime miestneho ovládania.



Obr. 15

## 5. Obsluha, údržba, poruchy a ich odstránenie

### 5.1 Obsluha

-  1. Vo všeobecnosti predpokladáme, že obsluhu ES bude vykonávať kvalifikovaný pracovník v zmysle požiadaviek kap. 1!
2. Po uvedení ES do prevádzky je potrebné overiť, či pri manipulácii nedošlo k poškodeniam povrchových úprav - tieto je potrebné odstrániť v záujme zabránenia poškodeniu koróziou!

- ES **UL 0, UL 1, UL 2** vyžaduje len nepatrúnu obsluhu. Predpokladom pre spoľahlivú prevádzku je správne uvedenie do prevádzky.
- Obsluha týchto ES vyplýva z podmienok prevádzky a spravidla spočíva v spracovávaní informácií pre následne zabezpečenie požadovanej funkcie. ES je možné ovládať diaľkovo elektricky i ručne z miesta ich inštalácie. Ručné ovládanie je možné pomocou ručného kolesa.
- Obsluha musí dbať na vykonanie predpisanej údržby a aby ES bol počas prevádzky chránený pred škodlivými účinkami okolia a poveternostnými vplyvmi, ktoré presahujú rámec prípustných vplyvov, uvedených v časti „Pracovné podmienky“.
- Je nevyhnutné dbať na to, aby nedochádzalo ku nadmernému oteplaniu povrchu ES, ku prekročeniu štítkových hodnôt a nadmernému chveniu ES.

#### Ručné ovládanie:

- V prípade potreby (zoraďovanie, kontrola funkcie, výpadok ap.) obsluha môže vykonať prestavenie ovládaného orgánu prostredníctvom ručného kolesa. Pri otáčaní ručného kolesa v smere pohybu hodinových ručičiek sa výstupný člen pohybuje v smere "ZATVÁRA".

### 5.2 Údržba – rozsah a pravidelnosť

Pri prehliadkach a údržbe je potrebné dotiahnuť všetky skrutky a matice, ktoré majú vplyv na tesnosť a krytie. Rovnako raz za rok je potrebné prekontrolovať a v prípade potreby utiahnuť upevňovacie skrutky vodičov svoriek a zaistenie násuvných spojov s vodičmi.

Intervaly medzi dvomi preventívnymi prehliadkami sú štyri roky.

Výmenu tesnení krytov je potrebné vykonať v prípade poškodenia, alebo po uplynutí doby 6. rokov doby používania.

Plastické mazivo v dodávaných servopohobnoch je určené pre celú dobu životnosti výrobku. Počas doby prevádzky ES nie je potrebné mazivo meniť.

Pri prehliadke vykonajte výmenu tesniaceho krúžku (vid. **kapitola 6**) medzi spodným a vrchným krytom – náhradou originálnym krúžkom od výrobcu.

#### Mazanie

**Mazacie prostriedky** – prevody - vo vyhotovení pre prostredie s teplotami -25°C až +55°C mazací tuk GLEIT - μ - HF 401/0, resp. GLEITMO 585 K  
 - vo vyhotovení pre prostredia s teplotami -50°C až +40°C mazací tuk ISOFLEX TOPAS AK 50  
 - vo vyhotovení pre prostredia s teplotami -60°C až +40°C mazací tuk DISCOR R-EP 000  
     - priamočiary adaptér – HP 520M (GLEIT- μ) (do -25°C) resp. HP 520S (do -60°C).



*Mazanie vretena armatúry sa vykonáva nezávisle na údržbe ES!*

- Každých 6 mesiacov doporučujeme vykonať kontrolný chod v rámci nastaveného pracovného zdvihu (pracovných otáčok) na overenie spoľahlivej funkcie, so spätným nastavením pôvodnej polohy.
- Pokiaľ nie je v revíznych predpisoch stanovené inak, vykonajte prehliadku ES raz za 4 roky, pričom skontrolujte utiahnutie všetkých pripojovacích a zemniacich skrutiek, pre zamedzenie nahrevania.

- Po 6 mesiacoch od uvedenia do prevádzky a potom raz ročne doporučujeme preveriť pevnosť utiahnutia upevňovacích skrutiek medzi ES a armatúrou (skrutky doťahovať krížovým spôsobom).
-  • Pri elektrickom pripájaní a odpájaní ES prekontrolujte tesniace krúžky kálových vývodiek – poškodené a zostarnuté tesnenia nahradťte originálnymi krúžkami!
- Udržujte ES v čistote a dbajte na odstránenie nečistôt a prachu. Čistenie vykonávajte pravidelne, podľa prevádzkových možností a požiadaviek.

### 5.3 Údržba pre zaručenie tesnosti



- Pri opäťovnej montáži zaistite, aby upevňovacie skrutky vrchného krytu boli použité v plnom počte, t.j. 4 kusy, s pružnými podložkami a riadne utiahnuté!
- Pri elektrickom pripájaní a odpájaní ES prekontrolujte tesniace krúžky kálových vývodiek – poškodené a zostarnuté tesnenia nahradťte originálnymi krúžkami!
- Udržujte ES v čistote a dbajte na odstránenie nečistôt a prachu. Čistenie vykonávajte pravidelne, podľa prevádzkových možností a požiadaviek.

Upozornenie:

 Po demontáži a opäťovnej montáži vrchného a spodného krytu (ak dôjde k akémukoľvek poškodeniu) musí byť tesniaci O-krúžok nahradený podľa nasledujúcej tabuľky:

O-krúžok	Rozmer	PNm	Materiál	Výrobca
Vrchný a spodný kryt (UL 0)	134,5x3	62 732 XXX	NBR	TRELLEBORG SEALING SOLUTIONS resp. MEGAbelt SK, s.r.o.
Vrchný a spodný kryt (UL 1)	180x3	62 732 XXX	NBR	
Vrchný a spodný kryt (UL 2)	202,79x3,53	62 732 XXX	NBR	
Miestneho ovládania	105x3	62 732 390	MVQ	Rubena Náchod

### 5.4 Poruchy a ich odstránenie

- Pri výpadku resp. prerušení napájacieho napäťia zostane ES stáť v pozícii, v ktorej sa nachádzal pred výpadkom napájania. V prípade potreby je možné ES prestavovať len ručným ovládaním (ručným kolesom), pričom je potrebné dbať na to, aby sa výstupná časť ES pohybovala v rozsahu nastaveného zdvihu (platí pre vyhotovenie ES bez dorazov), aby nedošlo k rozladeniu polohových spínačov, resp. vysielača polohy resp. regulátora. Po obnovení prívodu napájacieho napäťia je ES pripravený pre prevádzku.
- V prípade poruchy niektorého prvku ES je možné tento vymeniť za nový. Výmenu zverte servisnému stredisku.
- V prípade poruchy ES, postupujte podľa pokynov pre záručný a pozáručný servis.

**Tabuľka č. 7: Poruchy a ich odstránenie**

<b>Porucha</b>	<b>Príčina poruchy</b>	<b>Odstránenie poruchy</b>
Pri stlačení ovládacích tlačidiel, rotor motora sa neotáča.	1. Nie je privedené napätie na svorky elektromotora.	Skontrolovať zapojenie a prítomnosť napäťia.
	2. Nie je napätie na ovládacej časti.	Vykonať kontrolu zapojenia ovládacej časti.
Servopohon nezastavuje na koncových polohách.	1. Rozladené nastavenie spínačov.	Vykonať zoradenie.
	2. Poškodený mikrospínač.	Vykonať zámenu mikrospínača a následne zoradenie
	3. Chybné zapojenie ES	Skontrolovať, či sú v obvode ovládania zapojené polohové a silové spínače
Servopohon zastavuje v medzipolohe.	Prekážka v armatúre resp. zadieranie časti armatúry.	Vykonať reverzáciu servopohonu a opäťovný pohyb v pôvodnom smere; v prípade opakovania poruchy odstrániť závadu na armatúre.
V koncových polohách nie je indikácia dosiahnutia týchto polôh.	1. Nie sú funkčné signálne kontrolky.	Vymeniť signálne kontrolky.
	2. Rozladené nastavenie polohových signalizačných spínačov.	Zoradiť polohové signalizačné spínače.
		Ak nie je možné niektorú poruchu ES odstrániť, kontaktujte servisné stredisko.

Poznámka: Ak je potrebné ES demontovať, postupujte podľa kapitoly "Demontáž".



**Rozoberať ES na účely opravy je možné len u výrobcu!**

## **6. Náhradné diely**

## 6.1 Zoznam náhradných dielcov

Tabuľka č. 8: Náhradné dielce

Názov dielca	Obj. číslo	Pozícia	Obrázok
Elektromotor; 13,8 W; 230 VAC; (UL 0)	63 592 408	2	1
Elektromotor; 13,8 W; 24 VAC; (UL 0)	63 592 413	2	1
Elektromotor; 53 W; 24 VAC; (UL 1)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 100 W; 24 VAC; (UL 2)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 40 W/90 VA; 230V AC; (UL1)	63 592 076	2	1
Elektromotor; 40 W/110 VA; 3x400V AC; 3x415 V AC; (UL1)	63 592 054	2	1
Elektromotor; 120 W/228VA; 230V AC; (UL 2)	63 592 394	2	1
Elektromotor; 60 W/120VA; 230V AC; (UL 2)	63 592 322	2	1
Elektromotor; 180 W/300VA; 3x400V AC; 3x415 V AC; (UL 2)	63 592 330	2	1
Elektromotor; 90 W/150VA; 3x400V AC; 3x415 V AC; (UL 2)	63 592 328	2	1
Elektromotor; 13,8 W/14,2W; 120 V AC; 50Hz /60Hz; (UL 0)	63 592 412	2	1
Elektromotor; 40 W/90 VA; 115 V AC, 60 Hz; (UL 1)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 70 W/125VA; 120 V AC, 60 Hz; (ULR 2PA)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 120 W/228VA; 120 V AC, 60 Hz; (ULR 2PA)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 7,5 W; 3x400 V AC; 50Hz; 3x400V AC; (UL 0)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 6,2 W; 3x400 V AC; 60Hz; 3x400V AC; (UL 0)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 6,5 W; 3x400 V AC; 50Hz; 3x400V AC; (UL 0)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 7 W; 3x400 V AC; 60Hz; 3x400V AC; (UL 0)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 15 W; 3x400 V AC; 50Hz; 3x400V AC; (UL 0)	63 592 XXX	2	1
Elektromotor; 13 W; 3x400 V AC; 60Hz; 3x400V AC; (UL 0)	63 592 XXX	2	1
Kondenzátor 0,82µF (UL 0)	63 540 002, 63 540 007	-	-
Kondenzátor 82µF (UL 0)	63 540 006,63 540 003	-	-
Kondenzátor 5µF (UL 1)	63 540 001	-	-
Kondenzátor 7µF (UL 2)	63 540 181	-	-
Kondenzátor 8µF (UL 2)	Súčasť motora	-	-
Kondenzátor 3,3µF (UL 0)	63 542 038	-	-
Kondenzátor 9µF (UL 1)	Súčasť motora	-	-
Kondenzátor 16µF (UL 2)	63 540 251	-	-
Kondenzátor 20µF (UL 2)	63 540 252	-	-
Spínač DB 6G A1LB (UL 0)	64 051 466	S3,S4,S5,S6	3a
Spínač DB3C-A1 (pozlátené kontakty) (UL 0)	64 051 200	S3,S4,S5,S6	3a
Mikrospínač D443-S1LD s rolničkou (UL 2)	64 051 737	24,25,26,27	3
Mikrospínač D383-Q3RA s rolničkou (UL1, UL 2)	64 051 738	24,25,26,27	3
Mikrospínač D413-V3 RA (pozlátené kontakty) s rolničkou (UL 1, UL 2)	64 051 470	24,25,26,27	3
Vysielač kapacitný CPT 1	64 051 499	10	7
Vysielač odporový drôtový RP19; 1x100	64 051 812	5	4
Vysielač odporový drôtový RP19; 1x2000	64 051 827	5	4
Vysielač odporový drôtový RP19; 2x100	64 051 814	5	4
Vysielač odporový drôtový RP19; 2x2000	64 051 825	5	4
Vysielač DCPT3M	64 051 XXX	-	8
Zdroj napájající DX3004.P24	64 051 184	-	-
Krúžok 134,5x3 (UL 0)	62 732 XXX		
Krúžok 180x3 (UL 1)	62 732 XXX	-	-
Krúžok 202,79x3,53 (UL 2)	62 732 XXX	-	-
O- Krúžok 105 x 3	62 732 390	-	-
Stierací krúžok 22 (UL 0)	STN 029295, 62 732 014	-	-
Krúžok 30x22 MVQ (UL 0)	ČSN/STN 029280.9, 62 731 076	-	-
Stierací krúžok 28 (UL 1)	ČSN/STN 029295, 62 732 255	-	-
Stierací krúžok 28x35,6x4,2 (UL 1)	62 732 391	-	-
Krúžok 36x28 MVQ (UL 1)	ČSN/STN 029280.9, 62 732 338	-	-
Stierací krúžok 40 (UL 2)	62 732 164	-	-
Stierací krúžok 40x48,8x6,3 (UL 2)	62 732 158		
O-krúžok 44,12x2,62 (UL 2)	62 732 157		
Krúžok 50x40 MVQ (UL 2)	ČSN/STN 029280.9, 62 732 404	-	-

**Upozornenie:** Dodávkou náhradných dielov výrobca nezodpovedá za škody spôsobené ich demontážou a montážou. Inštaláciu, výmenu náhradných dielov musí vykonávať oprávnený, kvalifikovaný personál.

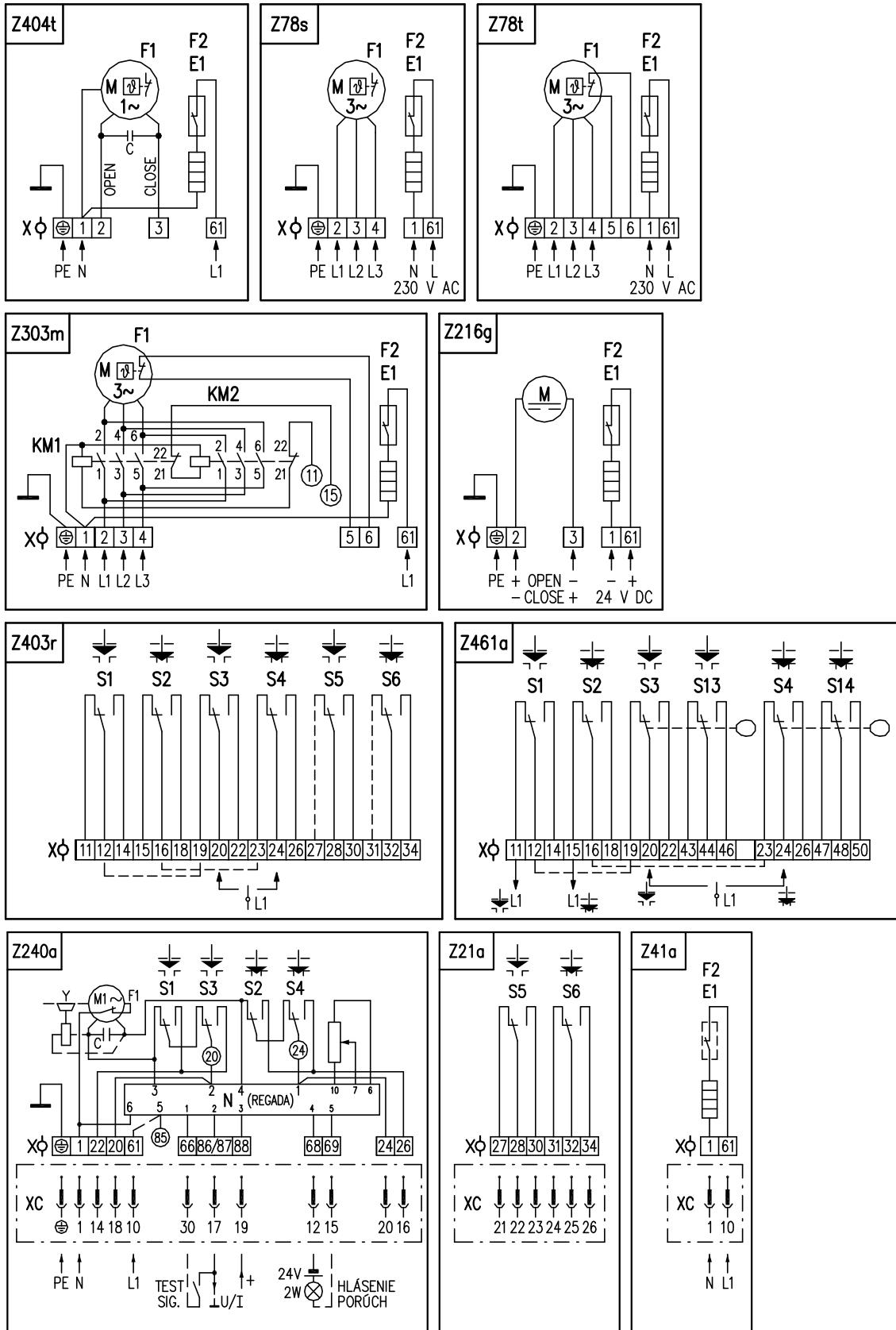


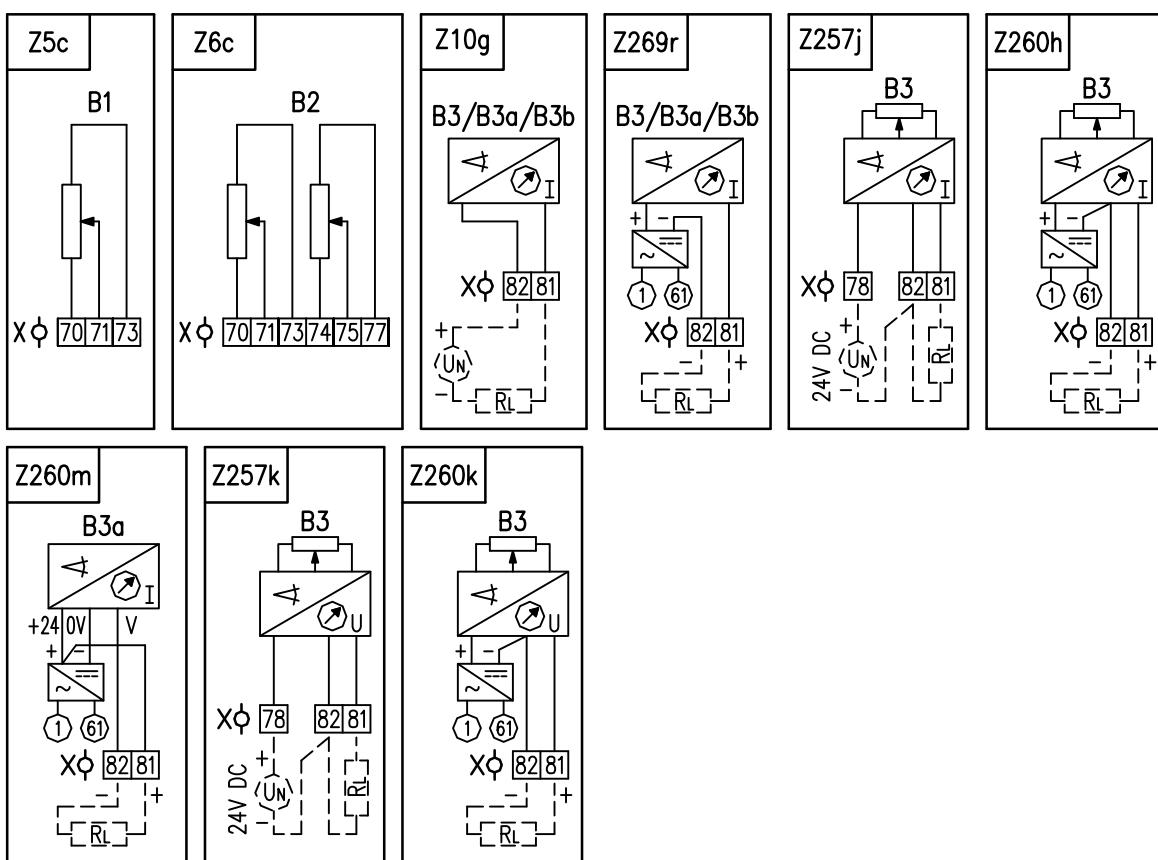
Rozoberať ES na účely opravy je možné len u výrobcu!

## 7. Prílohy

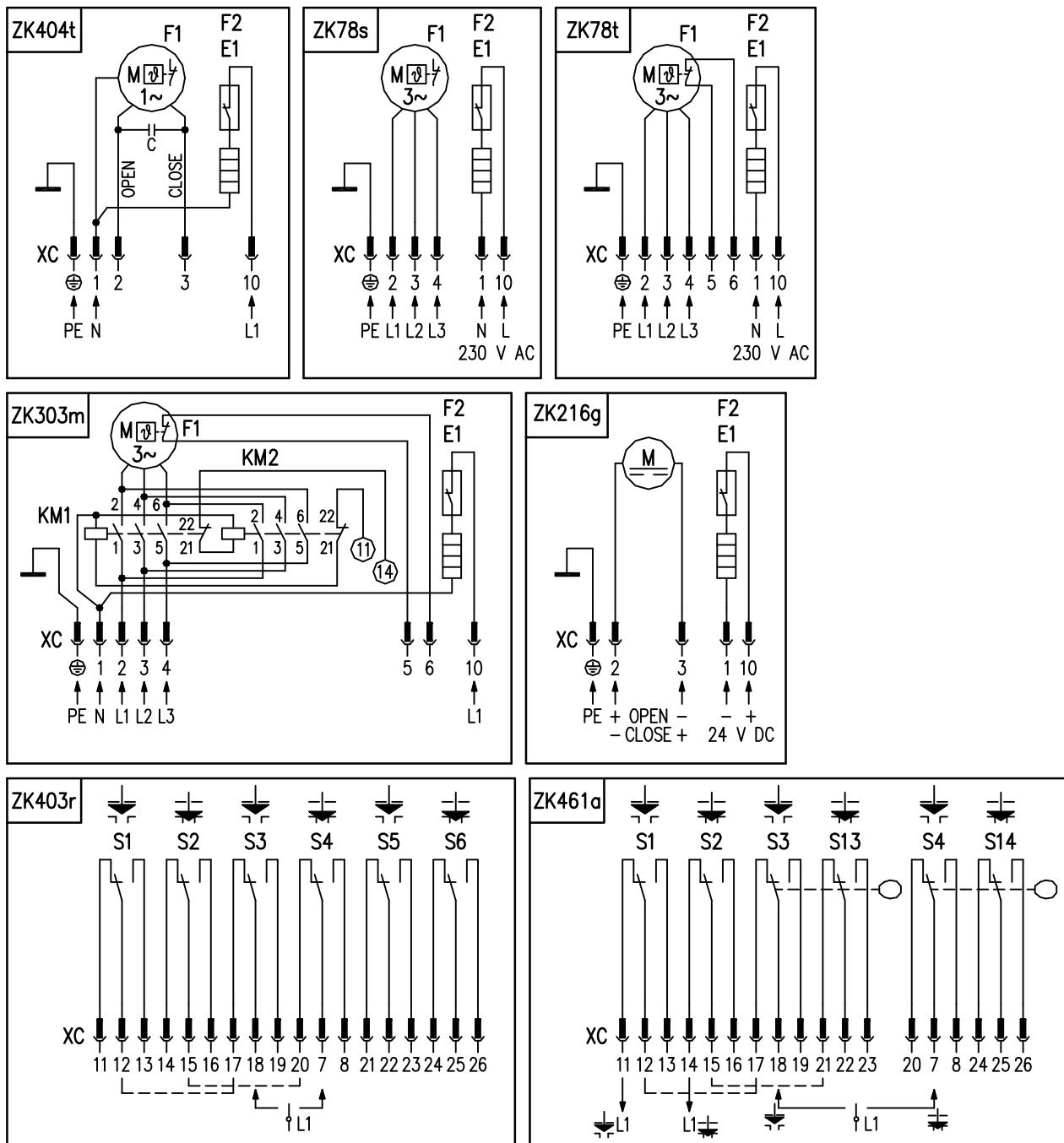
### 7.1 Schémy zapojenia UL 1, UL 2

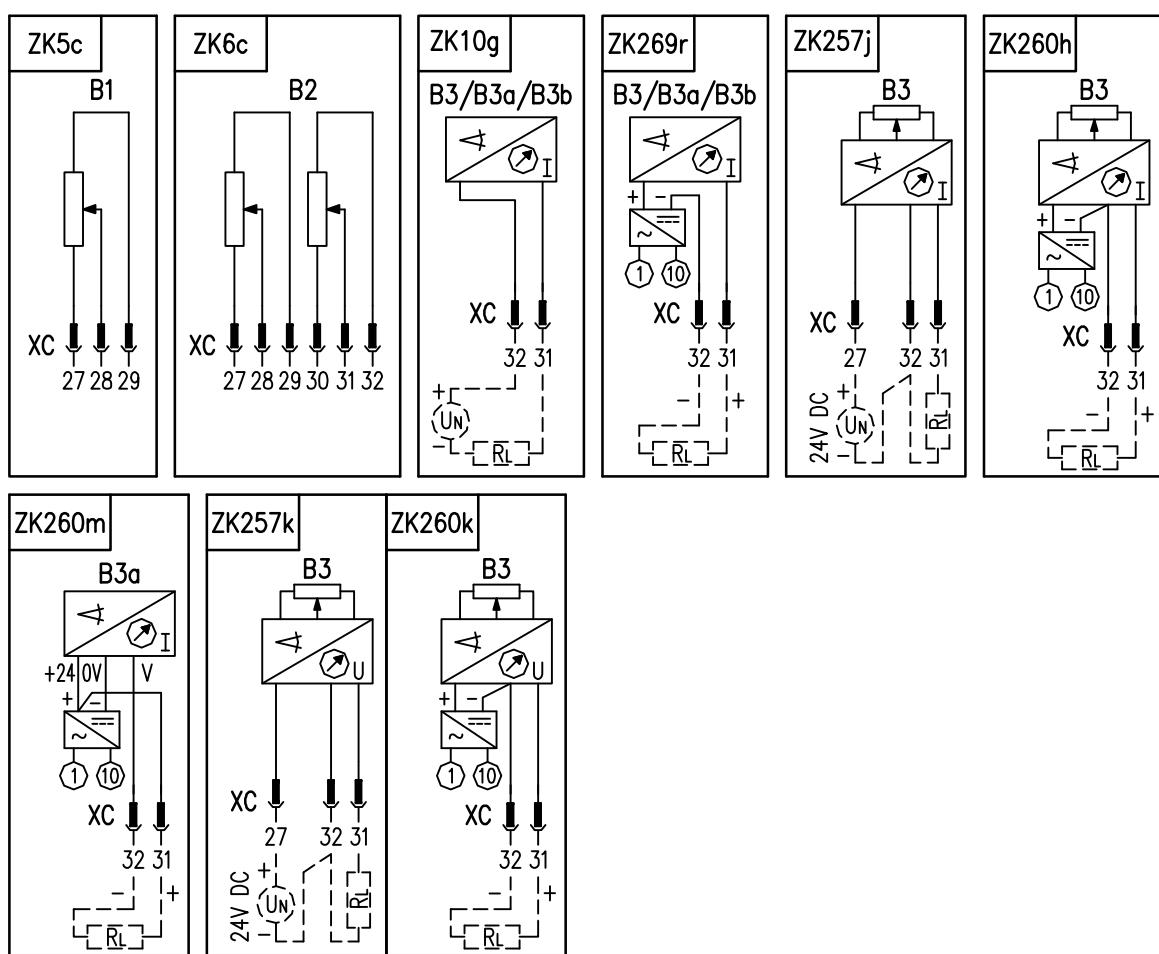
Elektrické pripojenie na svorkovnicu:



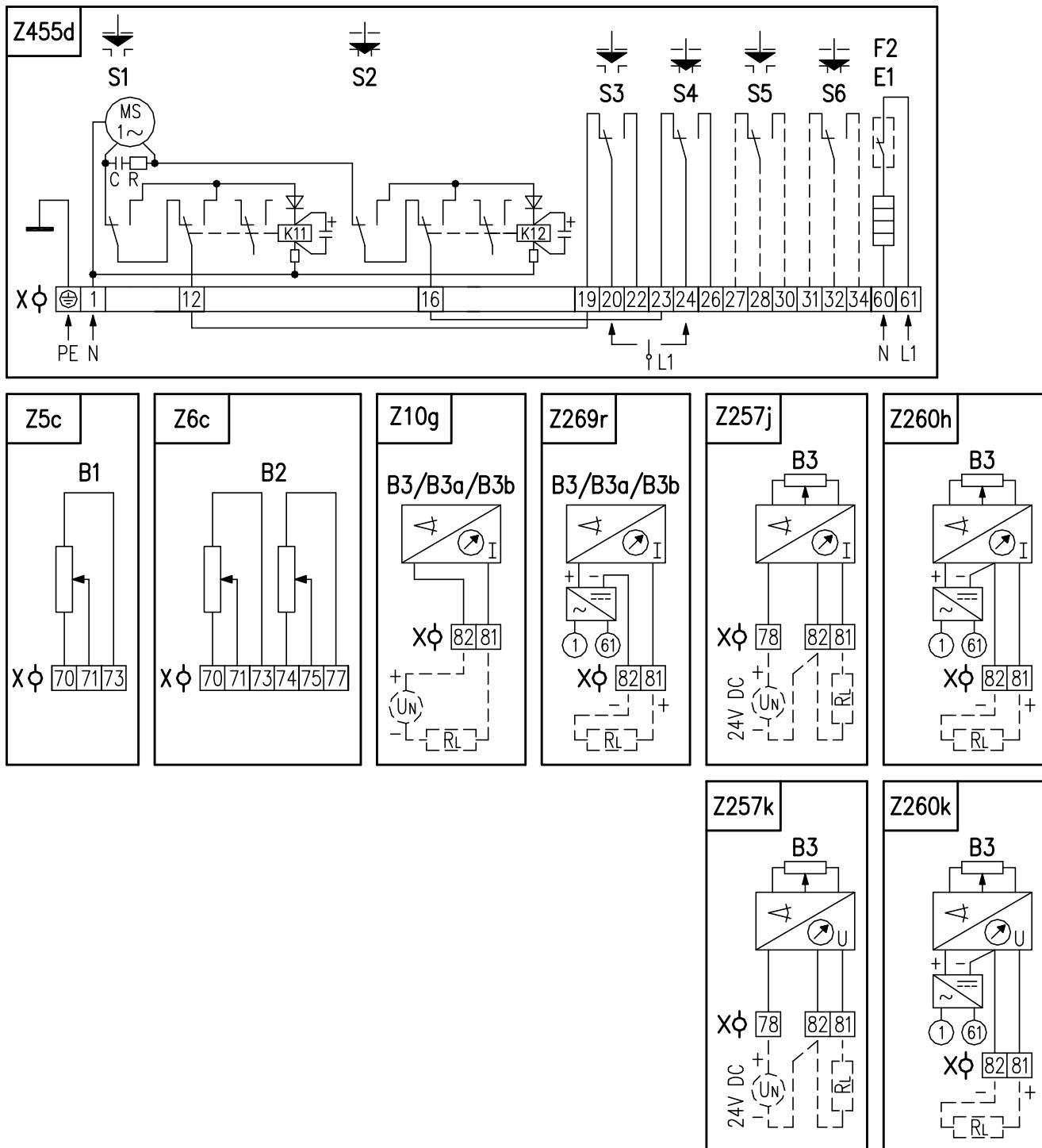


## Elektrické pripojenie na konektor:





## 7.2 Schémy zapojenia UL 0



**Legenda:**

Legenda k schémam zapojenia Zxxx (napr. Z5c) s elektrickým pripojením na svorkovnicu a k schémam zapojenia ZKxxx (napr. ZK5c) s elektrickým pripojením na konektor je identická.

Z5c ..... zapojenie jednoduchého odporového vysielača

Z6c ..... zapojenie dvojitého odporového vysielača

Z10g ..... zapojenie el. polohového vysielača (EPV) prúdového, resp. kapacitného, alebo DCPT vysielača - 2-vodič bez zdroja

Z455d ..... zapojenie 1~ elektromotora s momentovými a polohovými spínačmi a s vyhrievacím odporom

Z78s ..... schéma zapojenia 3~ elektromotora a vyhrievacieho odporu

Z78t ..... schéma zapojenia 3~ elektromotora a vyhrievacieho odporu

Z216g ..... schéma zapojenia jednosmerného elektromotora 24 V DC a vyhrievacieho odporu

Z257j ..... zapojenie EPV - 3-vodičové vyhotovenie bez zdroja s prúdovým výstupným signálom

Z257k ..... zapojenie EPV - 3-vodičové vyhotovenie bez zdroja s napäťovým výstupným signálom

Z260h ..... zapojenie elektronického polohového vysielača prúdového (EPV) – 3 –vodič so zdrojom

Z260k ..... zapojenie EPV - 3-vodičové vyhotovenie so zdrojom s napäťovým výstupným signálom

Z260m ..... zapojenie kapacitného vysielača - 3-vodičové vyhotovenie so zdrojom

Z269r ..... zapojenie el. polohového vysielača prúdového, resp. kapacitného, alebo DCPT vysielača - 2-vodič so zdrojom

Z303m ..... schéma zapojenia 3~ elektromotora so stýkačmi a vyhrievacím odporom

Z403r ..... schéma zapojenia momentových a polohových spínačov

Z404t ..... schéma zapojenia 1~ elektromotora a vyhrievacieho odporu

Z461a ..... schéma zapojenia momentových a polohových spínačov s tandemovými polohovými spínačmi

Z240a ..... schéma zapojenia 1~ elektromotora s regulátorom a s odporouvou spätnou väzbou s 1-motorom

Z21a ..... zapojenie prídavných polohových spínačov pre ES s regulátorom

Z41a ..... zapojenie vyhrievacieho odporu a spínača vyhrievacieho odporu pre ES s regulátorom.

B1 ..... odporový vysielač jednoduchý

B2 ..... odporový vysielač dvojitý

B3 ..... elektronický polohový vysielač (EPV)

B3a ..... kapacitný vysielač

B3b ..... DCPT vysielač

C ..... kondenzátor

E1 ..... vyhrievací odpor

F1 ..... tepelná ochrana elektromotora – termokontakt

F2 ..... tepelný spínač vyhrievacieho odporu

I/U ..... vstupné (výstupné) prúdové (napäťové) unifikované signály

K11, K12 ..... cievky relé

KM1, KM2 ..... cievky stýkačov (platí pre UP 2, UP 2.4, UP 2.5)

M ..... elektromotor

R<sub>L</sub> ..... zaťažovací odpor

REMOTE-OFF-LOCAL...tlačidlo voľby režimov na miestnom ovládaní

OPEN, STOP, CLOSE...tlačidlá ovládania miestneho ovládania

S1 ..... momentový spínač "otvorené"

S2 ..... momentový spínač "zatvorené"

S3 ..... polohový spínač "otvorené"

S4 ..... polohový spínač "zatvorené"

S5 ..... prídavný polohový spínač "otvorené"

S6 ..... prídavný polohový spínač "zatvorené"

S13 ..... tandemový polohový spínač "otvorené"

S14 ..... tandemový polohový spínač "zatvorené"

X ..... svorkovnica

XC ..... konektor

Poznámka 1: Tepelná ochrana jednofázového elektromotora (Z404t) je štandardne zabudovaná v elektromotore v nulovom vodiči.

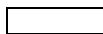
Poznámka 2: Silové vypínanie nie je vybavené mechanickým blokovacím mechanizmom.

Poznámka 3: Prepojky 12-19 a 16-23 na svorkovnici v schéme zapojenia Z455d pre ES UL 0 sú štandardne dodané od výrobcu.

### 7.3 Diagram práce spínačov

Spínač	Číslo svor-ky	otvorené	Pracovný zdvih	zatvorené
<b>S1</b>	11 (M2) - 12			
	12 - 14*			
<b>S2</b>	15 (M3) - 16			
	16 - 18*			
<b>S3</b>	19 - 20			
	20 - 22			
<b>S4</b>	23 - 24			
	24 - 26			
<b>S5</b>	27 - 28			
	28 - 30			
<b>S6</b>	31 - 32			
	32 - 34			
<b>ReS11</b>	35 - 36			
	36 - 38			
<b>ReS12</b>	39 - 40			
	40 - 42			

 Kontakt spojený

 Kontakt rozpojený

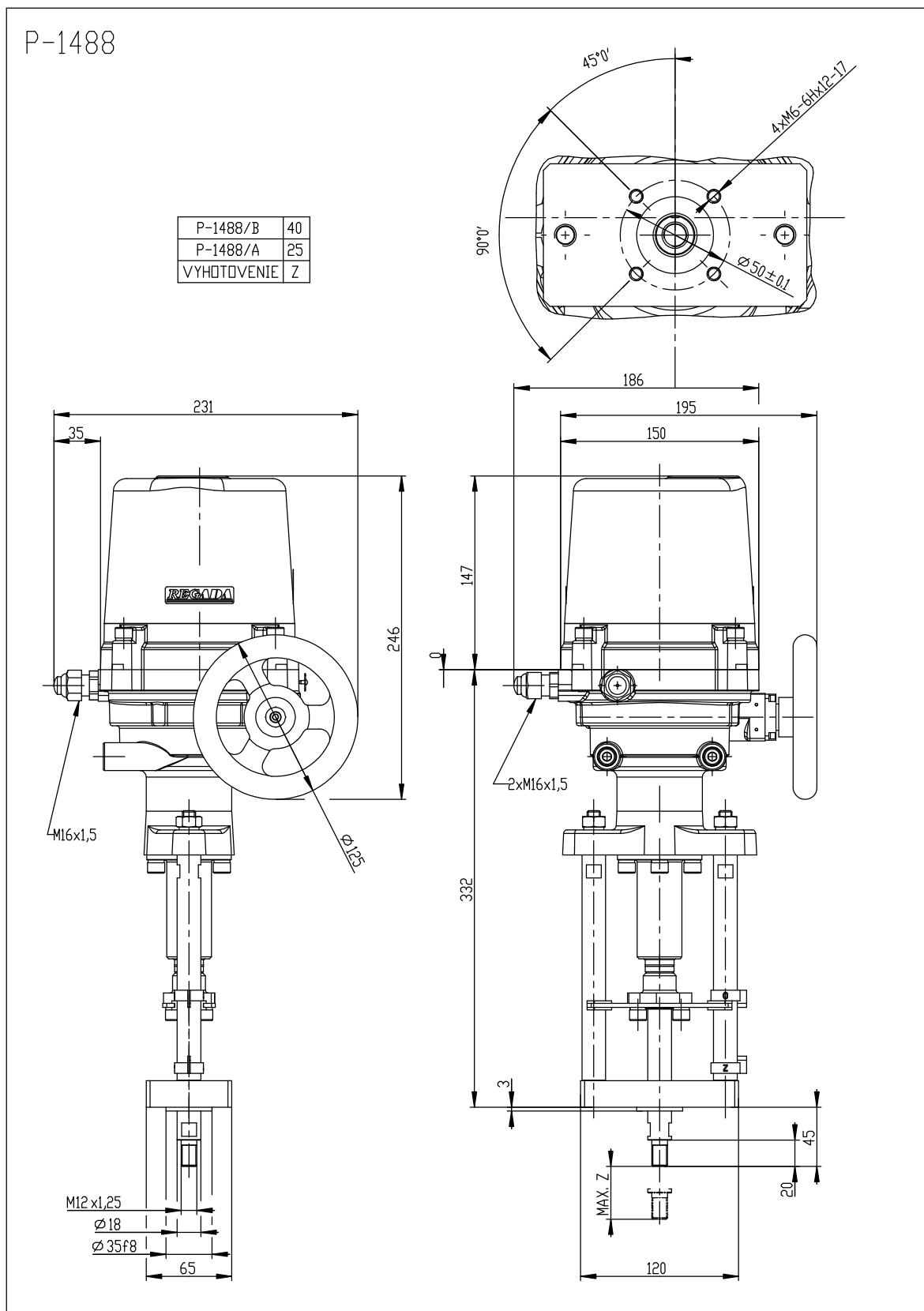
Poznámka 1: Signalizačné spínače S5, S6 pre ES UL 0 sú nastaviteľné v pásmi max. 40 % pracovného zdvihu (uvedeného na typovom štítku ES) pred koncovou polohou. V prípade potreby väčšieho pásma pre signalizáciu je možné využiť reverznú funkciu spínačov.

Poznámka 2: \*-kontakty 11, 14 a 15, 18 spínačov S1 a S2 pri ES UL 0 nie sú vyvedené. Pri ES UL 1 a UL2 pre schému zapojenia Z528 a Z528a nie sú vyvedené kontakty 14 a 18.

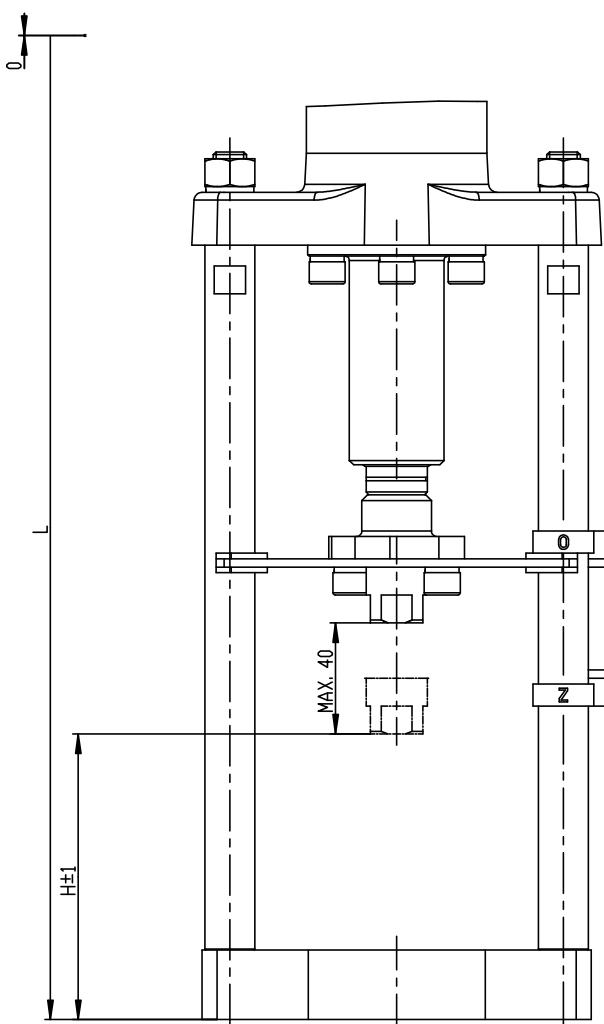
Poznámka 3: Relé ReS11 zopína súčasne so spínačom S1 a relé ReS12 zopína súčasne so spínačom S2.

## 7.4 Rozmerové náčrtky

Elektrický servopohon priamočiary Unimact UL 0

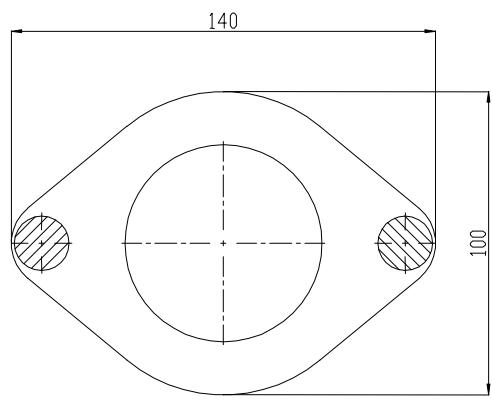
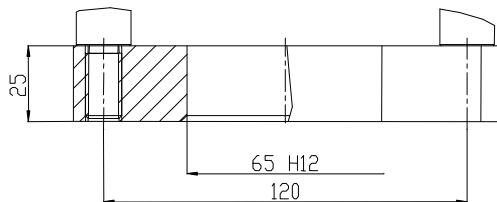


P-1489

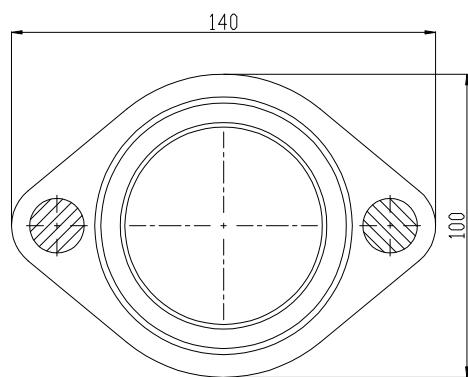
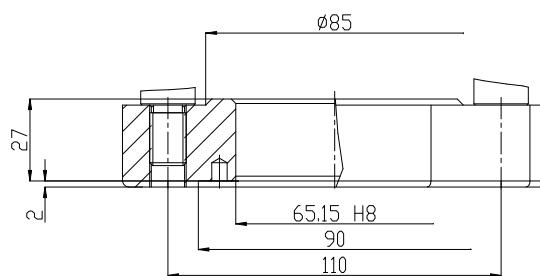


P-1489/G	86	402
P-1489/F	59	375
P-1489/E	102	420
P-1489/D	94	410
P-1489/C	112	428
P-1489/B	103	419
VYHOTOVENIE	H	L

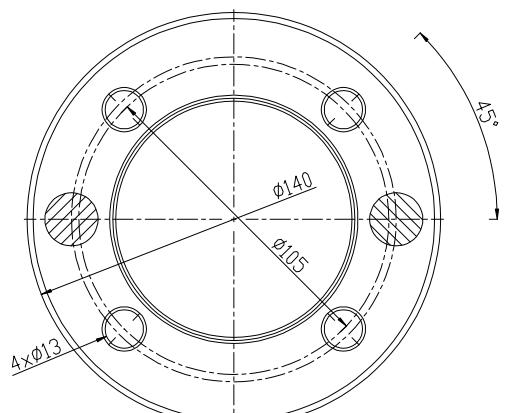
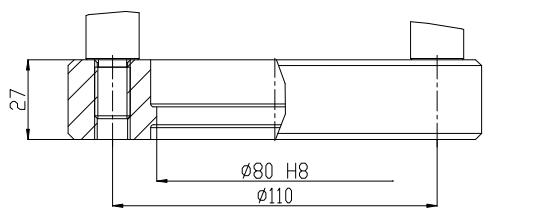
P-1489/A



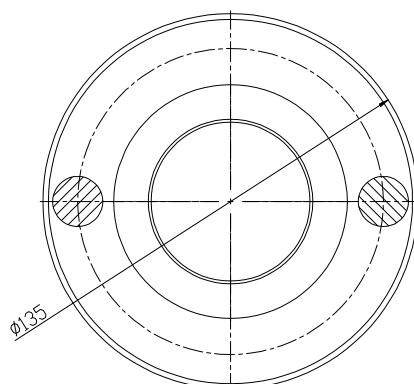
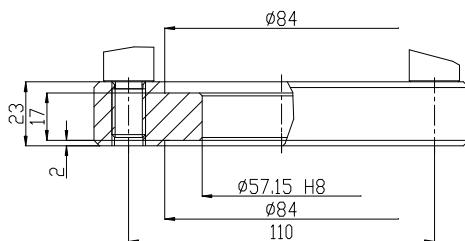
P-1489/B



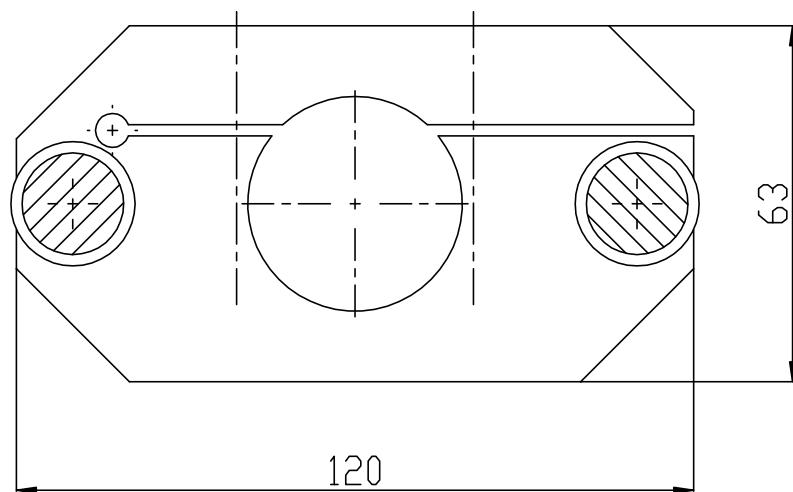
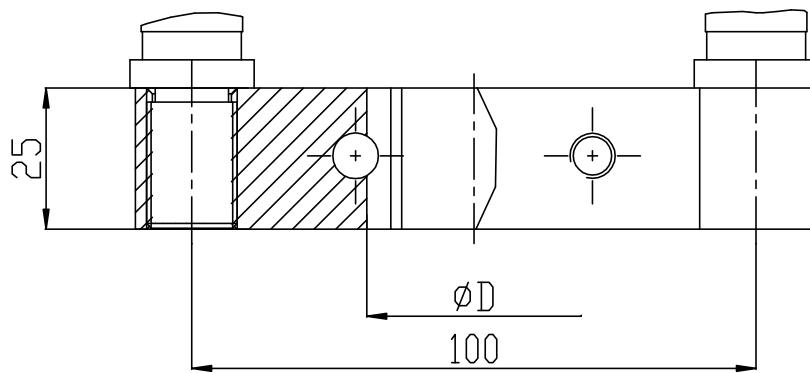
P-1489/C



P-1489/D; E

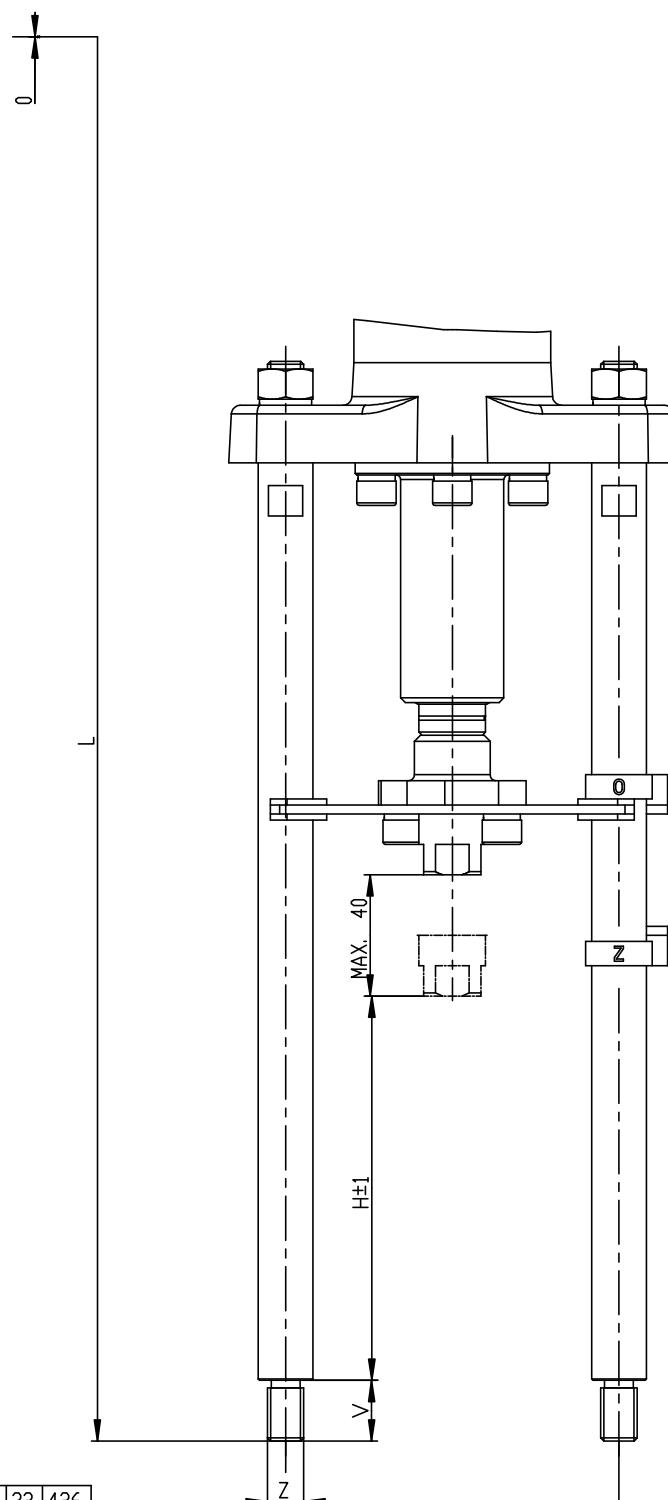


P-1489/F; G



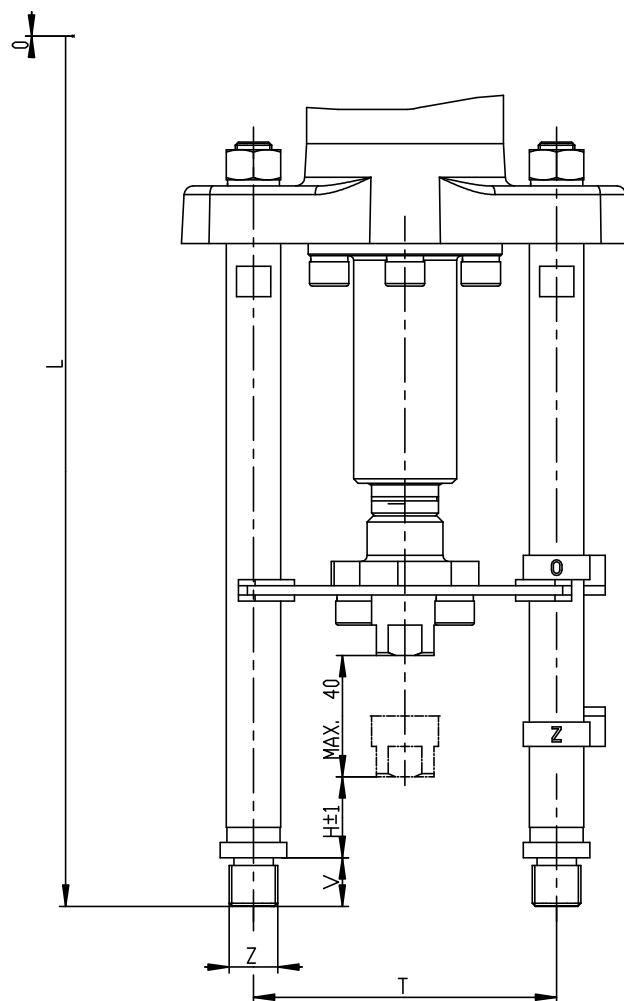
P-1489/G	60
P-1489/F	38
VYHODOVENIE	D

P-1490/A; B; C



P-1490/C		80		32	426
P-1490/B	110	42	M12	20	378
P-1490/A		127			463
VYHODOVENIE	T	H	Z	V	L

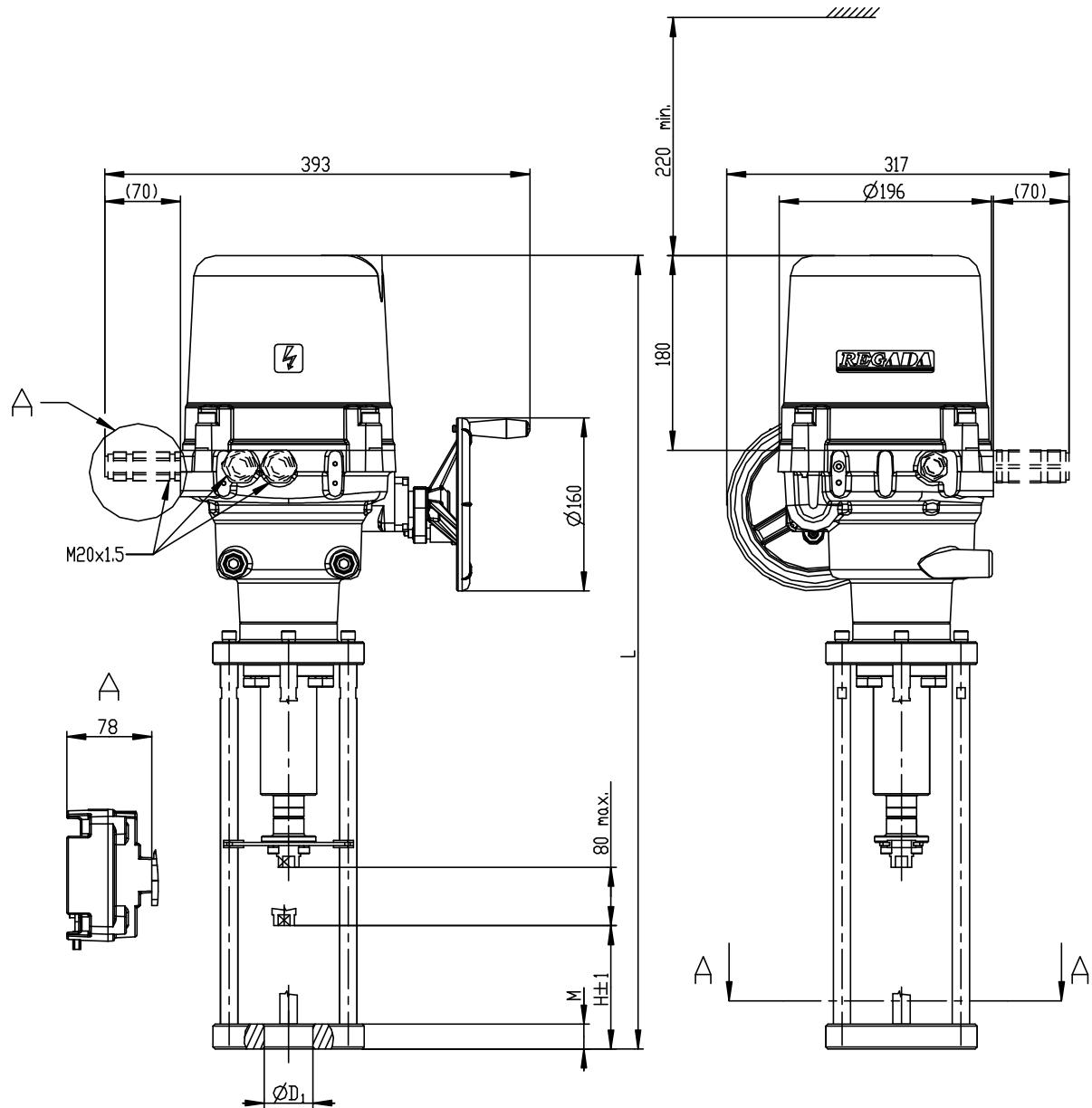
P-1490/D; E; F



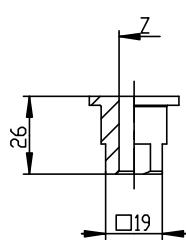
P-1490/F	100	110		442
P-1490/E		57	M16	389
P-1490/D		27	16	359
VYHOTOVENIE	T	H	Z	V L

## Elektrický servopohon priamočiary Unimact UL 1

P-2057

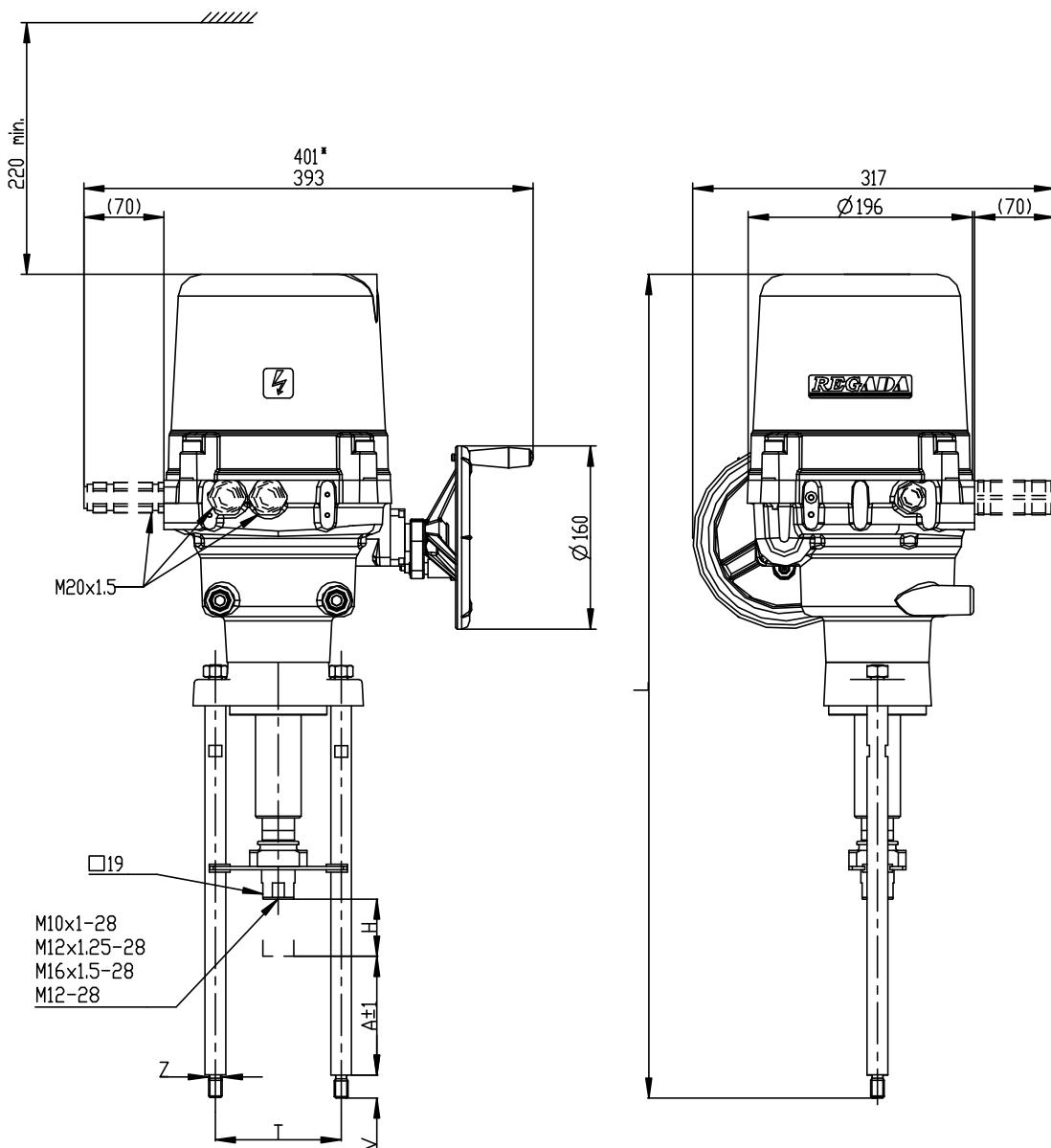


P-2057/H	57.15	H7	102	748	30	E
P-2057/G	57.15	H7	92	738	30	
P-2057/F	65.15	H7	110	756	30	D
P-2057/E	65.15	H7	85	731	23	
P-2057/D	45	H12	50	696	17	G
P-2057/C	45	H12	75	721	17	
P-2057/B	45	H12	100	746	23	
P-2057/A	45	H12	90	736	23	
	D <sub>1</sub>	H	L	M		



M8-6H
M10x1-28
M10x1.5-28
M12-28
M12x1.25
M12x1.5-6H
M14-28
M16x1.5-28
7/8"-9UN
Z

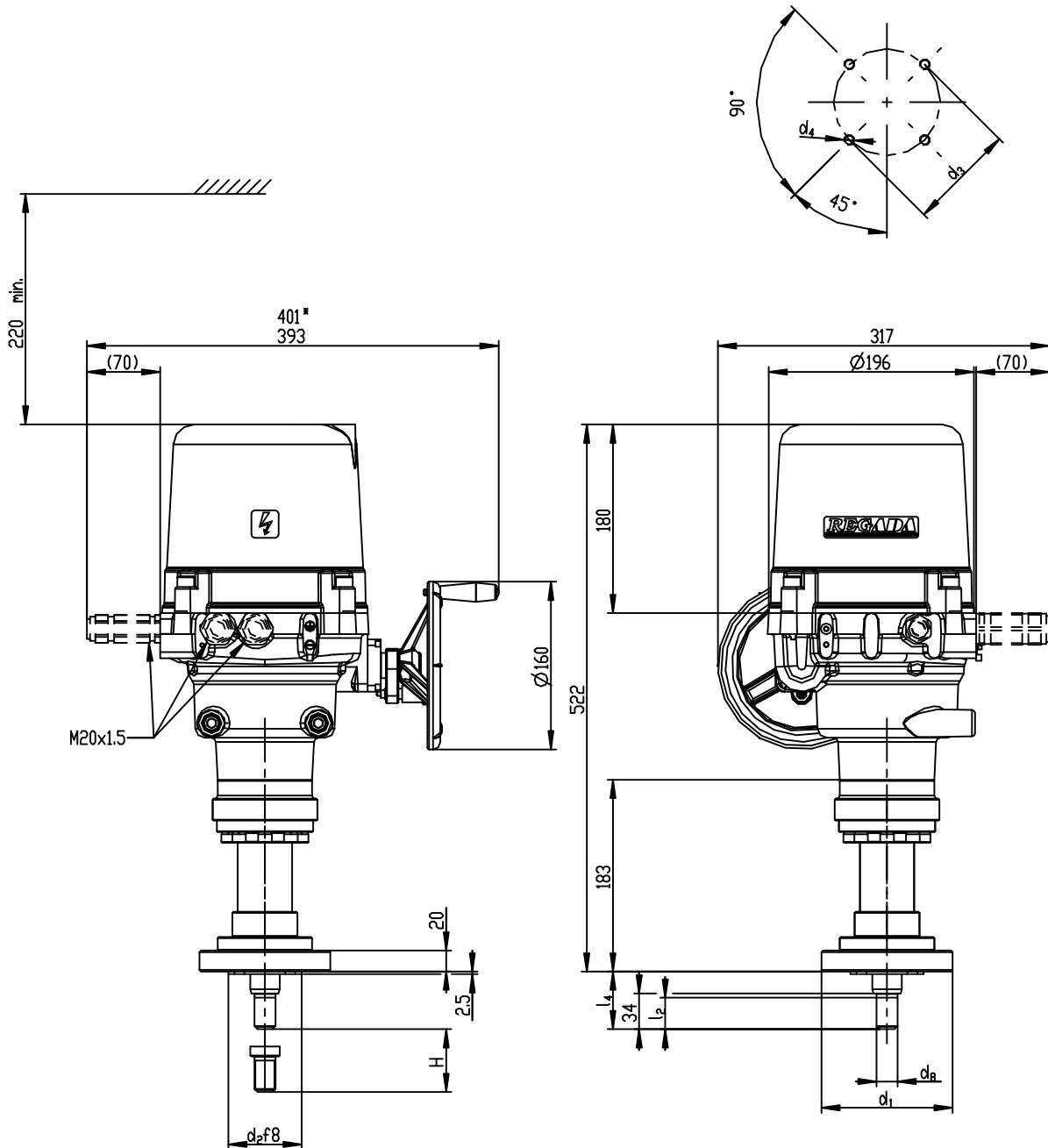
P-2053



110	MAX 50 (80)	100	M16	16	726
57		100	M16	16	673
27		100	M16	16	643
80		110	M12	32	696
42		110	M12	20	658
127		110	M12	20	743
A	H	T	Z	V	L

\* - PLATI PRE VYHOTOVENIE S MIESTNYM OVLADANIM  
/\* - VALID FOR VERSION WITH CONNECTOR/

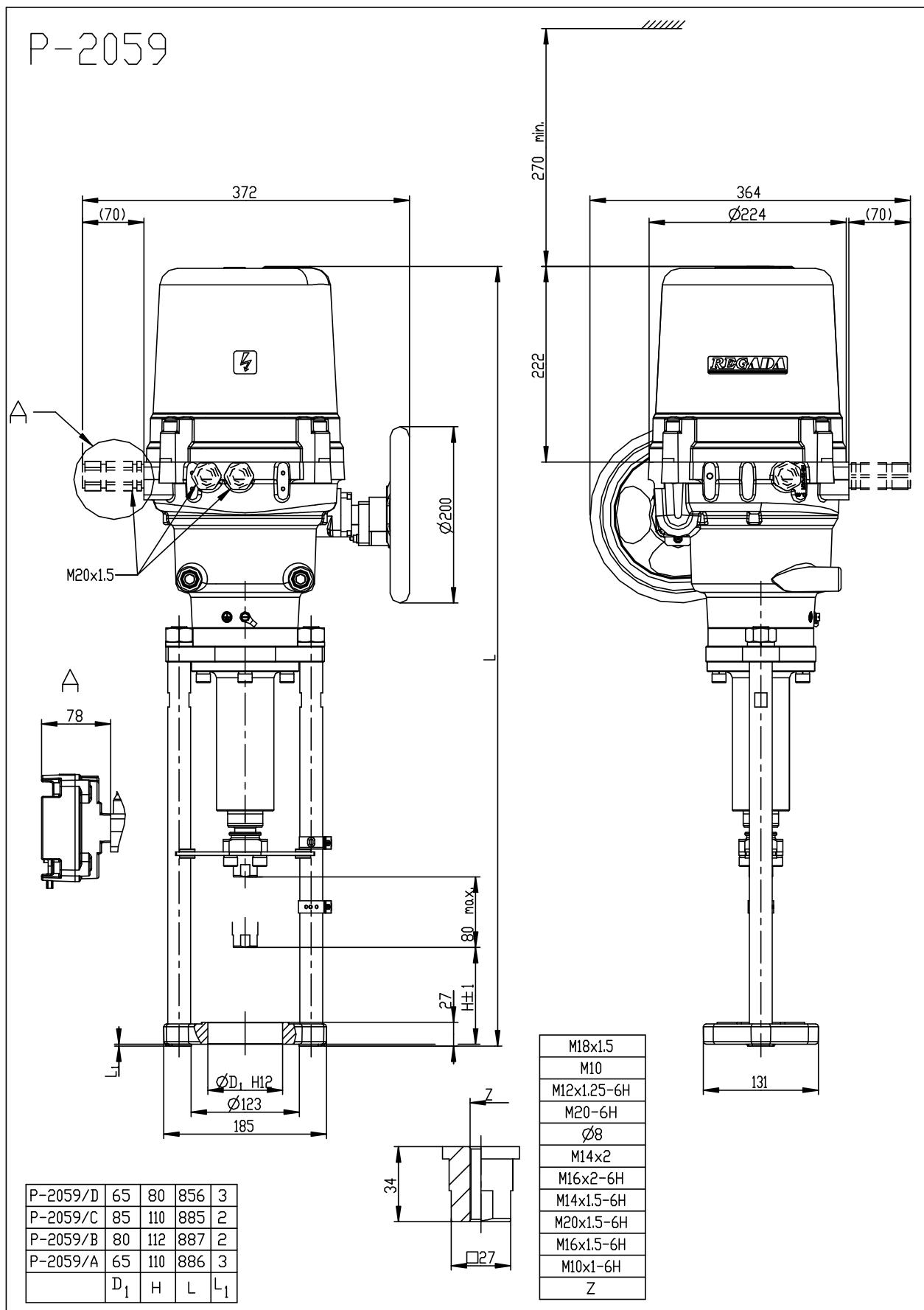
P-2055

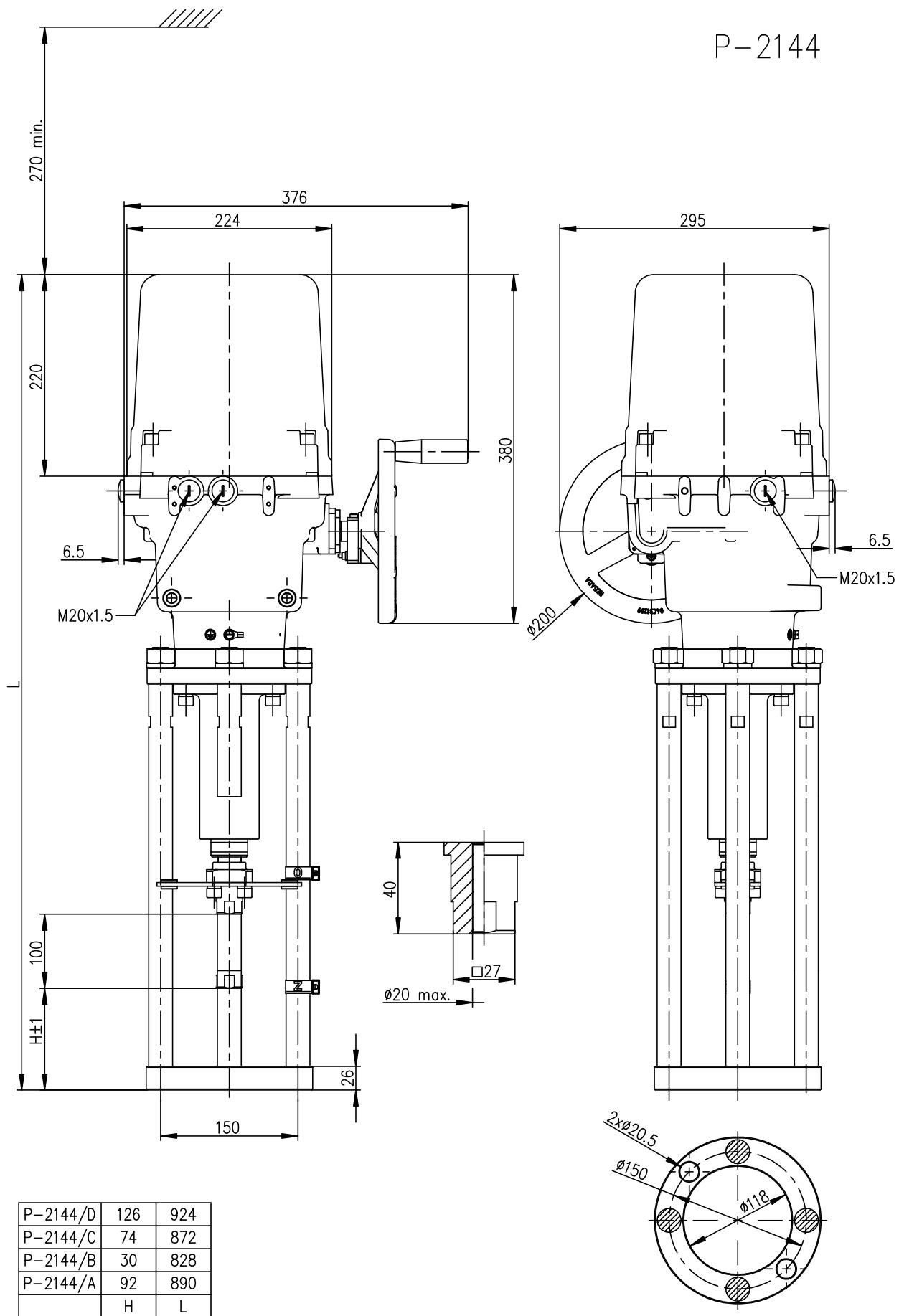


P-2055/B	F10	125	70	102	M10	30	55	M20x1.5	60
P-2055/A	F07	90	55	70	M8	25	50	M15x1.5	40
VYHOTOVENIE /PRIRUBA /FLANGE/		$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l_2$	$l_4$	$d_8$	$H$

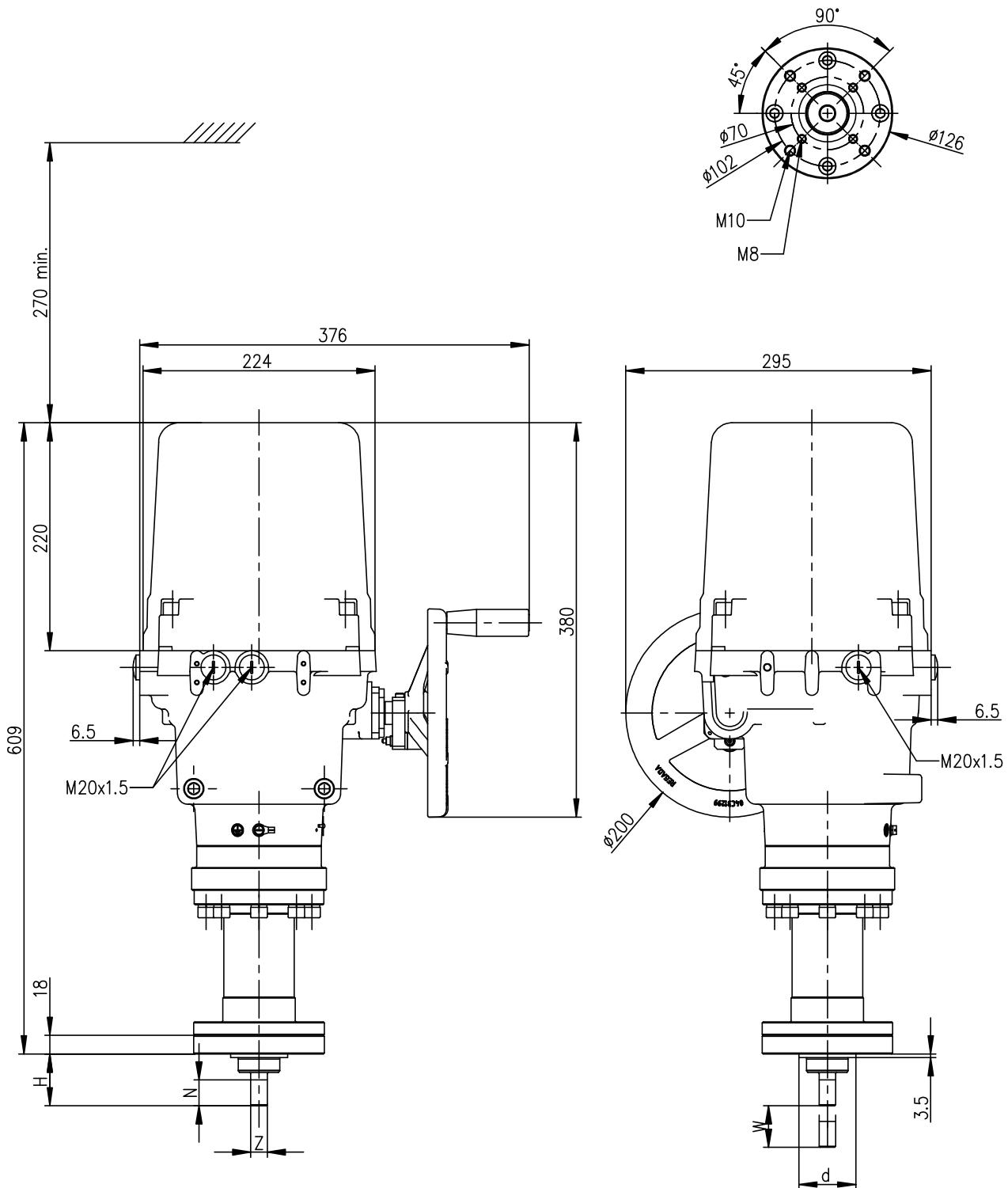
\* - PLATI PRE VYHOTOVENIE S MIESTNYM OVLADANIM  
/\* - VALID FOR VERSION WITH CONNECTOR/

## Elektrický servopohon priamočiary Unimact UL 2

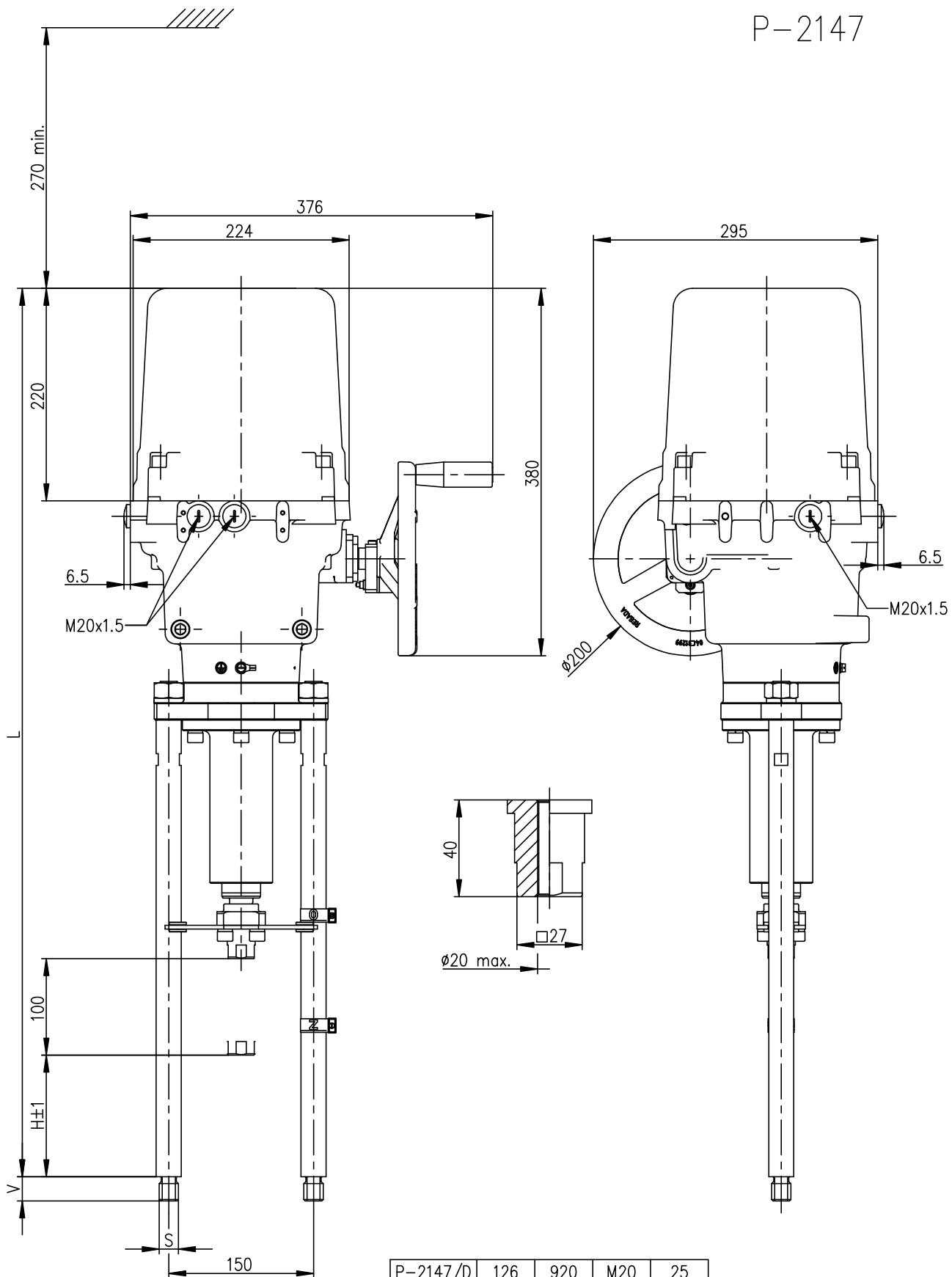




P-2146



P-2146/B	Ø70	55	30	60	M20x1.5
P-2146/A	Ø55	50	25	40	M16x1.5
	d	H	N	W	Z



P-2147/D	126	920	M20	25
P-2147/C	74	868	M20	25
P-2147/B	30	824	M20	25
P-2147/A	92	886	M16	40
	H	L	S	V

**7.5 Záznam o záručnom servisnom zásahu**

<b>Servisné stredisko:</b>	
<b>Dátum opravy:</b>	<b>Záručná oprava č.:</b>
<b>Užívateľ servopohonu:</b>	<b>Reklamáciu uplatnil:</b>
<b>Typové číslo servopohonu:</b>	<b>Výrobné číslo servopohonu:</b>
<b>Reklamovaná chyba na výrobku:</b>	<b>Zistená chyba na výrobku:</b>
<b>Použité náhradné diely:</b>	
<b>Poznámky:</b>	
<b>Vystavil dňa:</b>	<b>Podpis:</b>

**7.6 Záznam o pozáručnom servisnom zásahu**

<b>Servisné stredisko:</b>	
<b>Dátum opravy:</b>	
<b>Užívateľ servopohonu:</b>	<b>Miesto nasadenia servopohonu:</b>
<b>Typové číslo servopohonu:</b>	<b>Výrobné číslo servopohonu:</b>
<b>Zistená chyba na výrobku:</b>	
<b>Použité náhradné diely:</b>	
<b>Poznámky:</b>	
<b>Vystavil dňa:</b>	<b>Podpis:</b>

## 7.7 Obchodné zastúpenia

### Slovenská republika:

**Regada, s.r.o.**,  
Strojnícka 7  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 (0)51 7480 460  
Fax: +421 (0)51 7732 096  
E-mail: [regada@regada.sk](mailto:regada@regada.sk)

### Česká Republika:

Výhradné zastúpenie Regada, s.r.o. pre predaj elektrických servopohonov

**Regada Česká, s.r.o.**  
Kopaninská 109  
252 25 Ořech  
PRAHA – západ  
Tel.: +420 257 961 302  
Fax: +420 257 961 301