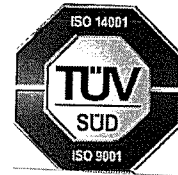
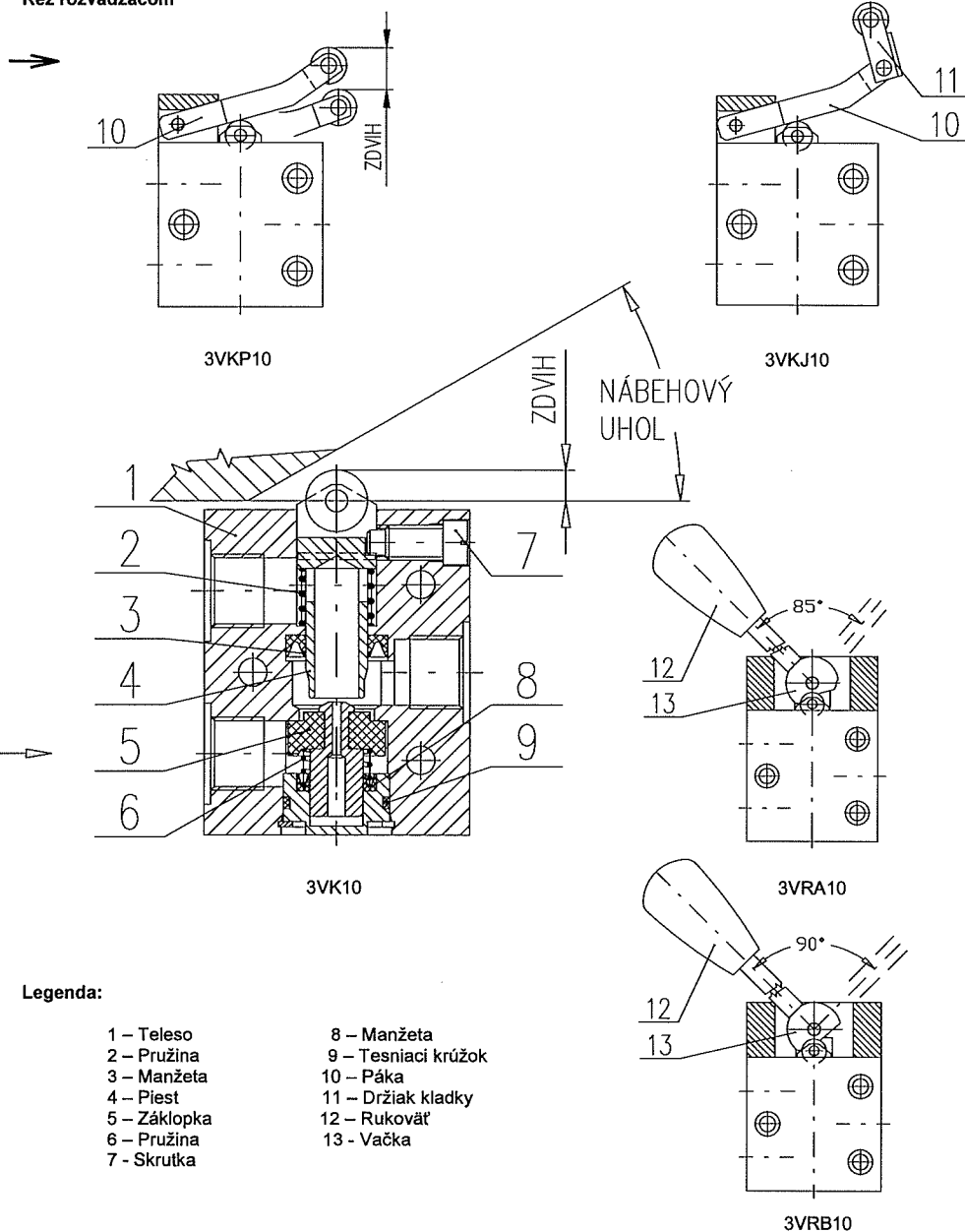


Rez rozvádzačom



## NÁVOD NA MONTÁŽ, OBSLUHU A ÚDRŽBU

**3/2 rozvádzače ventilového typu  
priamo mechanicky ovládané**

**Typ: 3VK10**

**3VKP10**

**3VKJ10**

**3VRA10**

**3VRB10**

**Legenda:**

- |              |                     |
|--------------|---------------------|
| 1 – Teleso   | 8 – Manžeta         |
| 2 – Pružina  | 9 – Tesniaci krúžok |
| 3 – Manžeta  | 10 – Páka           |
| 4 – Piest    | 11 – Držiak kladky  |
| 5 – Záklopka | 12 – Rukoväť        |
| 6 – Pružina  | 13 – Vačka          |
| 7 – Skrutka  |                     |

**Spôsob likvidácie výrobku**

Súčasť a obal je možné po demontáži a separácii podľa druhu materiálu použiť ako zdroj druhotných surovín. Samotný výrobok nie je zdrojom znečisťovania životného prostredia a neobsahuje nebezpečný odpad.

**REGADA**

REGADA, s. r. o., Strojnícka 7  
080 01 Prešov, Slovenská republika  
Tel.: +421 51 7480464, 7480420  
Fax: +421 51 7480466

75 0285 01

**Použitie**

3/2 rozvádzače ventilového typu s priamym mechanickým ovládaním sú dvojpolohové rozvádzače určené na striedavé plnenie a vyprázdňovanie pracovných priestorov pneumatických zariadení stlačeným vzduchom. Je možné nimi ovládať napr. jednočinné pneumatické valce menších svetlostí, pneumaticky ovládané ventily väčších svetlostí a pod.

**Popis a funkcia**

Rozvádzače sa skladajú zo základného prvku – samotného rozvádzača a ovládacej nadstavby. Samotný rozvádzač sa skladá z telesa ( 1 ) hranatého tvaru, ktoré má tri prípoje a závitové otvory pre upevnenie telesa. V telese rozvádzača je vytvorené sedlo, na ktoré dosadá gumová záklapka ( 5 ). Táto je vedená vo vedení s tesniacou manžetou ( 8 ) a dotláčaná do sedla pružinou ( 6 ). Teleso je v spodnej časti uzatvorené zátkou s tesniacim krúžkom ( 9 ), ktorá je zaistená v telese poistným krúžkom. V hornej časti je do telesa zasunutý piest ( 4 ), prechádzajúci manžetou ( 3 ). Piest má v spodnej časti vytvorené sedlo a v hornej časti je namontovaná kladka. Vratný pohyb piesta zabezpečuje pružina ( 2 ) a polohu v telese skrutka ( 7 ). V hornej časti sú na teleso namontované príslušné spôsoby mechanického ovládania podľa vyhotovenia rozvádzačov : - kladka ( typ 3VK10 ) - kladka na páke ( typ 3VKP10 ) - kladka na páke s vratným pohybom naprázdno ( typ 3VKJ10 ) - ručná páka s dvoma istenými polohami ( typ 3VRA10 ) - ručná páka s jednou istenou polohou ( typ 3VRB10 )

Funkcia je rovnaká u každého vyhotovenia. Stlačený vzduch je privedený do priestoru telesa pod záklapku prípojom „ 1 „ ( vstup ). Ak je piest ( 4 ) s kladkou v hornej polohe, pružina ( 6 ) a tlak vzduchu pritlačá záklapku do sedla v telese a uzatvára prívod tlaku vzduchu. V tejto polohe je súčasne spojený prípoj „ 2 „ ( výstup ) s prípojom „ 3 „ ( odfuk ). Pri stlačení piesta tento najprv uzatvorí prietok do prípoja „ 3 „ a pri ďalšom pohybe odtláči záklapku zo sedla a otvorí prívod tlaku vzduchu. Prestavenie funkcie sa vykonáva pôsobením silového účinku na mechanické ovládanie rozvádzačov. Po uvoľnení ovládacej sily je rozvádzač prestavený do základnej funkčnej polohy automaticky. Pri type 3VRA10 je potrebné pre vrátenie rozvádzača do základnej polohy prestaviť páku do pôvodnej polohy.

**Technické údaje rozvádzačov podľa TP 75 0344/03**

Parameter	Typ				
	3VK10	3VKP10	3VKJ10	3VRA10	3VRB10
Maximálny vstupný tlak [ MPa ]	1				
Minimálny vstupný tlak [ MPa ]	0,1				
Prípojovací závit	G3/8				
Menovitá svetlosť DN [ mm ]	10				
Menovitý prietok Kv [ m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> ]	1,85 1,35				
Ovládacia sila [ N ]	110	50	50	20	20
Hmotnosť [ kg ]	0,33	0,43	0,445	0,507	0,506
Maximálna rýchlosť spínania [ s <sup>-1</sup> ]	3				
Rozsah pracovných teplôt okolia[°C]	-10 až +80				
Teplota pracovného média [°C]	+2 až +80				
Požiadavky na pretekajúce médium	Upravený stlačený vzduch				
Zdvih [ mm ]	7	13	13		-
Nábehový uhol [ ° ]	max. 30				-

**Použité materiály:**

Teleso .....zliatina hliníka  
 Pružiny .....ťahaná oceľový drôt patentovaný na pružiny  
 Tesnenia, záklapka .....guma NBR  
 Kladka, piest, tiahlo záklapky..... oceľ triedy 11  
 Zátka..... zliatina hliníka

**Montáž**

Rozvádzače sa môžu montovať na zariadenie v ľubovoľnej polohe. Pre upevnenie k zariadeniu je možné použiť závitové otvory na telese. Na utesňovanie prípojov požívať ploché tesniace krúžky podľa doporučenia výrobcu. Pred natlakovaním potrebujú je potrebné preskúšať pôsobenie ovládajúcej narážky alebo nábehu na kladku aby nedošlo k deštrukcii rozvádzača. Rozvádzače sú určené pre využitie v uzatvorených miestnostiach ( objektoch ), kde sa neuplatňuje pôsobenie atmosférických zrážok, priameho slnečného žiarenia a kondenzácie vlhkosti. Podľa prevádzkových podmienok a kvality stlačeného vzduchu v rozvoze odporúča sa pred rozvádzač predradiť čistič vzduchu s filtračnou schopnosťou najmenej 55 µm. Pri rozvádzačoch 3VK10, 3VKJ10 a 3VKP10 je možné po uvoľnení skrutky ( 7 ) otočiť kladku s piestom o 90° a tým dosiahnuť možnosť zmeny smeru nábehu ovládajúcej narážky na kladku. Po otočení kladky skrutku ( 7 ) dotiahnuť. Pre správnu a bezpečnú prevádzku rozvádzačov je potrebné zabezpečiť hodnoty zdvihu a nábehového uhla pre ovládacie mechanizmy, ktoré sú uvedené v tabuľke technických údajov. Prípoje sú označené číslami v súlade s grafickou značkou : ( 1 ) – vstup, ( 2 ) – výstup, ( 3 ) – odfuk.

**Obsluha**

Prevádzkové podmienky musia byť v súlade so stanovenými technickými údajmi rozvádzačov. V prevádzke si rozvádzače nevyžadujú zvláštnu obsluhu.

Rozvádzače sú určené pre nasledovné spôsoby obsluhy ( ovládania ) :

- ovládanie kladkou ( typ 3VK10 ) – rozvádzač sa ovláda pomocou narážky, vačky a pod. Kladka nie je určená k trvalému odvaľovaniu
- ovládanie kladkou na páke ( typ 3VKP10 ) – možno ho použiť tam, kde je potrebný väčší zdvih a menšia ovládacia sila
- ovládanie jednosmernou kladkou na páke ( typ 3VKJ10 ) – ovládaci mechanizmus v jednom smere vykonáva činný pohyb, v opačnom smere preklopí kladku bez zmeny funkcie rozvádzača
- ovládanie pákou s istením oboch funkčných polôh ( typ 3VRA10 ) – je určené k manuálnemu ( ručnému ) ovládaniu pomocou páky. Obe krajné polohy páky sú aretované. Použiť ho možno najmä tam, kde jednu i druhú funkciu rozvádzača je potrebné zaistiť na dlhší čas.
- Ovládanie pákou s istením jednej funkčnej polohy ( typ 3VRB10 ) – je určené k manuálnemu ( ručnému ) ovládaniu pomocou páky. Základná poloha páky je aretovaná, z druhej krajnej polohy sa páka samočinne vracia do základnej polohy. Možno ho použiť tam, kde je potrebné funkčné prestavenie rozvádzača na krátku dobu ( impulzne ).

**Údržba**

Údržbu a opravy možno vykonávať iba vtedy, ak je zariadenie bez tlaku. Ak je prístroj pri údržbe demontovaný, je potrebné podľa povahy prevádzky aspoň raz za rok vyčistiť vnútorné časti, skontrolovať stav tesnení, premazať pohybujúce sa časti prístroja a po následnej montáži skontrolovať tesnosť a funkciu rozvádzača postupom opísaným v časti Obsluha. Na demontáž používať iba k tomu výrobcom doporučené náradie. Občasné primazanie aj počas prevádzky predlžuje trvanlivosť rozvádzača a zaručuje jeho funkčnú spoľahlivosť. Keďže hrdlo odfuku nie je od vedenia piestu úplne utesnené, odfukovaný vzduch obsahujúci olejovú hmlu obteká aj okolo piestu, maže jeho klznú plochy aj čap kladky. Pracovníci vykonávajúci montáž, obsluhu a údržbu prístrojov musia spĺňať požiadavky na odbornú spôsobilosť v zmysle príslušných právnych predpisov.

**Záruka a servis**

Výrobca zodpovedá za vlastnosti prístrojov po dobu 24 mesiacov od splnenia dodávky. Výrobca zodpovedá za to, že tento výrobok má a po ustanovenú dobu bude mať vlastnosti ustanovené technickými normami, technickými podmienkami, právnymi predpismi alebo vlastností dohodnuté v kúpnej zmluve. Záruka sa nevzťahuje na poruchy spôsobené neodborným alebo násilným zásahom do výrobku. Výrobca nezodpovedá za zhoršenie vlastností výrobku alebo poškodenie, ktoré spôsobil kupujúci nedodrzaním tohoto návodu, prípadne niekto iný zlým skladovaním, nesprávnym pripojením výrobku alebo za poškodenie spôsobené živelnými pohromami. Záručne a pozáručne opravy vykonáva výrobca alebo ním poverené organizácie, ktoré majú k tomu oprávnenie od výrobcu.